

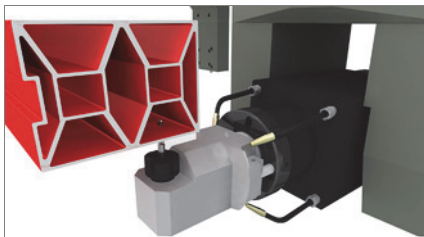


emmegi

Aluminium

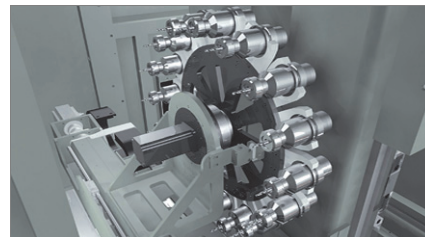
Steel
PVC

bg #2



Обработка на 4-те
повърхности на профила

01

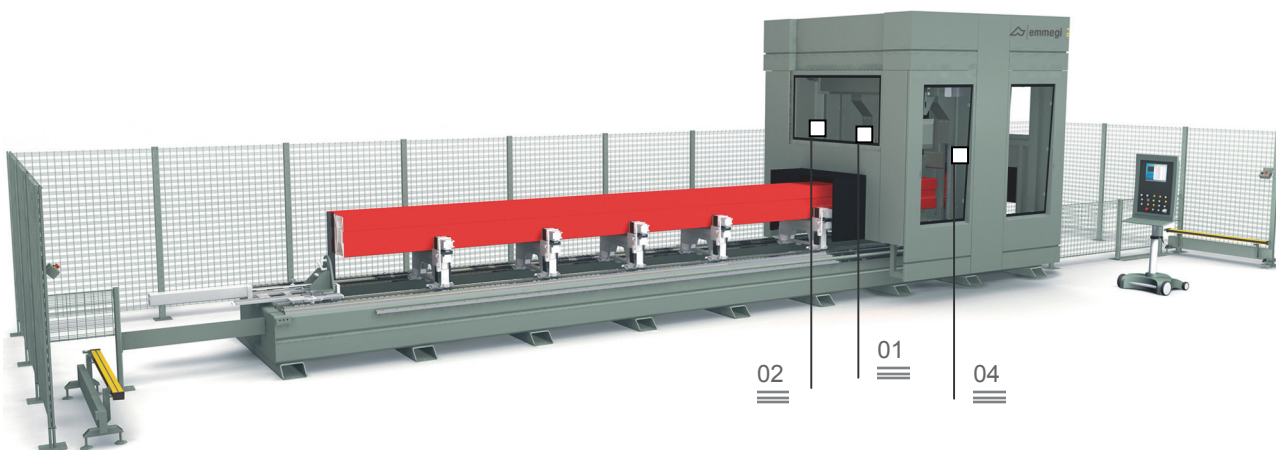


Инструментален магазин

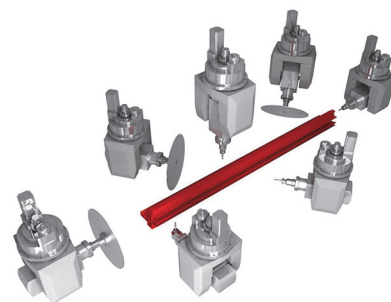
02

Planet

Обработващ център



Обработващ център с 5 оси CNC с подвижна портална структура, разработен, за да извършва обработки по фрезование, пробиване, резбоване и рязане на входящи профили или алуминиеви части, PVC, леки сплави като цяло и на стомана със сечение до 400 x 400 мм и променлива дължина до 15 метра. В задната част на подпората е възможно да има (по желание) режеща група с диск с диам. 550 мм, която позволява да се извършват отделителни срезове директно от целия обработен входящ профил. Електрически задвижваният шпиндел с висока мощност (16 kW в S1) с държач на инструмента HSK63F позволява да на дори тежки обработки. Инструменталният диск с въртящ се диск (ос CN) с 16 места може да съхранява дори ъгловите модули за извършване на операции върху долната повърхност. Инструмент диск с диам. 450 мм е разположен в подходящо допълнително място. Възможно е машината да се използва в махов режим, така че да се намали до минимум времето на престой на машината за натоварването/разтоварването на частта. Освен това е възможно изработването на детайли с различни кодове и различни обработки между двете работни зони.



Махов режим

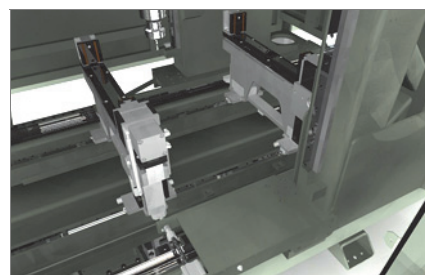
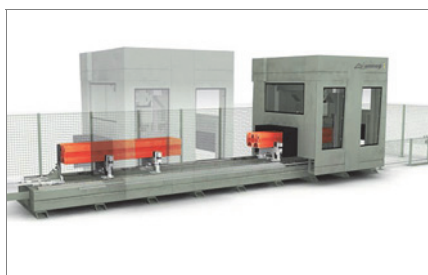
03

Допълнителен модул за
рязане

04

Автоматично
позициониране на стегите

05



01

Обработване на 4-те повърхности на профила

Много полезно за извършване на малки фрезования и пробивания на долната повърхност на профила без необходимост от повторното му позициониране. Управляващият софтуер води оператора при програмирането на обработките със същата скорост и прецизност на обработките, програмирани за другите повърхности.

02

Инструментален магазин

Отстриани на подвижната портална структура, в позиция, която е лесно достижима от управляващия електрически задвижван шпиндел е разположен въртящия се магазин (ос CN) с 16 гнезда. Плъзгачът му движение му позволява да влезе в работното поле по време на фазата на автоматична смяна на инструмента и да се върне в защитна позиция от стружки по време на фазата на обработка. В този магазин могат да се разположат ъгловите модули за извършване на обработки върху долната повърхност. Инструмент диск с диам. 450 мм се разполага в подходящо допълнително отделение.

03

Махов режим

Това е метод на работа, който позволява да се намали до минимум времето за престой на машината доколкото е възможно машината да се раздели на две части, благодарение на защитна система с фотоклетки като позволява на оператора операции по смяна на частта в една зона, докато в другата машината извършва обработки. Всичко това с възможност за натоварване и обработване на детайл с различни кодове и обработки между двете зони. Това решение дава големи предимства на машината в най-различни сектори на приложение.

04

Допълнителен модул за рязане

Представява пълна и иновационна група, която позволява да се извършват с максимална безопасност и при значителна скорост срезове под ъгъл 90° от радиален вид с голям капацитет на рязане. Правоъгълните движения на модула за рязане се извършват чрез два двигателя Брушлес. Спирачният двигател за въртене на диска е 5,5 kw. Ефикасна система за минимално смазване осигурява подходящо смазване на диска по време на работа.

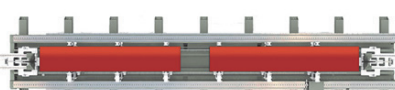
05

Автоматично позициониране на стегите

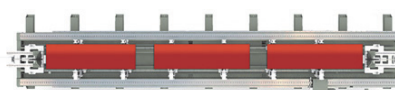
Софтуерът на машината, в зависимост от дължината на частта и обработките, които трябва да се извършат, е в състояние да определи с абсолютна точност височината на позициониране на всяка група стеге. Автоматичният позиционер на стеге извършва позиционирането на всяка група стеге с максимална скорост и прецизност, като се избягва дългия престой и рисковете от облъскване и като прави машината лесна за употреба дори от страна на неопитни оператори.



Режим за обработване на един детайл (дясно и ляво)



Махов режим



Рязане и отделяне от целия входящ профил

ДИВИЖЕНИЕ ПО ОСИ

ОС X (надлъжно) (мм)	10000 15000
ОС Y (напречно) (мм)	1200
ОС Z (вертикално) (мм)	800
ОС В (завъртане хоризонтално – вертикално)	0° / 240°
ОС С (завъртане по вертикалната ос)	0° / 360°

КОРОСТ НА ПОЗИЦИОНИРАНЕ

ОС X (м/мин)	55
ОС Y (м/мин)	64
ОС Z (м/мин)	32
ОС В (°/мин)	5220
ОС С (°/мин)	5220

ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ЗАДВИЖВАН ШПИНДЕЛ

Максимална мощност в S1 (kW)	16
Максимална скорост (обороти/мин)	22000
Максимален въртящ момент (Nm)	19
Конус на държача на инструмента	HSK-63F

АВТОМАТИЧЕН ИНСТРУМЕНТАЛЕН МАГАЗИН НА БОРДА НА ШАСИТО

Брой инструменти в магазина (плюс ъглова глава)	16 + 1
Максимален размер на инструментите, които могат да се натоварят в магазина	Ø=80 L=190
Максимален размер на диска, който може да се натовари в магазина	Ø=450 L=122

ОБРАБОТВАЕМИ ПОВЪРХНОСТИ

С прав инструмент (горна повърхност, странични повърхности, челни повърхности)	5
С ъглова глава (горна повърхност, странични повърхности, челни повърхности, долна повърхност)	1 + 2 + 2 + 1
С инструмент диск диам.450 мм (горна повърхност, странични повърхности, челни повърхности)	1 + 2 + 2

РАБОТНА ЗОНА (Основа x Височина x Дължина)

Максимален размер на обработвания детайл по 1 повърхност с дължина на инструмента (A) L=66 мм, плюс гнездо за инструмента (B) L=138 мм	400 x 400 x 10000 400 x 400 x 15000
Максимален размер на обработвания детайл по 3 повърхности с дължина на инструмента (A) L=66 мм плюс гнездо за инструмента (B) L=138 мм	400 x 400 x 10000 400 x 400 x 15000
Максимален размер на обработвания детайл по 5 повърхности с дължина на инструмента (A) L=66 мм плюс гнездо за инструмента (B) L=138 мм	400 x 400 x 9200 400 x 400 x 14200

КАПАЦИТЕТ НА НАПРАВА НА ВЪТРЕШНА РЕЗБА

С метчик върху алуминий и с преминаващ отвор	M12
--	-----

ФИКСИРАНЕ НА ДЕТАЙЛА

Максимален брой стеге	12
Максимален брой стеге за една зона	6