

Combi Electra Star

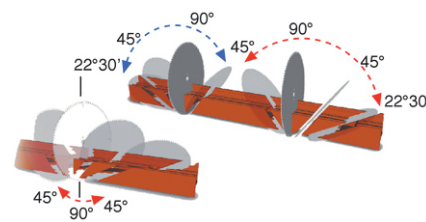
Двуглав циркуляр

Управление 01

Наклон на подвижните глави 02

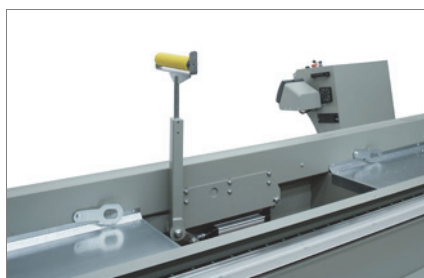
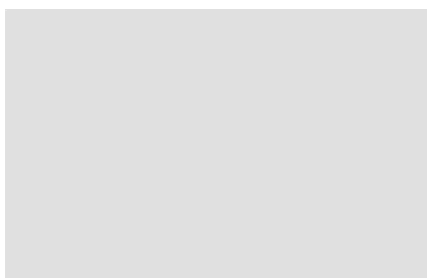


Двуглавите циркуляри Emmegi (Емеджи) се славят с единствени по рода си технически характеристики като здравина и надеждност. Те са идеален инструмент за рязане на алуминиеви и PVC профили с различни дебелини и под различен ъгъл. Машини последно поколение, които могат да имат значителен принос за вътрешния производствен цикъл благодарение на високото им ниво на точност, както и на сравнително лесната им употреба. Combi Electra Star е автоматичен двуглав циркуляр за сложни срезове. Завъртане с електродвигател и автоматичен контрол по хоризонталната ос ($22^{\circ}30'$ външни и 45° вътрешни) и на вертикалната ос (45° вътрешни). Машината може да бъде снабдена с индустриален принтер за етикети, което позволява идентифицирането ѝ и свързването ѝ със съответната поръчка.



Междинна подпора (опция) 03

Вертикални стеги (опция) 04



Схемите са представени единствено с информационна цел

Combi Electra Star

Двуглав циркуляр

01

Управление

Управлението, инсталирано при различните модели, предназначено за лесна употреба, плъзгащо се върху лагери, позволява правилно позициониране на подвижните глави въз основа на спецификата на желаното рязане. Чрез създаване на списъци на срезове се оптимизира работния цикъл като това позволява намаляването на шкартото и намаляване на времената на фазите за зареждане и сваляне на детайла.

02

Наклон на подвижните глави

Серводвигатели с кодиращо устройство се грижат за обръщането на подвижните части и съответното позициониране се управлява електронно като параметрите му се определят от управлението. Завъртането на главите около хоризонталната ос става чрез пневматични цилиндри. Подвижните части имат пълна защита с пневматично спускане на работната зона.

03

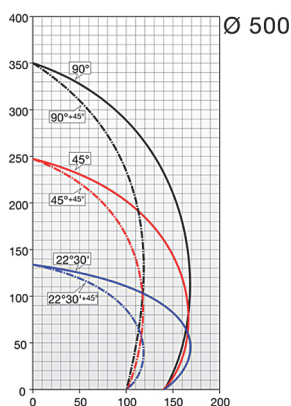
Междинна подпора (опция)

Междинната пневматична подпора се оказва много полезна, когато се режат леки профили с по-голяма от нормалната дължина. В този случай пневматичната подпора гарантира автоматичното създаване на идеално условие за поддържане на профила. Това приспособление е налично за всички дължини, но се препоръчва изрично за машини с полезно рязане от 5 до 6 метра.

04

Вертикални стеги (опция)

Сигурното и точно фиксиране на профила за рязане се осигурява от подходящи пневматични стеги, снабдени с устройство за ниско налягане, за да се избегне случайно смачкване. За да се улесни регулирането по ширина и височина на отделните цилиндри, всяка група стеги е снабдена с практични и бързи ръчни лостове.



Диаграма на рязане

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА УПРАВЛЕНИЕТО

- Индустриален компютър, съвместим с "Windows XPE"
- Цветен графичен дисплей TFT с размер 12"
- Памет DOMM от 1 Gb
- Вградена мишка в клавиатурата
- Устройство за включване на индустриален принтер за етикети
- Устройство за дистанционно свързване с PC посредством USB, мрежа или сериен порт (според версията)
- Извършване на кръгово рязане от списъците за рязане и макрокоманди
- Извършване на единични срезове
- Запаметяване на 500 корективни стойности на профила с автоматично изчисляване на размера за рязане под ъгъл
- Запаметяване на 500 списъка за рязане (с по 1000 реда всеки) от клавиатурата
- Оптимизиране на профили

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МАШИНАТА

- Електронно управление на междинните ъгли
- Отчитане на положението на подвижната глава посредством директна измервателна система с магнитна лента
- 2 твърдосплавни диска Ø 500
- Защитена зона за пълно рязане с пневматично управление
- Двойка хоризонтални пневматични стеги с механизъм "ниско налягане"
- Система за вертикално затягане с хоризонтална стяга
- Конвейер с ролки за поддържане на профила
- Система за смазване със смазочно масло с минимална дифузия
- Ръчна подпора за профила
- Устройство за автоматично стартиране на аспиратора MG
- Измервателна линия
- Полезно рязане 4/5/6 м според модела
- Мощност на двигателя на диска (kW)

2,2