

Classic Vis

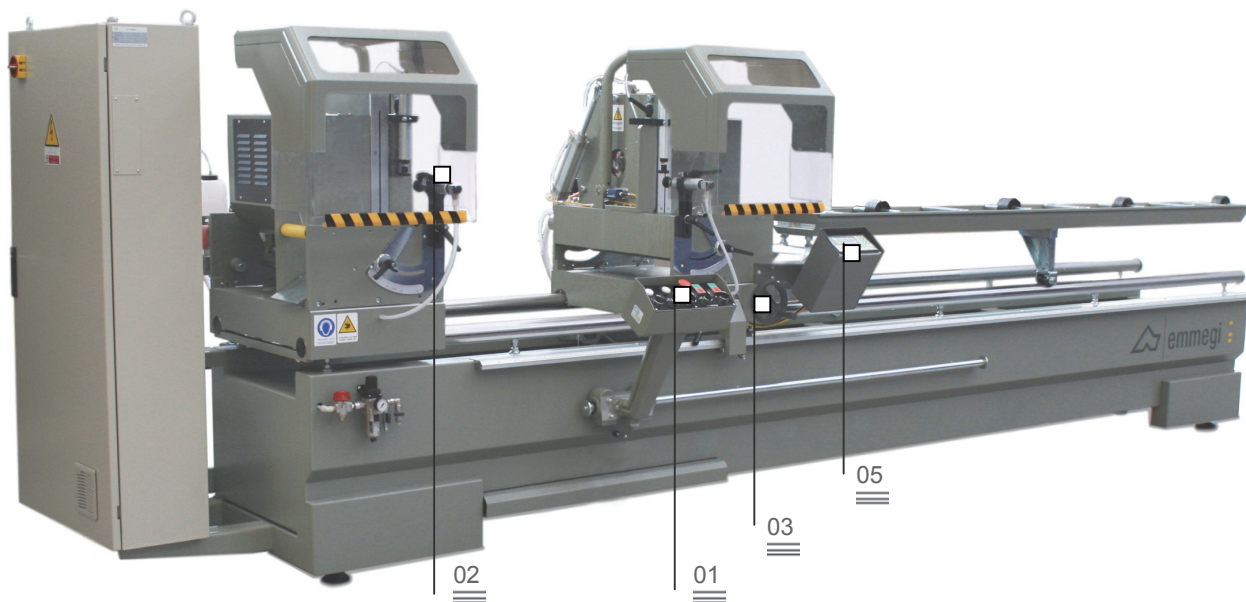
Двуглав циркуляр



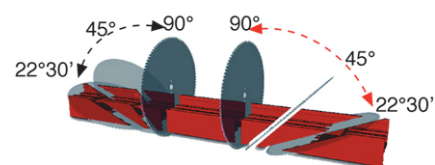
Бутонен пулт 01



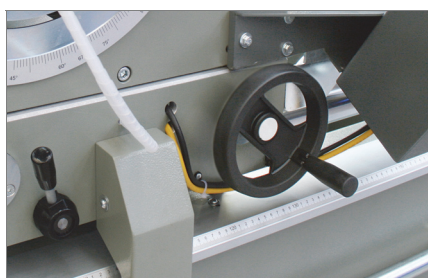
Наклон на подвижните глави 02



Двуглавите циркуляри на Emmegi имат уникални експлоатационни характеристики като здравина и сигурност. Те са идеален инструмент за рязане на алуминиеви профили с различни дебелини и ъгли. Последно поколение машини, които могат да имат значителен принос за производствения цикъл поради високото им ниво на точност, както и забележителната леснота при употреба. Classic Vis е двуглав циркуляр с ръчно задвижване на подвижната глава и отчитане на височината върху цифровия дисплей. Към машината може да бъде свързан промишлен принтер за етикети, което позволява идентифициране и асоцииране на съответната поръчка.



Позициониране на подвижния блок 03



Цифрово устройство за разчитане на междинни ъгли (опция) 04



Цифров дисплей за ос x 05



Classic Vis

Двуглав циркулар

<p>01 Бутонен пулт</p>	<p>02 Наклон на подвижните глави</p>	<p>03 Позициониране на подвижния блок</p>	<p>04 Цифрово устройство за разчитане на междинни ъгли (опция)</p>	<p>05 Цифров дисплей за ос X</p>
-----------------------------------	---	--	---	---

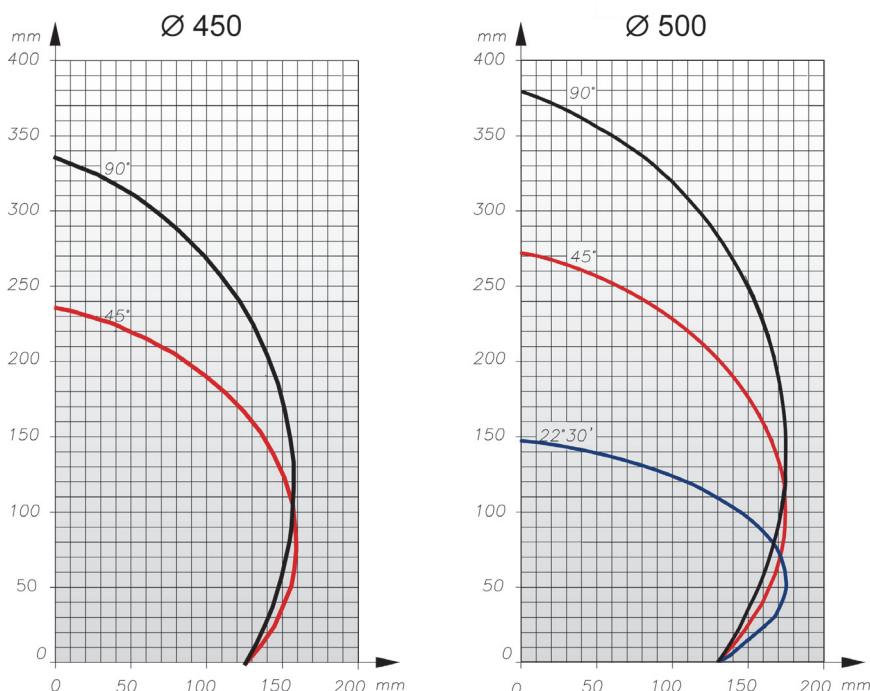
Бутонният пулт, монтиран при различните модели, плъзгач се върху лагери, улеснява употребата на машината като позволява да бъде позициониран в близост до рязещия блок.

Завъртането на главите около хоризонталната ос става чрез пневматични цилиндри. Външните ъгли, които могат да се получат за машини оборудвани с дискове с диаметър 450 мм са от 90° до 45°. С дискове с диаметър 500 мм е възможно да се достигнат външни ъгли от 90° до 22°30'. Междинните ъгли са получени чрез специален ръчно регулируем стопер. Подвижните части имат пълна защита с пневматично спускане на работната зона.

Позиционирането на подвижния блок става ръчно чрез завъртане на волана за задвижване; установяването на позицията става посредством магнитна лента и LCD дисплей от вида PLC, който визуализира височината, на която е позиционирана подвижната глава.

При наличието на пневматично обръщане на подвижните глави, устройството за разчитане на междинни ъгли позволява определянето на наклона на рязещото устройство с абсолютна точност, като гарантира прецизността на отрязаните профили. Особено полезен е при извършване на срезове под ъгъл, различен от 90° като позволява на оператора да определи бързо и точно искания ъгъл.

Височината на позициониране на подвижната глава надлъжно на ос X се визуализира електронно на цифров дисплей, който осигурява незабавно отчитане на въведената дължина и гарантира точност във фазата на рязане.



Диаграма на рязане

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА УПРАВЛЕНИЕТО

- Дисплей LCD за показване на височината •
- Изпълнение на единични срезове •
- Запаметяване на 99 корективни стойности на профила с автоматично изчисляване на размера за рязане под ъгъл •
- Запаметяване на 10 списъка за рязане (с по 50 реда всеки) от клавиатурата •

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МАШИНАТА

- Отчитане на положението на подвижната глава посредством директна измервателна система с магнитна лента •
- 2 твърдосплавни диска •
- Защитена зона за пълно рязане с пневматично управление •
- Двойка хоризонтални пневматични стегачи с механизъм "ниско налягане" •
- Конвейер с ролки за поддържане на профила •
- Система за смазване чрез пулверизация на водно-маслена емулсия или със смазочно масло с минимална дифузия (според модификацията) •
- Ръчна подпора за профила •
- Устройство за автоматично стартиране на аспиратора MG •
- Двойка стандартни шаблони •
- Измервателна линия •
- Полезно рязане 4/5/6 м според модела •
- Мощност на двигателя на диска (kW) 2,2