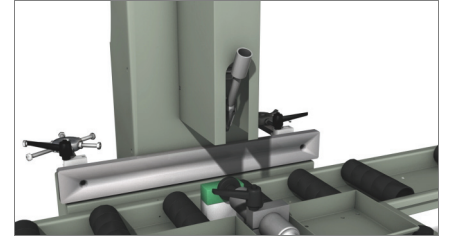


تحديد وضع القطعة

01

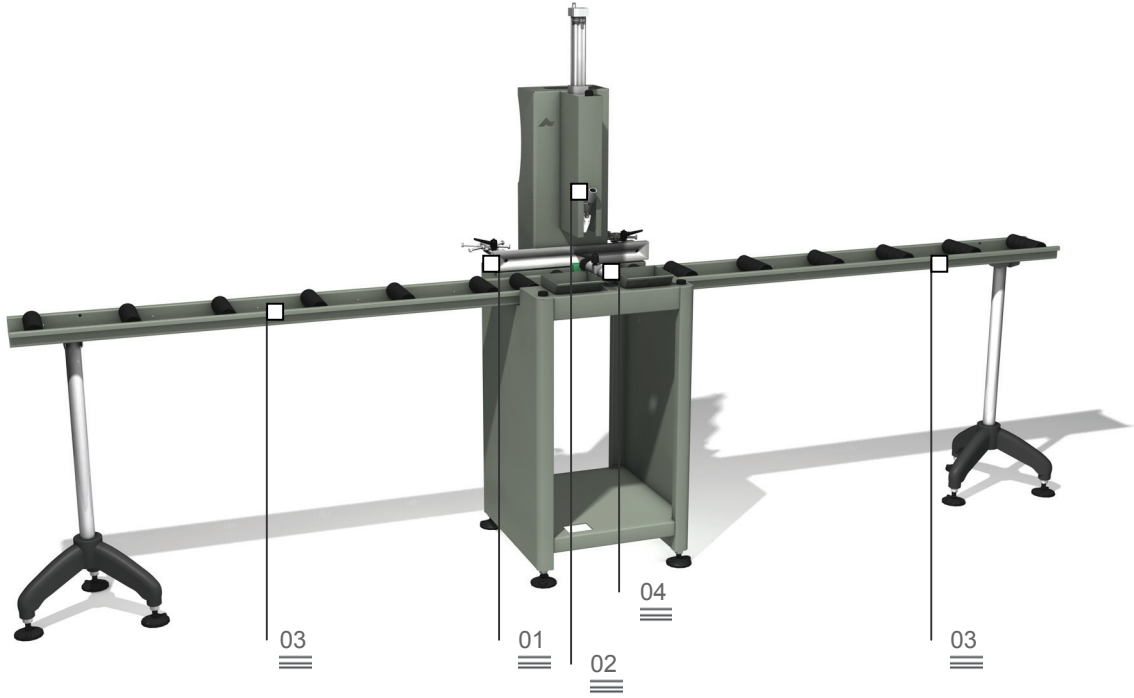


التغذية اليدوية للمسامر

02

Fissa M

مُثبت مسامير نصف ألي بالتغذية اليدوية



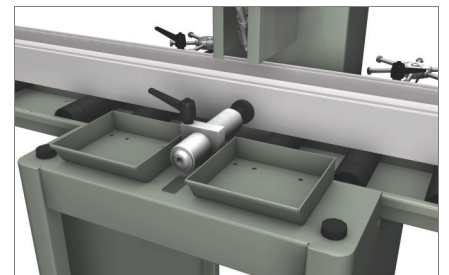
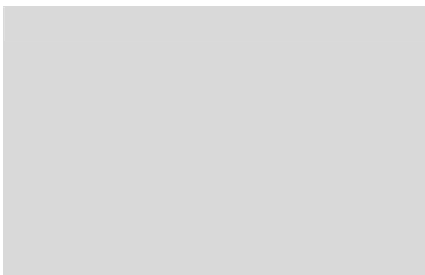
مُثبت مسامير نصف ألي بالتغذية اليدوية للمسامير لتثبيت الدعامات للقطع المصنوعة من ال PVC. عملية التثبيت تتم عن طريق تحكم يدوي ثنائي. وهو مُركب على جزء معدني مزود بسير متحرك في المدخل والمخرج.

السير المتحرك للتحميل والتفريغ

03

التثبيت بالهواء الضاغط للقطعة

04



Fissa M

مُثبت مسامير نصف آلي بالتغذية اليدوية

01

تحديد وضع القطعة

تحدد وضع القطعة المستعرض يتأتى عن طريق ضبط دعامة طرق مع رويه الوضع مؤثر للقياس. يمكن عن طريق المطارق النجمية تسجيل 6 أوضاع مختلفة مما يوفر كثيراً من الوقت، كما أنه من غير الضروري قياس القطعة مرة أخرى حيث أنه بالإمكان الحصول على القياسات السابقة في كل مرة.

02

التغذية اليدوية للمسمار

مزود بفتحة خاصة لتسهيل الإدخال اليدوي للمسمار. عملية التثبيت تتم بصورة آلية.

03

السير المتحرك للتحميل والتفريغ

سير متحرك في المدخل والمخرج لعملية تحميل وتفريغ القطعة مساهماً في تسهيل نقل القطعة. مما يضمن أقل جهد ممكن من جانب العامل.

04

التثبيت بالهواء الضاغط للقطعة

يتم تحديد وضع القطعة أمام المطرقة عن طريق ضاغط بالهواء الضاغط. التشغيل يتم عن طريق الضغط على زرارين يتحكما في كبح القطعة وتثبيتها.

كبح القطعة	
كبح القطعة وتثبيت الدعامة بتحكم يدوي ثنائي	•
مقاسات	
مقاسات الماكينة عرض × طول × ارتفاع (مليمتر)	3.380 x 550 x 1.700
مقاسات القطعة أقل حد – أقصى حد (مليمتر)	60 ÷ 140 = ارتفاع 35 ÷ 90 = عرض
وزن الماكينة (كجم)	85
خواص الماكينة	
تغذية يدوية للمسامير	•
تثبيت الدعامة بتحكم يدوي ثنائي	•
سير متحرك للتحميل والتفريغ	•
التحكم في العمق وفي قوة التثبيت	•