

Lilliput 350 A Inso

الطابعة الآلية

اسطوانة التحكم بالنفق

01

تجميع البقايا

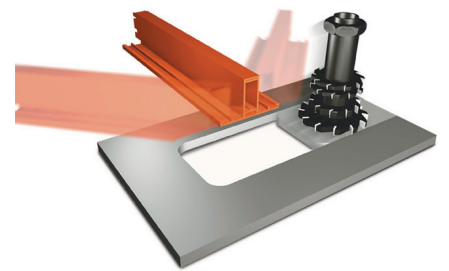
02



02

03

طابعة ماركات أفقية بحركة تقدم بالدفع الكهربى/هواء مضغوط حماية ودورة تشغيل ألياً . تقطيع متعدد الزوايا تقوم بالتقطيع بزوايا +45 درجة/ 90 درجة-45 درجة . باستخدام مغير سرعة الكترونى لتحسين مستوى تشكيل القطعة المطلوبة والمتعددة الزوايا . تبديل سريع لمجموعة التقطيع بالتحكم بالهواء المضغوط . سطح التشغيل ضد الخدش . عرض النفق العازل للصوت بعرض = 1100 أو 2000 ميليمتر بتحكم ألى ، يعمل على تخفيض الضوضاء الصادرة من الماكينة تقريباً) فقط عند التقطيع بزواوية 90 درجة). المطرقة المتعددة ذاتية التدوير تمنع التلامس بين المطرقة dBحتى 75 والقطعة خلال التحرك.



تحكم بمغير للسرعة

03

مجموعة الكماشات وقياس الزوايا

04

المطرقة النجمية

05



Lilliput 350 A Inso

الطابعة الآلية

01

اسطوانة التحكم بالنفق

اسطوانة بالهواء المضغوط تعمل على فتح وغلق الباب العلوي للنفق العازل للصوت ويقوم العامل بتحريكها يدوياً عن طريق أزرار تحكم .

02

تجميع البقايا

درج موضوع بأسفل الماكينة يتيح تجميع البقايا الناتجة عن التشغيل مما يسهل عمليات التنظيف .

03

تحكم بمغير للسرعة

لوحة التحكم الرقمية بالماكينة تتيح التحكم في دفع مجموعة القواطع بالزيت/هواء مضغوط، يتم تنظيف سطح الكماشات بالهواء المضغوط ، يتم تشغيلها مع توفر مفتاح توقف زيادة في الأمان ، التبدل السريع للأدوات التشغيل وجود معبر للسرعة يتيح تغيير عدد دورات المحرك والتي تظهر على شاشة العرض الرقمية.

04

مجموعة الكماشات وقياس الزوايا

الكماشات الأفقية ام الرأسية تعمل بالهواء المضغوط ومزودة بجهاز لتخفيض الضغط ويتم العمل بقياس الزوايا مع الإمكانية في تغيير درجة الميل من -45 درجة إلى +45 درجة بالتحريك اليدوي . ويتم قراءة الموضع عن طريق مقياس.

05

المطرقة النجمية

المطرقة النجمية قابلة للضبط بستة أوضاع مختلفة ومزودة بجهاز يتيح الحياك السريع عن القطعة التي للقيام بالتشكيلات المختلفة .

المواصفات الفنية

محرك مزود بعكس للسرعة: 2.2 كيلوات

سرعة الآلة متغيرة: 4000 + 7000 دورة / دقيقة

سرعة حركة: 350 ميلليمتراً

سعة الكماشات : 240 x 120 H ميلليمتراً

كماشة أفقية ورأسية بالهواء المضغوط بجهاز لتخفيض الضغط

المطرقة النافذة بسلندرات ذات 6 أوضاع

أنبوب حمل القاطعة Ø 32/27 x 160 ميلليمتراً

قطر القاطعة بحد أقصى: 200 ميلليمتراً

شاشة عرض مصغرة لبيان سرعة الآلة

نظام التسخيم بخار الماء المضغوط المخروط بالزيت

مجيزة بمدخل لشفط الأدخنة

القاعدة تحوى حامل مجموعة القواطع ودرج تجميع لنفايات التقطيع

ناقل وداعم محرك للقطعة طول = 500 ميلليمتراً

نفق عازل للصوت بباب علوى وفتحة خلفية

نظافة سطح الكماشة بالهواء المضغوط

مسدس بالهواء المضغوط للتنظافة