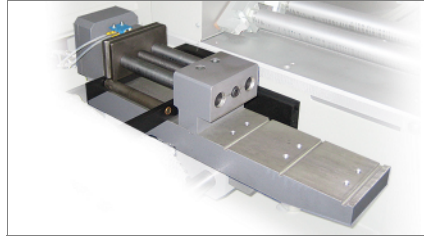




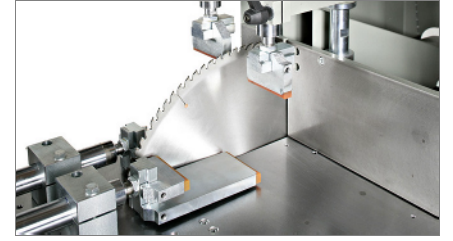
Automatica

القاطعة مُفردة الرأس



كماشات نظام التغذية

01



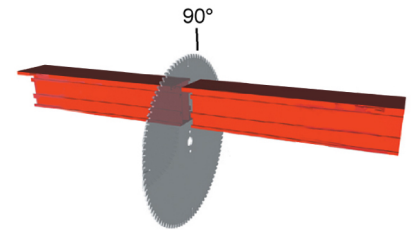
النصل والكماشات

02



04

القاطعات مُفردة الرأس ترتفع بدورة آلية عند التقطيع بزاوية 90 درجة ، مجهزة بنظام دفع للقطعة بتوقف ميكانيكي ، بنسبة دقة تبلغ +/- 0.1 ميلليمتر. وتتميز الماكينة أيضاً بنظام دفع للنصل يعمل بالهواء المضغوط .

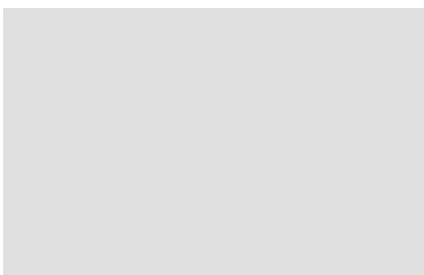


منطقة التقطيع

03

تحكم

04



01

كماشات نظام التغذية

نظام دفع للقطعة يعمل من خلال استخدام ذراع ميكانيكي يعمل بالهواء المضغوط. مجهز بكماشة أفقية تعمل بالهواء المضغوط يتم ضبطها يدوياً ، تسمح بتثبيت القطع أياً كان الاختلاف في تضاريسها بصلابة عالية ، محافظة في نفس الوقت على السرعة في الأداء.

02

النصل والكماشات

تثبيت القطعة يتم من خلال استخدام مجموعة من الكماشات الأفقية والرأسية تتميز بالسرعة الفائقة في تحديد وضعها . كما وأن متانة البنية الميكانيكية المستخدمة تضمن تثبيت القطعة بصلابة على مسطحات التشغيل.

03

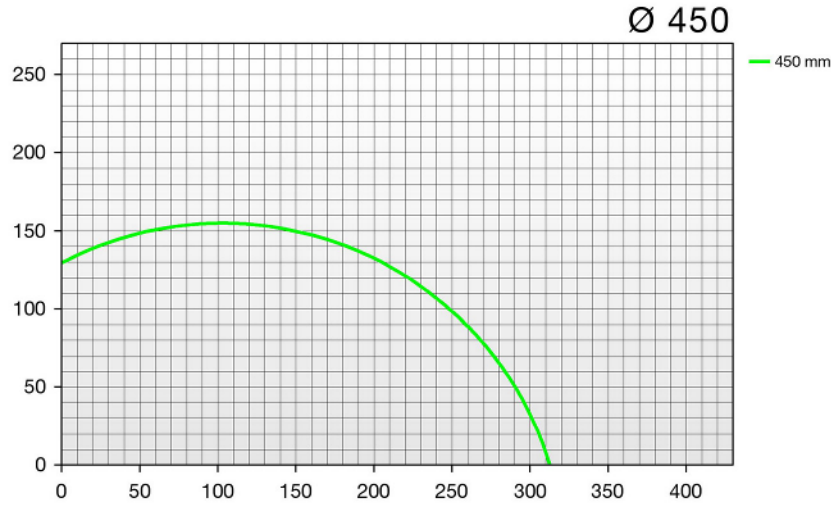
منطقة التقطيع

تتميز منطقة التقطيع ببنية متينة تضمن درجة عالية من الصلابة لتتبع الاستغلال الأمثل لإمكانيات التقطيع الواسعة وإمكانية تشكيل قطع بأحجام كبيرة ، سواء فيما يتعلق بالمسطح الأفقي أو بالزاوية الرأسية.

04

تحكم

منطقة التحكم تتميز بلوحة تحكم مجهزة بـ PCL والذي من خلاله يمكن التحكم في سرعة خروج النصل وفي التشحيم. وبالإضافة للتحكم في إدارة الماكينة هناك أيضاً نظام للتحكم في قوة ضغط الكماشات وإمكانية التحكم في سرعة خروج النصل .



رسم بياني لتقطيع

النصل	
بالويديا	450
حامل نفايات التشغيل للنصل	
نظام دفع النصل	
زيت/هواء ضاغط	
حماية منطقة التقطيع	
كاملة بالتحكم اليدوي	
نظام التشحيم	
بالزيت ذو الانتشار البطيء	
الكماشات	
كماشات تعمل بالهواء المضغوط أفقية ورأسية بمنطقة التقطيع ومزودة بخافض لقوة الضغط و كماشة أفقية بمنطقة ذراع التغذية.	
المحرك	
صناعي ذاتي الفرملة يزمن استجابة 10 ثوان (كيلوات)	5.5
مجهزة بشفاط	
MG4-MG8	
اكسسوارات	
توقف التشغيل يدوياً للتمكن من التقطيع بالجزء النهائي من القطعة	
نظام التغذية	
يعمل بالهواء المضغوط (مليبار)	800±