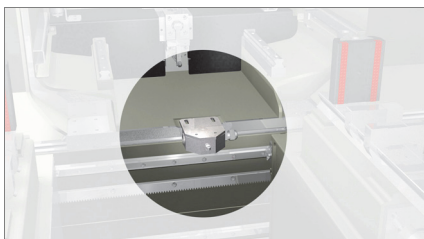




emmegi

Aluminium
Steel
PVC

bg #1



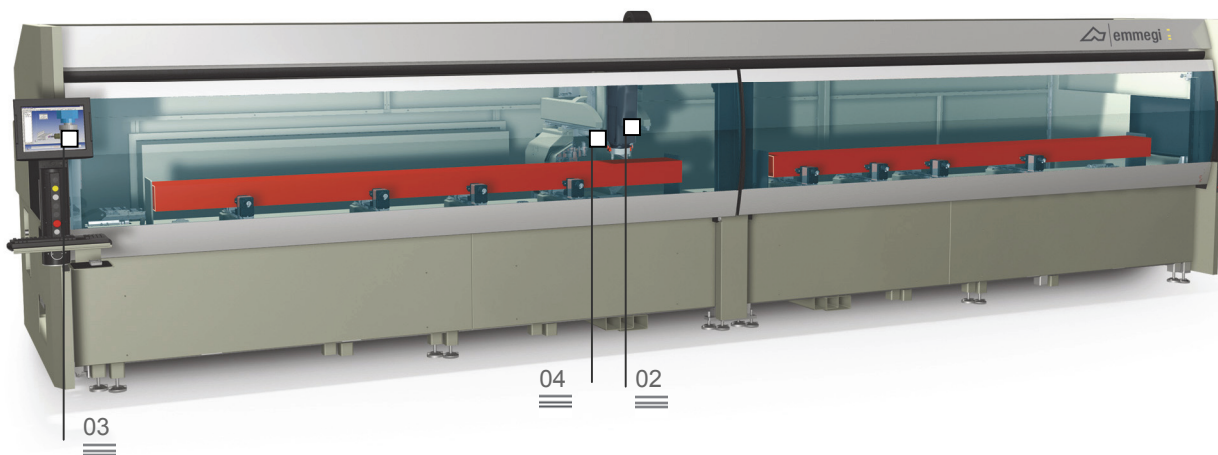
Позиционер на стегите 01



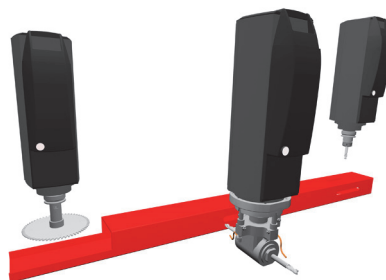
Електрически задвижван шпиндел 02

Comet T5

Обработващ център



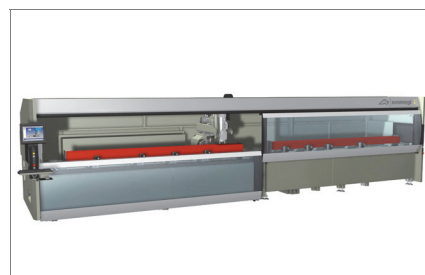
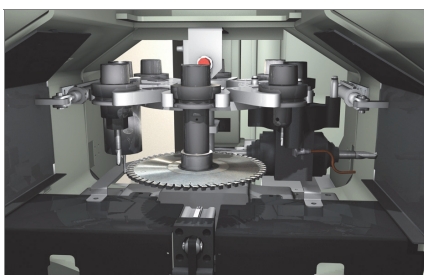
Обработващ център CNC (Цифрово управление) с 3 контролирани оси, предназначен за обработката на алуминиеви и PVC профили или детайли и на такива от леки сплави като цяло и на стоманени профили и детайли. Има два режима на работа: има само една работна област за профили до 7,7м дължина или две независими работни области за зареждане/сваляне на детайла и позициониране на стегите в припокрито време. Разполага с инструментален магазин с 8 места, върху шасито по оста X, може да поеме 2 ъглови модула и една дискова фреза, за да извършва обработки по 5 повърхности на детайла. Освен това има подвижна работна маса, която улеснява операциите по зареждане/сваляне на детайла и значително повишава обработваемото сечение.



Оперативен интерфейс 03

Инструментален магазин 04

Махов режим 05



Схемите са представени единствено с информационна цел

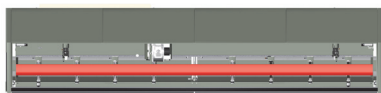
Comet T5

Обработващ център

01

Позиционер на стегите

Софтуерът на машината, в зависимост от дължината на детайла и от обработките, които трябва да се извършат, може да определи с абсолютна сигурност височината на позиционирането на всяка група стегите. Автоматичният позиционер позволява сцеплението на всяка група стегите и преместването и чрез задвижване на шасито. Тази операция става при максимална скорост и точност, като се избягват дългите периоди и рискове от сблъскване, което прави машината полесна за използване дори и от по-неопитни оператори.



Режим за обработване на един детайл

02

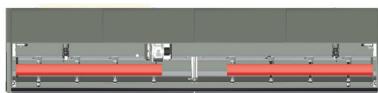
Електрически задвижван шпиндел

Електрически задвижваният шпиндел с висок въртящ момент от 7,5 kW в S1 позволява да се извършват и по-тежки операции, типични за промишления сектор. Може да се използва както при някои видове екструдирани изделия от стомана така и при алуминиеви профили, благодарение на наличието на система за смазване, настроена от Софтуера, двойният му резервоар позволява използването както на масло с минимална дифузия така и на пулверизация на маслена емулсия.

03

Оперативен интерфейс

Новата версия за управление с висящ интерфейс, позволява на оператора да вижда екрана от всякаква позиция, благодарение на възможността да завърта монитора по вертикалната ос. Интерфейсът-оператор разполага със сензорен екран с размер 15", снабден с всички необходими USB връзки за дистанционно свързване с персонален компютър (PC) и с цифрово управление (CN). Разполага и с бутонен панел, мишка и клавиатура, а също и с възможност за свързване на баркод четец и на дистанционен бутонен пулт. Едно USB гнездо, разположено фронтално за по-лесен достъп заменя флопидосковото устройство и CD-Rom устройството

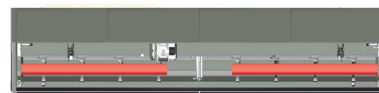


Режим за обработка на множество профили

04

Инструментален магазин

Инструменталният магазин разположен по оста X, поставен в по-ниска и по-задна позиция спрямо електрически задвижвания шпиндел, позволява значително намаляване на времената по операцията за смяна на инструмента. Тази функция е особено полезна при обработка на предната и задната част на екструдираното изделие, което позволява да се избегне движението за достигане до склада, тъй като същия се движи заедно с електрически задвижвания шпиндел при съответните позиционирания. Магазинът може да съдържа до 8 гнезда със съответните инструменти, които могат да се конфигурират по усмотрение на оператора. Всяко положение на гнездата за инструментите е снабдено със сензор, който отчита правилното положение на конуса.



Махов режим

05

Махов режим

Иновационна система на работа, която позволява да се намали до минимум времето на престой на машината по време на фазите на зареждане и сваляне на детайлите за обработване. Системата позволява както зареждането, както и последващата обработка на детайли с различна дължина, кодове и методи на обработка между двете работни зони. Това решение дава големи предимства на машината в сектора на дограмите и при малките поръчки, обработването на малки участъци от отделни детайли.

ДВИЖЕНИЕ ПО ОСИ

ОС X (надлъжно) (мм)	7.700
ОС Y (напречно) (мм)	470
ОС Z (вертикално) (мм)	270

ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ЗАДВИЖВАН ШПИНДЕЛ

Максимална мощност в S1 (kW)	7,5
Максимална скорост (обороти/мин)	20.000
Конус на държача на инструмента	HSK - 63F

АВТОМАТИЧЕН ИНСТРУМЕНТАЛЕН МАГАЗИН НА БОРДА НА ШАСИТО

Максимален брой инструменти в магазина	8
Максимален размер на инструментите, които могат да се зареждат в магазина	2
Максимален диаметър на ножа, който може да се зареди в магазина (мм)	Ø = 180

ФУНКЦИОНАЛНОСТ

Режим за обработване на множество детайли	•
Махов режим на работа	•

ОБРАБОТВАЕМИ ПОВЪРХНОСТИ

С прав инструмент (горна повърхност)	1
С ъглова глава (странични повърхности, челни повърхности)	2 + 2
С инструмент диск (странични повърхности, челни повърхности)	2 + 2

КАПАЦИТЕТ НА НАПРАВА НА ВЪТРЕШНА РЕЗБА

С компенсатор	M8
Твърда резба (по избор)	M10

ФИКСИРАНЕ НА ДЕТАЙЛА

Стандартен брой стегите	8
Максимален брой стегите	12
Автоматично позициониране на стегите чрез оста x	•
Максимален брой стегите за една зона	6