



emmegi

Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

ar #1



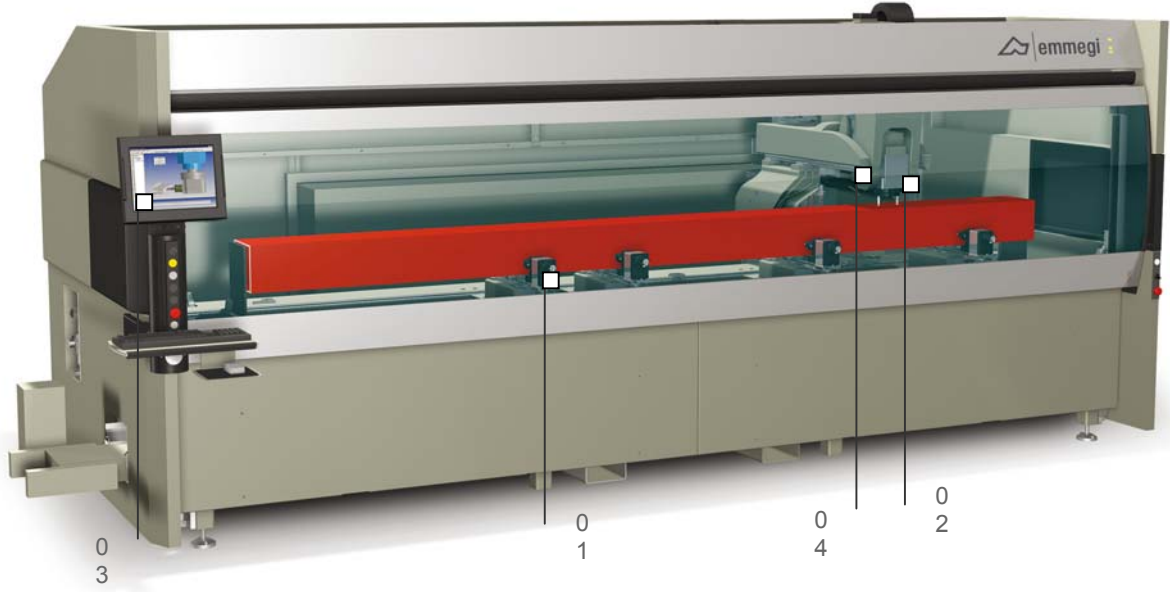
01 مُحدد موضع الكماشات



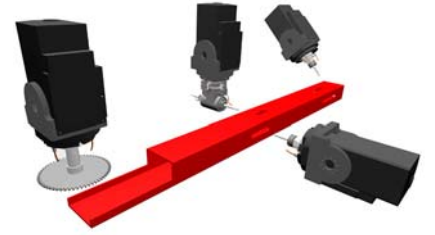
02 عمود التدوير الكهربائي

## Comet T4

ورشة العمل



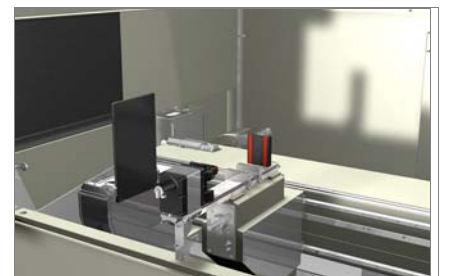
ورشة عمل بأربعة دعائم CNC يتم التحكم فيها، مخصصة لتنفيذ أعمال بقضبان أو قطع من الألمنيوم و PVC وسبائك معدنية خفيفة بوجه عام و الصلب. تقوم بالاشتغال في قضبان بطول حتى 4 متر. الدعامة الرابعة تسمح لعمود التدوير الكهربائي بالدوران بـ CN من 0 درجة إلى 180 درجة باستمرار للقيام بعمل تشكيلات على أطراف القطعة. مزودة بمخزن معدات مركب على ناقل الدعامة X بثمان أماكن يمكن استيعاب وحدتين بزواوية وواحدة للتفريز أسطوانية وذلك للقيام بالعمل على الخمسة أوجه الدعامة للقطعة. تحتوي أيضاً على منضدة عمل متحركة تُسهل عملية التحميل والتفريغ للقطعة وتزيد بصورة ملحوظة من المساحة التي يجرى العمل فيها.



03 وحدة تحكم العامل

04 مخزن المعدات

05 المطارق



05  
المطارق

يوجد بالماكينة مطارق صلبة ومتينة تعمل على تثبيت القطعة وهي بالجانب الأيمن والأيسر. وكل منها يعمل بصورة آلية بواسطة أسطوانة بالهواء المضغوط من النوع المغطى عن طريق برنامج الحاسب الآلي للماكينة تبعاً للأعمال المطلوب القيام بها. ومزايا المطارق المزودة تختصر في إمكانية تحميل أكثر من قطعة عند العمل بالطريقة متعددة القطع بالإضافة لإمكانية عمل تغيير لموضع القضبان أو القطع وتنفيذ أشغال على قطع طويلة بصفة خاصة.

04  
مخزن المعدات

مخزن المعدات المزودة به الدعامة X المثبت في المنطقة السفلية وللخلف بالنسبة لعمود التدوير الكهربائي، يسمح بتقليل كبير في وقت عملية تغيير المعدات. وهذه الخاصية تعتبر هامة خصوصاً عند القيام بالأشغال بمقدمة ونهاية القطعة متجنباً التسرع في الوصول للمخزن وذلك لأنه يتحرك ملتصقاً بصلاية بعمود التدوير إلى مختلف المواضع. والمخزن بإمكانه أن يحتوي 8 حاملات معدات بمعداتهم والتي يمكن للعامل أن يتحكم فيها بالكيفية التي يريدها بالإضافة إلى أن كل موضع من مواضع حامله المعدات مزودة بجهاز استشعار يحدد الموضع الصحيح لوضع قمع التعليق.

03  
وحدة تحكم العامل

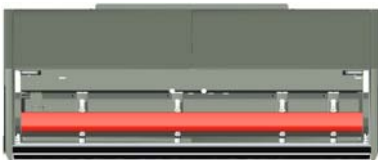
وحدة تحكم العامل الجديدة بجهاز الربط المتدلي تسمح للعامل برؤية جهاز العرض من جميع الأوضاع بفضل إمكانية تدوير الشاشة على الدعامة الرأسية. إن وحدة تحكم العامل مزودة بشاشة 15 بوصة تعمل باللمس مزودة بجميع الوصلات USB الضرورية للتحكم بالكمبيوتر و CN. كما أنها مزودة أيضاً بلوحة أزرار وفارة ولوحة مفاتيح، إضافة إلى إمكانية توصيلها بقارئ شريط كود رقمي ولوحة أزرار أمامية عن بُعد. وصلة USB سهلة الاستخدام تُغني عن استخدام قارئ شرائط سي دي.

02  
عمود التدوير الكهربائي

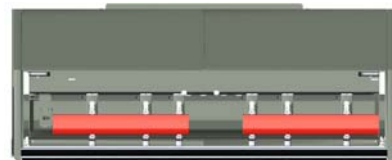
إن عمود التدوير الكهربائي بقوة 8 كيلوات في S1 عالي الازدواج يسمح بالقيام بالأعمال حتى الثقيلة منها والتي تميز القطاع الصناعي. إن دوران العمود بطول الدعامة A يسمح بعمل الدوران من صفر درجة إلى 180 درجة بطريقة تسمح بالقيام بعمل أشغال على ثلاثة أوجه للقطعة بدون الحاجة لتحريكها. من الممكن استخدامه سواء على قطع من الألمنيوم بفضل تواجدها لجهاز للتشجيع يتم التحكم فيه عن طريق برامج الحاسب الآلي، مزود بخزانين يسمحان باستخدام سواء زيت التشحيم ذو الانتشار البطيء أو بيخار الماء المضغوط المخروط بالزيت

01  
محدد موضع الكماشات

يتميز بمقدار كبير من الماكينة، بموجب طول القطعة والأعمال المقروص إجراءها، ويكفل دقة مسنوي من أجل تحديد مجموع الكماشات يسمح بمحدد الموضع الآلي بالأر تخطيط بكل مجموعة من الكماشات وأزاحتها بواسطة تحريك ناقل الدعامة. يتم هذه العملية بأقصى سرعة ودقة وبالتالي تجنب الوقت الطويل وأخطار الأضرار مما يجعل الماكينة سهلة الاستعمال من قبل العمال الأقل خبرة.



كيفية القطعة الواحدة



كيفية القطع المتعددة

## خصائص الدعامة

الدعامة X (الطول) (مم)	4.000
الدعامة Y (العرض) (مم)	470
الدعامة Z (الارتفاع) (مم)	420
الدعامة A (دوران عمود التدوير)	0° ÷ 180°

## عمود التدوير الكهربائي

الطاقة القصوى في S1 (كيلوات)	8
السرعة القصوى (دورة / دقيقة)	24.000
قمع تعليق المعدات	HSK - 63F

## تعلق الي لحامل المعدات

•

•

•

## مخزن معدات الي مركب على سطح الماكينة

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•