



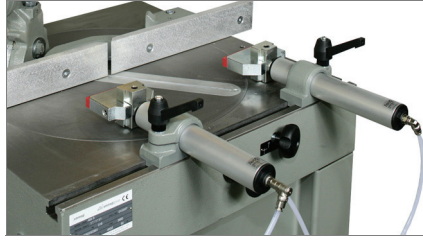
emmegi

A  
Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

ar #1

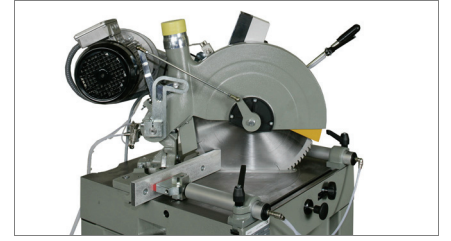
## MSP 400-350

القاطعة مُفردة الرأس



الكماشات

01

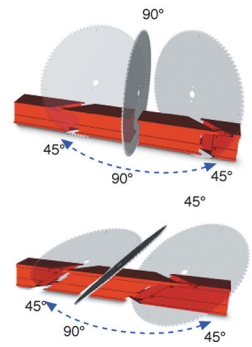


منطقة التقطيع

02



القاطعة مُفردة الرأس بنصل صاعد يتم تحميلها من الجانب الايسر ، تدوير وحدة التقطيع ب 45 درجة (يميناً ويساراً) وتقليب يدوى ب 45 درجة بالموازاة للدعامة الافقية .



تحكم

03



# MSP 400-350

القاطعة مُفردة الرأس

## 01

الكماشات

تم تزويد الماكينة بمجموعة كماشات أفقية ورأسية يعملون بالهواء المضغوط في الموديل S بينما يعملون يدوياً في الموديل M.

## 02

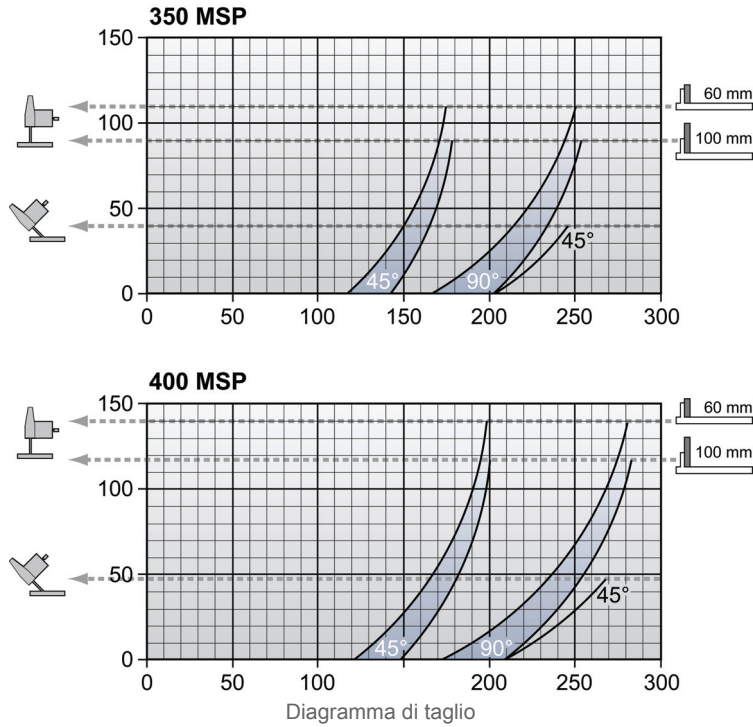
منطقة التقطيع

إن صلابة السطح الأفقى المصنوع من الحديد الزهر والالتحام الصلب بالزاوية الرأسية يشكل منطقة التحكم في تثبيت القطعة، والتي تتميز كمنطقة استيعاب تتيج التثبيت المحكم للقطعة المراد تشكيلها.

## 03

تحكم

التحكم اليدوى الذى يميز حركة هبوط النصل مزود بجهاز امان ميكانيكى مهمته منع الحركة العفوية فى الوقت الذى يسمح فيه بخروج متدرج للنصل نفسه يتم تدوير السطح الأفقى وتثبيته ميكانيكياً بـ 45 درجة (يميناً ويساراً) ويدوياً للزوايا المتوسطة وذلك لتحديد وضع الرأس بزواوية.



النصل

بالويديا

350  
400

نظام دفع النصل

يدوى

حماية منطقة التقطيع

محلّى بتحكم ميكانيكى

نظام التشحيم

نظام تشحيم ببخار الماء المضغوط المخروط بالزيت

الكماشات

زوج كماشات أفقية يدوية أو بالهواء المضغوط ( حسب الموديل )

المحرك

صناعى ذاتى القرملة بزمان استجابة 10 ثوان. ( كيلوات )

2.2