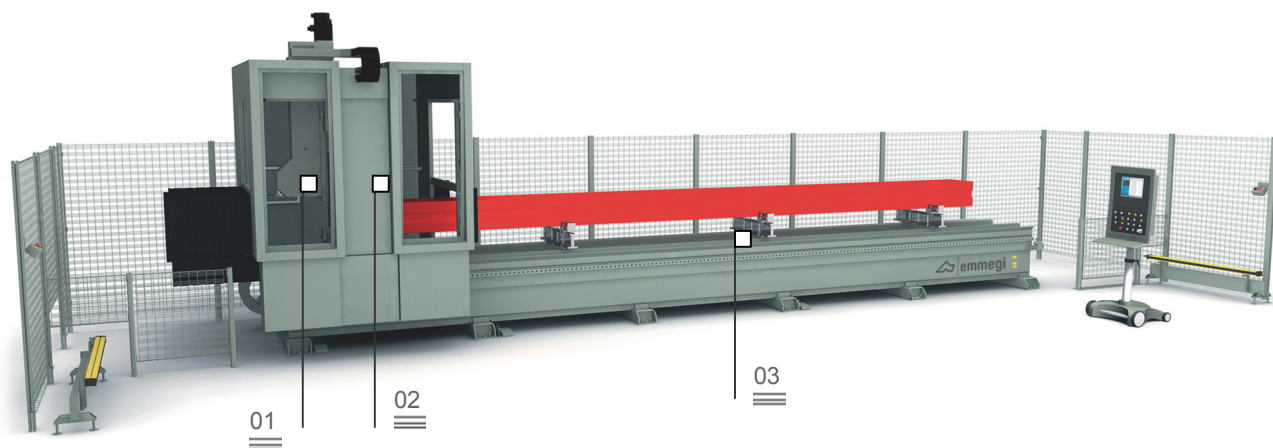


Satellite XL

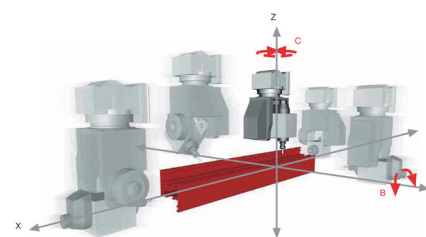
Обработващ център

Диск 01

Инструментален магазин 02



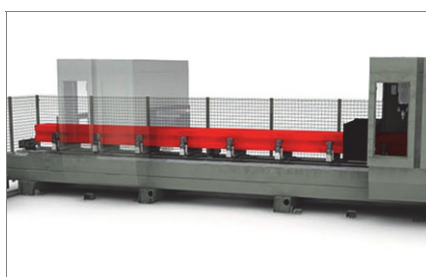
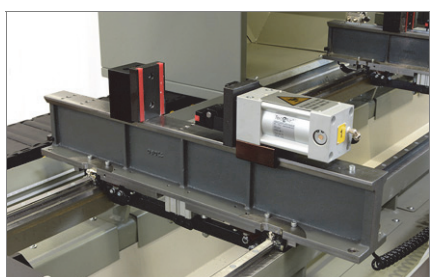
Обработващ център с 5 оси CNC с подвижна портална структура, разработен , за да извършва обработки по фрезование, пробиване, резбоване и рязане на входящи профили или алуминиеви части, PVC, леки сплави като цяло и на стомана. Подвижната част на машината се състои от портална структура, снабдена с механизация с прецизно задвижване чрез зъбен гребен. Електрически задвижваният шпиндел с висока мощност (10 kW в S1) с държача на инструментите HSK40E позволява извършването на дори тежки обработки с отлични резултати по бързина и прецизност. Зад подвижната портална структура е разположен инструменталният магазин с 9 гнезда. Инструментът диск с диам. 300 мм се разполага отделно. Възможно е машината да се използва в махов режим, метод на работа, който позволява да се намали до минимум времето на престой на машината, тъй като позволява да се извърши смяната на частта (натоварване/разтоварване) в “припокрито” време. Освен това е възможно натоварването и последващото обработване на детайли с различни кодове и различни обработки между двете работни зони. Снабден е с картер на подпората, който освен, че предпазва оператора, позволява да се намалат значително вредните емисии на шум в околната среда.



Стеги 03

Махов режим 04

Дебеломер на профила (опция) 05



Satellite XL

Обработващ център

01 Диск

В инструменталният магазин е разположен специфично конус на държача на диска с диаметър 300 мм, този инструмент позволява, с максимална скорост, безопасност и точност да се извършват наклонени срезове спрямо оси А и В, така както се извършват прави срезове или обработки по съединяване по краищата на профила, освен това е възможно да се извършват обработки по обрязването или рязането спрямо ос Х.

02 Инструментален магазин

Инструменталният магазин е просторен и бърз и е инсталиран направо върху шасито на машината; плъзгачата му позиция, модул с изключително местоположение, гарантира максималната защита на конусите на държачите на инструментите както от стружки, така и от случайни удари. Магазинът може да побере до 10 (9 + диск от 300 мм) гнезда за инструменти, които могат да се конфигурират по преценка на оператора.

03 Стеги

Става въпрос за иновационна система на работа, която позволява да се намали до минимум времето за престой на машината по време на фазите за натоварване и разтоварване на частите за обработване. Тази система позволява натоварването и последващото обработване, между двете работни зони на части с различни дължини, кодове и обработки. Това решение дава големи предимства на машината в най-различни сектори на приложението.

04 Махов режим

Групата стеги е в състояние да гарантира правилното и стабилно фиксиране на профили с големи размери, алуминиеви, PVC, стоманени и др. Всяка група се движи чрез призматични водачи в равнината на машината. Възможно е бързо и точно да се монтират шаблони като така машината става изключително многофункционална. Групата стеги задоволява дори и критерия за компактност като позволява минимални габарити спрямо детайла за обработване.

05 Дебеломер на профила (опция)

Устройство, което позволява автоматичното коригиране на грешките в размерите по дължина, ширина и височина на частта. По този начин характеристиките на точност на машината не се влияят от разликите между теоретичните и реалните размери на обработваната част.



Режим за обработване на един детайл отлясно

Режим за обработване на един детайл отляво

Динамичен махов режим

ДВИЖЕНИЯ ПО ОСИ

ОС Х (надлъжно) (мм)	6650 10000
ОС Y (напречно) (мм)	800
ОС Z (вертикално) (мм)	525
ОС В (вертикално-хоризонтално движение)	0° / 90°
ОС С (въртене на вертикалната ос)	0° / 360°

СКОРОСТ НА ПОЗИЦИОНИРАНЕТО

ОС Х (м/мин.)	58
ОС Y (м/мин.)	32
ОС Z (м/мин.)	32
ОС В (°/мин.)	8100
ОС С (°/мин.)	8100

ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ЗАДВИЖВАН ШПИНДЕЛ

Максимална скорост в S1 (kW)	10
Максимална скорост (оборот/мин.)	24000
Максимален въртящ момент (Nm)	12,7
Конус на държача на инструмента	HSK-40E

АВТОМАТИЧЕН ИНСТРУМЕНТАЛЕН МАГАЗИН НА ШАСИТО

Брой на инструментите в магазина	9 + 1
Максимален размер на инструментите, които могат да се заредят в магазина (мм)	Ø=50 L=190
Максимален размер на диска, който може да се постави в магазина (мм)	Ø=340 L=150

ОБРАБОТВАЕМИ ПОВЪРХНОСТИ

С прав инструмент (горна повърхност, странични повърхности, челни повърхности)	5
С инструмент диск диам.300 мм (горна повърхност, странични повърхности, челни повърхности)	1 + 2 + 2

РАБОТНА ЗОНА (Основа x Височина x Дължина)

Максимален размер на обработвания детайл по 1 повърхност, фиксиран в стандартна стяга с дължина на инструмента (A) L=65мм плюс гнездо за инструмента (B) L=145мм	400 x 390 x 6890 400 x 390 x 10570
Максимален размер на обработвания детайл по 1 повърхност, фиксиран със специална техника с дължина на инструмента (A) L=65мм плюс гнездо за инструмента (B) L=145мм	800 x 390 x 6890 800 x 390 x 10570
Максимален размер на обработвания детайл по 3 повърхности, с дължина на инструмента (A) L=65мм плюс гнездо за инструмента (B) L=145мм	330 x 390 x 6890 330 x 390 x 10570
Максимален размер на обработвания детайл по 5 повърхности, с дължина на инструмента (A) L=65мм плюс гнездо за инструмента (B) L=145мм	330 x 390 x 6090 330 x 390 x 9770

КАПАЦИТЕТ НА НАРЯЗВАНЕ НА ВЪТРЕШНА РЕЗБА (с метчик върху алуминий и с преминаващ отвор)

С компенсатор	M10
Твърда резба	M12

ФИКСИРАНЕ НА ДЕТАЙЛА

Стандартен брой пневматични стеги	8
Максимален брой пневматични стеги	12
Максимален брой стеги според зоната	6