



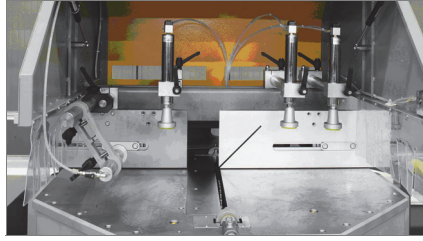
emmeggi

Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

ar #1

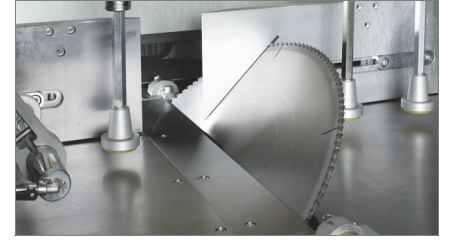
## 650 SCA E

القاطعة مُفردة الرأس



الكماشات

01



النصل

02



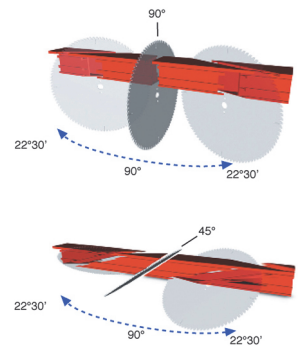
04

01

القاطعة مُفردة الرأس الصاعدة بدوران الى ، و التحكم بالدعائم الرأسية رقمياً عن طريق محرك C.C وفي نفس الوقت التحكم هيدروليكيًا في تدوير الدعائم الافقية . تقوم بالتقطيع بزوايا تتراوح ما بين 90 الى 22.30 درجة ( يسار ويمين ) على الدعائم الرأسية وبزوايا تتراوح ما بين 90 الى 35 درجة (يميناً فقط) على الدعائم الافقية .  
مجهزة بشاشة عرض بنسبة الارتفاع للدعائم الافقية.

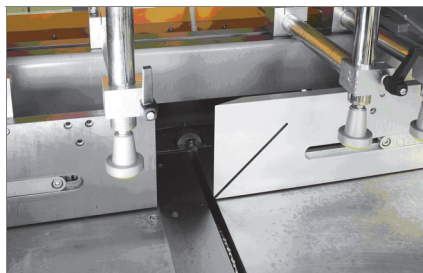
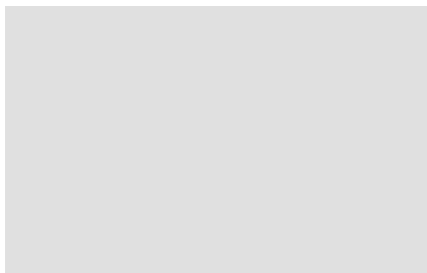
منطقة التقطيع

03



تحكم

04



الصور المعروضة هي فقط إرشادية



# 650 SCA E

القاطعة الفردية الرأس

## 01

الكماشات

يتم تثبيت القطعة من خلال استخدام مجموعة من الكماشات الأفقية والرأسية التي تتميز بالسرعة الفائقة في عملها. كما وأن متانة البنية الميكانيكية المستخدمة تضمن تثبيت القطعة بصلابة على مسطحات التشغيل.

## 02

النصل

تم تجهيز القاطعة بنصل من المادة شديدة الصلابة ويديا بقطر 650 ميليمتر مركب على نظام دفع هيدروليكي والذي يضمن صلابة النظام و القوة اللازمة لتشكيل قطع بأحجام كبيرة في الوقت نفسه.

## 03

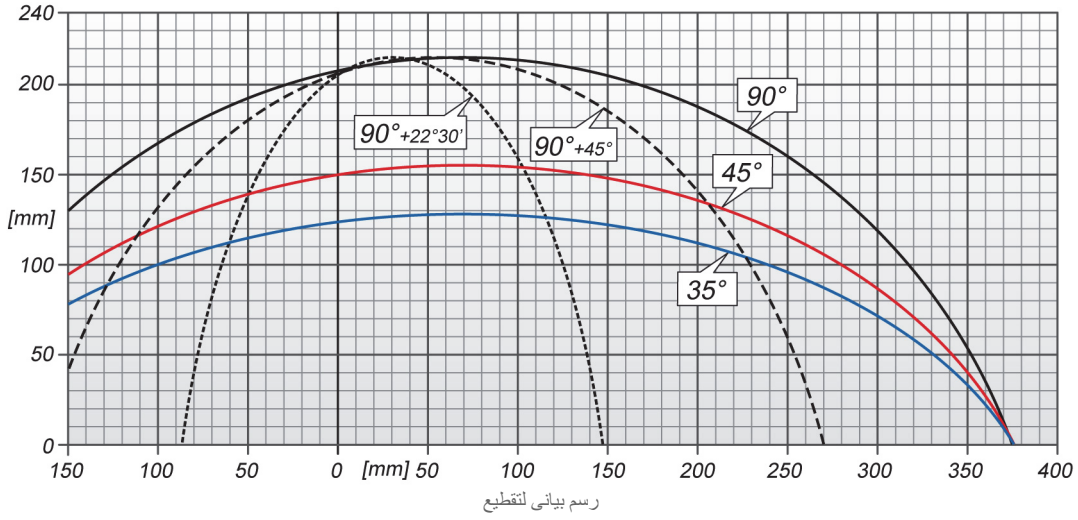
منطقة التقطيع

تتميز منطقة التقطيع ببنية متينة تضمن درجة عالية من الصلابة التي تستغل الأمثل لإمكانات التقطيع الواسعة وإمكانية تشكيل قطع بأحجام كبيرة ، سواء فيما يتعلق بالمسطح الأفقي أو بالزاوية الرأسية.

## 04

تحكم

تسمح لوحة التحكم بالسيطرة الكلية على وظائف تشغيل الماكينة ، سواء فيما يتعلق بضبط زوايا التقطيع للدعائم الأفقية أو الرأسية هذ بخلاف تثبيت القطعة كما أنه وعن طريق استخدام الجهاز PCL يمكن عمل التحضيرات لقائمة التقطيع اليا.



### نصل

بالويديا بقطر (ميليمتر) 650

### نظام دفع النصل

هيدروليكي

### حماية منطقة التقطيع

كاملة بالتحكم اليدوي

### نظام التشحيم

بالزيت ذو الانتشار البطيء

### كماشات

شاشة عرض رقمي لمراقبة تدوير الدعائم الأفقية

كماشات رأسية بالهواء المضغوط 3

كماشة أفقية بالهواء المضغوط 1

زاوية دعم القطعة يمكن تسجيلها والتحكم في درجة ميلها للقيام بعمل تقطيعات حتى 35 درجة

### المحرك

صناعي ذاتي الفرملة بزمن استجابة 10 ثوان . (كيلوات) 5.5

### مجهزة بشفاط

MG