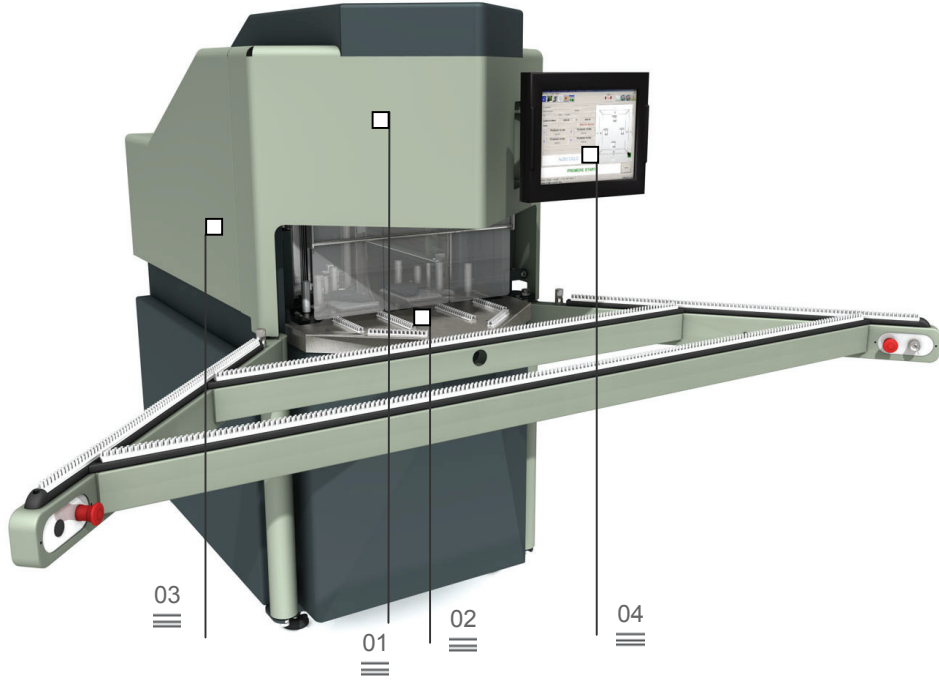


Trimmer E

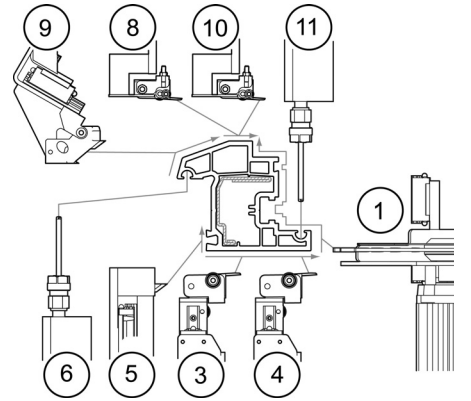
منظف بثلاثة محاور مع PC CNC

وحدة عليا متعددة الأدوات بالتحكم الرقمي 01

توسيط أوتوماتيكي للإطار 02



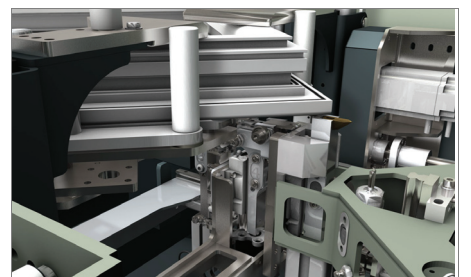
TRIMMER E هو منظف بـ CN لزوايا الإطارات المصنوعة من PVC، له ثلاثة محاور متداخلة لها دورة أوتوماتيكية. مجهز بشفرة قطرها 300 مم تسمح بتنظيف الزوايا الخارجية لعدد من القوالب الجانبية مع برمجة عمليات مختلفة. وهو أيضا مجهز بوحدات عليا وسفلى بها سكين لتنظيف الحواف ووحدات علوية وسفلية بسكاكين لتنظيف الزوايا الداخلية. تشغيل الزاوية الداخلية والخارجية يمكن اتمامه من خلال وحدة الثقب/الفرز العلوية والسفلية لتنظيف الزوايا وأماكن تبييت الحشوات. وحدات العمل يمكن برمجتها كلا على حدة فيما بينها من خلال PC CNC يتحكم في برمجة القوالب وتشغيل الماكينة. الماكينة المهيئة على نحو مناسب بالأدوات اللازمة يمكن أن تقوم بتشغيل جميع القوالب القياسية والأكريليك والمكسوة. ويدير المحور الثالث CN حركة مجموعة الوحدات العليا، والتي يمكن أن تستضيف حتى أربع وحدات من الأدوات.



نسق التنظيف بمحورين متداخلين 03

واجهة قابلة للتوجيه 04

التحقق من أبعاد القوالب 05



الصور المعروضة هي فقط إرشادية

05

التحقق من أبعاد القوالب

تواكب عملية تحديد وضع الشكل في الماكينة عملية التحقق من تحديد وضع مكابس إيقاف الحركة. هذه المعلومات والقياسات تسمح بالتحكم الرقمي والمقارنة بمعايير القياسات المعيارية الأساسية للشكل (المسك والارتفاع). وإدخال أشكال مختلفة عن تلك التي يتوقعها البرنامج يوقف التشغيل ويظهر رسالة خطأ، ويتطلب إدخال القالب الصحيح مما يقلل احتمالية الخطأ البشري إلى الحد الأدنى.

04

واجهة قابلة للتوجيه

هناك عناية خاصة مكرسة للجوانب الصحية في تصميم الماكينة: إن المظهر الخاص ينشأ كنتيجة لأهداف الحماية وسهولة التشغيل. الواجهة يمكن توجيهها بسهولة، بطريقة تسمح للمشغل بتهيئة وبرمجة الماكينة سواء من موضع الحمولة أو الجانب الأيمن، والتي تسمح فيها الحماية الجانبية الانسيابية من رؤية دورة العمل القائمة.

03

نسق التنظيف بمحورين متداخلين

حركة وحدات الأدوات تدار بواسطة محورين متداخلين بدقة عالية وسرعة تحديد موضع لضمان المعايير العالية للنوعية بسرعات يمكن مقارنتها بسرعات الماكينات الأوتوماتيكية من الدرجات الأعلى. جميع الحركات تحدث على مسارات خطية محددة بأمشاط لها كرات دقيقة مغلقة تضمن الصلابة اللازمة والدقة.

02

توسيط أوتوماتيكي للإطار

سطح استناد متحرك يضبط توسيطه ذاتياً ويسهل إدخال الإطار في الماكينة، بالتحديد الأوتوماتيكي لموقع لحام الزاوية على المحور مع سير الأدوات. السكاكين التي تقودها محامل تنسخ سطح الشكل والدقة العالية للمحاور المتداخلة التي تقود الفريزة بالأسطوانة، تسمح بتنظيف مثالي للقوالب البيضاء والتي لها غشاء.

01

وحدة عليا متعددة الأدوات بالتحكم الرقمي

التشغيلات العليا يمكن تنفيذها بواسطة أدوات مركبة على مجموعة دوارة بأربعة أوضاع. محور يتحكم رقمي يحمل الأداة التي من المفروض أن تتدخل إلى وضع العمل أوتوماتيكيًا. تحمل المجموعة سكينين خطيين لتنظيف الأشكال البيضاء وذات الغشاء الشفاف، وأداة عامة مزدوجة لتنظيف الزوايا المائلة والدائرية، ووحدة فرز لتنظيف مواضع الحشوات.

مواصفات الماكينة

22,5	سرعة المحور Y (م/دقيقة)
11,25	سرعة المحور Z (م/دقيقة)
5	سرعة المحور W (شعاع/ثا)
2,5	تسريع المحور Y (م/ثا ²)
2,5	تسريع المحور Z (م/ثا ²)
10	تسريع المحور W (شعاع/ثا ²)
اختياري	فرز الأشكال المختلفة
غير محدودة	أقصى أبعاد للإطار المحمل يدويًا
290 x 290	أدنى أبعاد للإطار، القياس الخارجي (مم)
160 x 160	أدنى أبعاد للإطار، القياس الداخلي (مم)
180	أقصى ارتفاع للقالب (مم)
35	أدنى ارتفاع للقالب (مم)
150	أقصى عرض للقالب (مم)
32	قطر محور الشفرة (مم)
300	قطر الشفرة (مم)
2.800	سرعة الشفرة (لفة/دقيقة)
3,5	الطاقة المستهلكة (كيلواط)
1782 × 2179 × (2460) 920	الحجم (عرض × طول × ارتفاع) (مم)
120	استهلاك الهواء (نيو/دقيقة)
620	وزن (كجم)