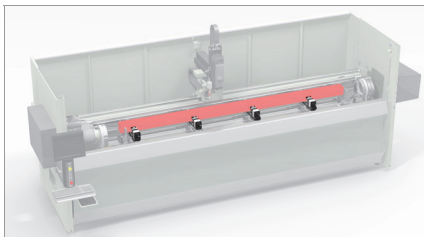




emmegi

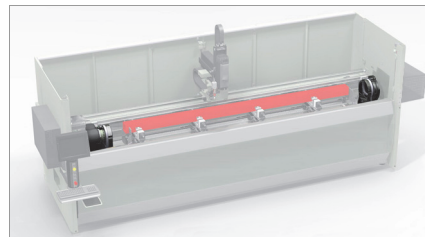
Aluminium
Steel
PVC

bg #3



Стеги

01

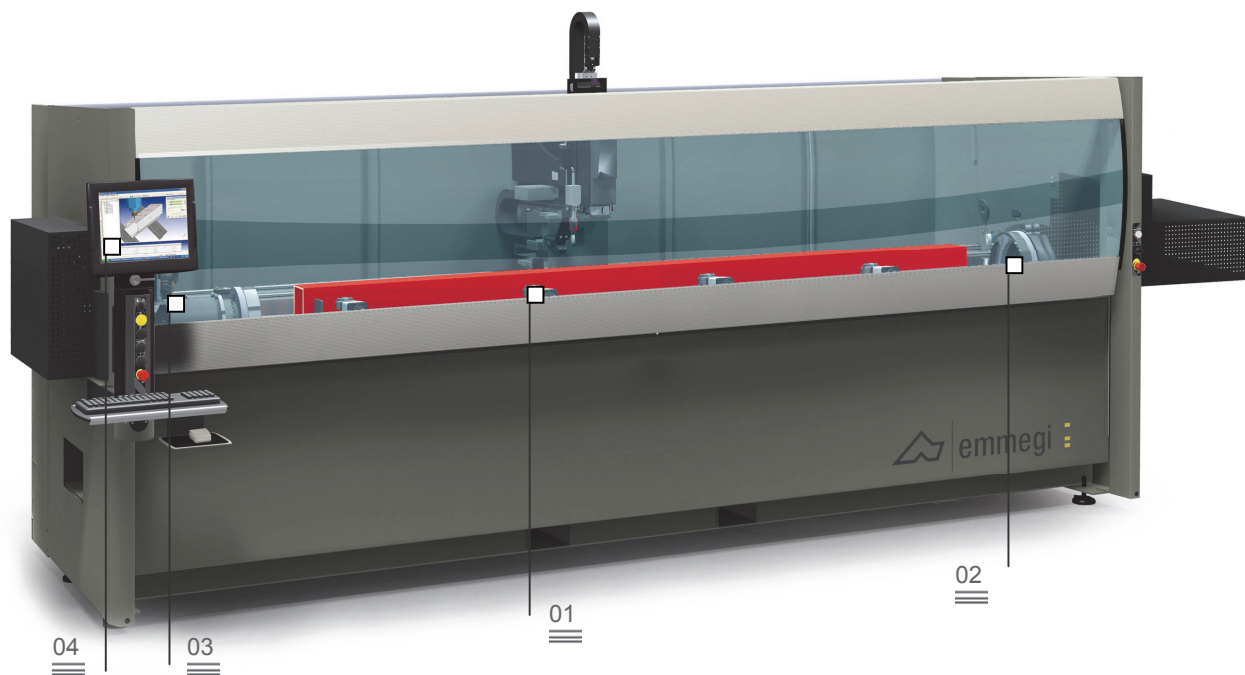


Обръщателна платформа

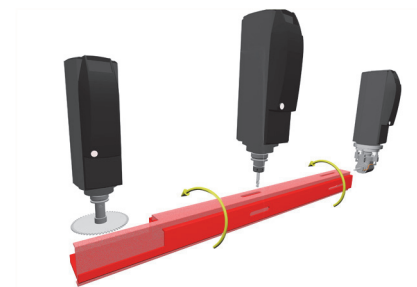
02

Phantomatic T3 Star

Обработващ център



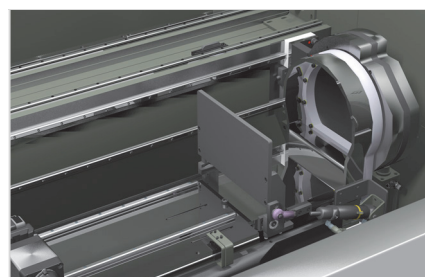
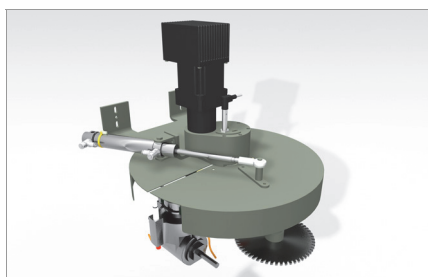
Обработващ център с CNC (Цифрово Компютърно управление) с 4 контролирани оси, предназначен за обработка на алуминиеви и PVC профили или детайли и на такива от леки сплави като цяло и на стоманени профили и детайли до 3 мм. Разполага с инструментален магазин с 4 места, с възможност да за 2 ъглови модула и една дискова фреза за обработване по 5 повърхности на детайла. Наличието на постоянно въртяща се работна маса (ос CN (цифрово управление)) позволява да се работи под всякакъв ъгъл от - 90° до + 90° и по двете челни повърхности с ъглова глава с двоен изход, с платформа на при 0°.



Инструментален магазин 03

Оперативен интерфейс 04

Пневматични фалцови 05



Схемите са представени единствено с информационна цел

Phantomatic T3 Star

Обработващ център

01 Стеги

Системата от стеги е с автоматично позициониране чрез оста X. Това позволява всяка група стеги да се позиционира максимално лесно като така се застопорява профила. Посочването на позицията и проверката на правилното позициониране на стегите се управлява с цифрово управление, като данните се изобразяват директно върху контролния екран.

02 Обръщателна платформа

Обръщателната платформа с цифрово управление може да извършва завъртане от - 90° до + 90° включително и междинните ъгли. Това решение позволява да се извършват обработки върху стоманени, алуминиеви и PVC профили, с максимална скорост и точност, без да се налага ръчното завъртане на детайла или употреба на ъглови агрегати като при всякакви работни условия се използва мощността на електрически задвижвания шпиндел

03 Инструментален магазин

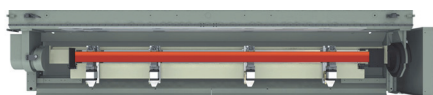
Новият инструментален магазин, с кръгла форма, позволява да се намалят габаритите и да се осигури позиционирането на машината за екструдирани изделия с големи размери, а освен това позволява да се извърши много бързо смяната на инструмента. Защитните покриващи части от ламарина гарантират максималната защита на конусите както от стружки, така и от случайни удари. Магазинът може да съдържа до 4 (8 по заявка) гнезда за инструменти със съответните инструменти, които могат да се конфигурират по преценка на оператора.

04 Оперативен интерфейс

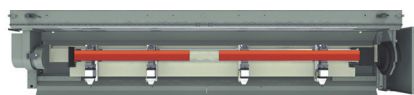
Новата версия за управление с висящ интерфейс, позволява на оператора да вижда екрана от всякаква позиция, благодарение на възможността да завърта монитора по вертикалната ос. Интерфейсът-оператор разполага със сензорен екран с размер 15", снабден с всички необходими USB връзки за да се свързва дистанционно с персонален компютър (PC) и с цифрово управление (CN). Освен това разполага с бутонен панел, мишка и клавиатура, а също и с възможност за свързване на баркод четец и на дистанционен бутонен пулт. Едно USB гнездо, разположено фронтално за по-лесен достъп заменя флопидосковото устройство и CD-Rom устройството.

05 Пневматични фалцово

В машината има 2 масивни фалца, които служат за опора на шината. Всеки фалц се задвижва с пневматичен цилиндър и е от приплъзващ тип и се избира автоматично, в зависимост от изработките, които трябва да се извършат от софтуера машината. Предимствата на двойния фалц се състоят във възможността да се зареждат повече детайли в режим на множество детайли, освен възможността да се извършва репозициониране на шината или на частта и извършва обработки на особено дълги профили.



Режим за обработване на един детайл



Начина на работа с Много части
Макс. 2 части

ДВИЖЕНИЕ ПО ОСИ	
ОС X (надлъжно) (мм)	4300
ОС Y (напречно) (мм)	270
ОС Z (вертикално) (мм)	300
ОС A (автоматично завъртане на детайла)	- 90° + 90°
ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ЗАДВИЖВАН ШПИНДЕЛ	
Максимална мощност в S1 (kW)	5,5
Максимална мощност в S1 (kW) (по избор)	7,5
Максимална скорост (обороти/мин)	20000
Конус на държача на инструмента	HSK 63F
АВТОМАТИЧЕН ИНСТРУМЕНТАЛЕН МАГАЗИН	
Брой инструменти в магазина	4 стандартни 8 по избор
Максимален размер на инструментите, които могат да се зареждат в магазина	2
Максимален диаметър на диска, който може да се зареди в магазина (мм)	Ø 180
ФУНКЦИОНАЛНОСТ	
Режим за обработване на множество детайли	○
ОБРАБОТВАЕМИ ПОВЪРХНОСТИ	
С прав инструмент (горна повърхност, странични повърхности)	3
С ъглова глава (странични повърхности, челни повърхности)	2 + 2
С инструмент диск (горна повърхност, странични повърхности, челни повърхности)	1 + 2 + 2
КАПАЦИТЕТ НА НАПРАВА НА ВЪТРЕШНА РЕЗБА (с метчик върху алуминий и с преминаващ отвор)	
С компенсатор	M8
Твърда резба (по избор, само с електрически шпиндел от 7,5 kW)	M10
ФИКСИРАНЕ НА ДЕТАЙЛА	
Стандартен брой стеги	4
Максимален брой стеги	4
Автоматично позициониране на стегите чрез оста x	●