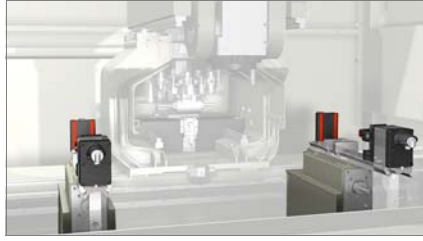




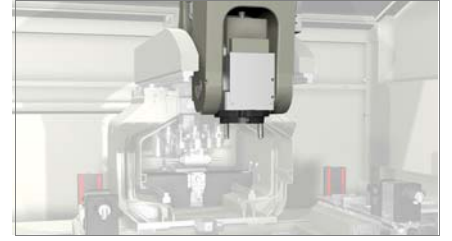
emmegi

Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

ar #1



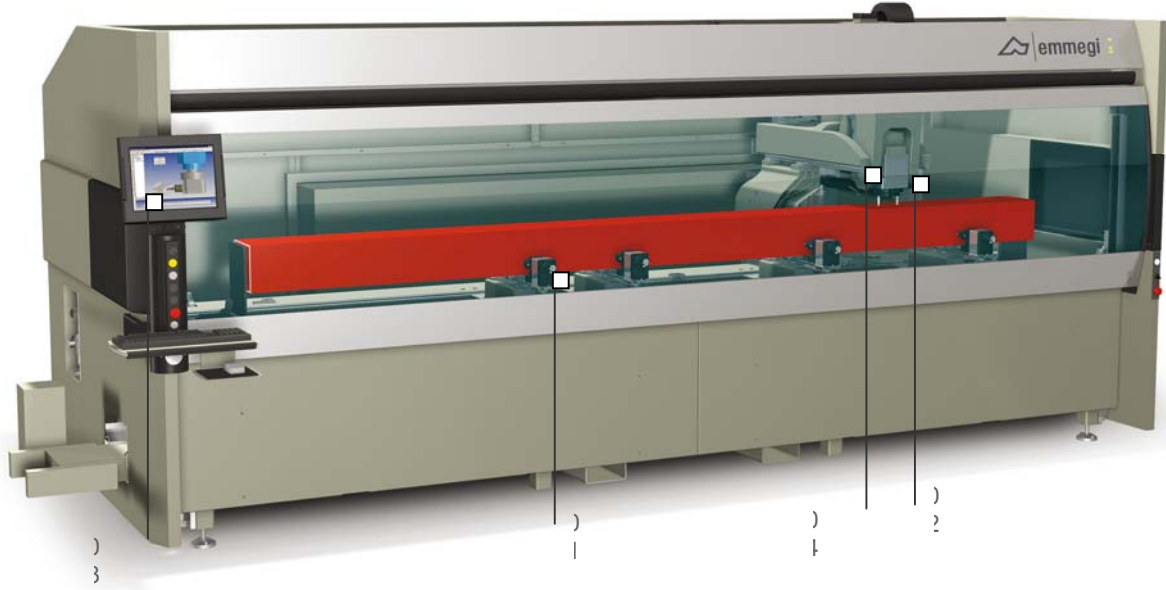
01 كماشات بمحرك



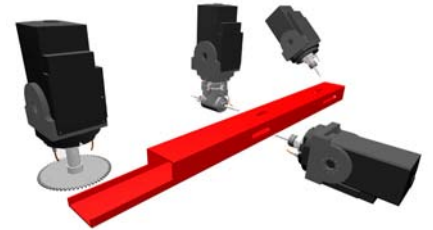
02 عمود التدوير الكهربائي

## Comet T4 I

ورشة العمل



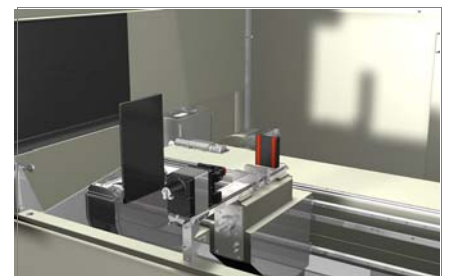
ورشة عمل بأربعة دعامات CNC يتم التحكم فيها، مخصصة لتنفيذ أعمال بقضبان أو قطع من الألمنيوم و PVC وسبائك معدنية خفيفة بوجه عام و الصلب. تقوم بالاشتغال في قضبان بطول حتى 4 متر، يتم تثبيت القطعة بواسطة مجموعة كماشات تعمل بمحرك وبصورة مستقلة والتي تسمح بتحديد الموضع في زمن قياسي. الدعامة الرابعة تسمح لعمود التدوير الكهربائي بالدوران بـ CN من 0 درجة إلى 180 درجة باستمرار للقيام بعمل تشكيلات على أطراف القطعة. مزودة بمخزن معدات مركب على ناقل الدعامة X بثمان أماكن يمكن استيعاب وحدتين بزواوية واحدة للتفريز أسطوانية وذلك للقيام بالعمل على الخمسة أوجه الدعامة للقطعة. تحتوي أيضاً على منضدة عمل متحركة تُسهل عملية التحميل والتفريغ للقطعة وتزيد بصورة ملحوظة من المساحة التي يجرى العمل فيها.



03 وحدة تحكم العامل

04 مخزن المعدات

05 المطارق



## 01 كماشات بمحرك

النظام الجديد للكماشات التي تعمل بمحرك كهربى لكل مجموعة من الكماشات، يسمح بتحديد موضعها بصورة مستقلة في موقع العمل. وهذا التحديد للموضع يتم تنفيذه كاملاً بواسطة التحكم الرقمي وبصورة مستقلة سواء بالنسبة للناقل أو بالنسبة لعمود التدوير الكهربى. وهذا يقلل بصورة حادة من الزمن المُخصص لتحديد الموضع.

## 02 عمود التدوير الكهربى

إن عمود التدوير الكهربى بقوة 8 كيلوات في S1 عالى الازدواج يسمح بالقيام بالأعمال حتى الثقيلة منها والتي تميز القطاع الصناعى. إن دوران العمود بطول الدعامة A يسمح بعمل الدوران من صفر درجة إلى 180 درجة بطريقة تسمح بالقيام بعمل أشغال على ثلاثة أوجه للقطعة بدون الحاجة لتحريكها. من الممكن استخدامه سواء على بعض أنواع المعدن المنقوش أو على قطع من الألمنيوم بفضل تواجد جهاز للتشجيع يتم التحكم فيه عن طريق برامج الحاسب الآلى، مزود بخزانين يسمحان باستخدام سواء زيت التشحيم ذو الانتشار البطيء أو ببخار الماء المضغوط المخروط بالزيت

## 03 وحدة تحكم العامل

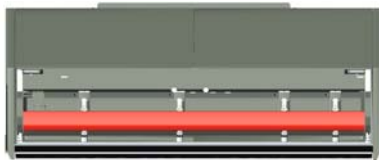
وحدة تحكم العامل الجديدة بجهاز الربط المتدلى تسمح للعامل برؤية جهاز العرض من جميع الأوضاع بفضل إمكانية تدوير الشاشة على الدعامة الرأسية. إن وحدة تحكم العامل مزودة بشاشة 15 بوصة تعمل باللمس مزودة بجميع الوصلات USB الضرورية للتحكم بالكمبيوتر و CN. كما أنها مزودة أيضاً بلوحة أزرار وفارة ولوحة مفاتيح، إضافة إلى إمكانية توصيلها بقارئ شريط كود رقمى ولوحة أزرار أمامية عن بُعد. وصلة USB سهلة الاستخدام تُعنى عن استخدام قارئ شرائط سي دي.

## 04 مخزن المعدات

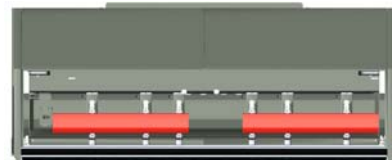
مخزن المعدات المزودة به الدعامة x المثبتة في المنطقة السفلية وللخلف بالنسبة لعمود التدوير الكهربى، يسمح بتقليل كبير في وقت عملية تغيير المعدات. وهذه الخاصية تعتبر هامة خصوصاً عند القيام بالأشغال بمقدمة ونهاية القطعة متجنباً التسرع في الوصول للمخزن وذلك لأنه يتحرك ملتصقاً بصلاية بعمود التدوير إلى مختلف المواضع. والمخزن بإمكانه أن يحتوي 8 حاملات معدات بمعداتهم والتي يمكن للعامل أن يتحكم فيها بالكيفية التي يريدها بالإضافة إلى أن كل موضع من مواضع حامله المعدات مزودة بجهاز استشعار يحدد الموضع الصحيح لوضع قمع التعليق.

## 05 المطارق

يوجد بالماكينة مطارق صلبة ومتينة تعمل على تثبيت القطعة وهي بالجانب الأيمن والأيسر. وكل منها يعمل بصورة آلية بواسطة أسطوانة بالهواء المضغوط من النوع المُغطى عن طريق برنامج الحاسب الآلى للماكينة تبعاً للأعمال المطلوب القيام بها. ومزايا المطارق المزودة تختصر في إمكانية تحميل أكثر من قطعة عند العمل بالطريقة متعددة القطع بالإضافة لإمكانية عمل تغيير لموضع الضبان أو القطع وتنفيذ أشغال على قطع طويلة بصفة خاصة.



كيفية القطعة الواحدة



كيفية القطع المتعددة

خصائص الدعامات	
الدعامة X (الطول) (مم)	4.000
الدعامة Y (العرض) (مم)	470
الدعامة Z (الارتفاع) (مم)	420
الدعامة A (دوران عمود التدوير)	0° + 180°
عمود التدوير الكهربى	
الطاقة القصوى في S1 (كيلوات)	8
السرعة القصوى (دورة / دقيقة)	24.000
قمع تعليق المعدات	HSK - 63F
تطبيق آلى لحامل المعدات	•
التبريد بالهواء بمروحة كهربية	•
مخزن معدات آلى مركب على سطح الماكينة	
أقصى عدد للمعدات التي يحويها المخزن	8
أقصى عدد للزروس ذات الزاوية يمكن إدخالها في مخزن المعدات	2
أقصى قطر للنصل أو الشفرة الذي يمكن إدخاله بالمخزن (مم)	Ø = 180
الأعمال التي تقوم بها	
أعمال متعددة القطع	•
الأوجه التي يمكن تشكيلها	
باستخدام المعدات مباشرة (الوجه العلوي والوجه الجانبي)	3
باستخدام رأس ذو زاوية (الأوجه الجانبية والمقدمة)	2 + 2
باستخدام النصل (الوجه العلوي، الأوجه الجانبية والمقدمة)	1 + 2 + 2
طاقة البرم	
بالمعادل	M8
الصلب (اختيارية)	M10
تثبيت القطعة	
العدد القياسى للكماشات	4
أقصى عدد للكماشات	6
كماشات تعمل بمحرك مستقلة	•