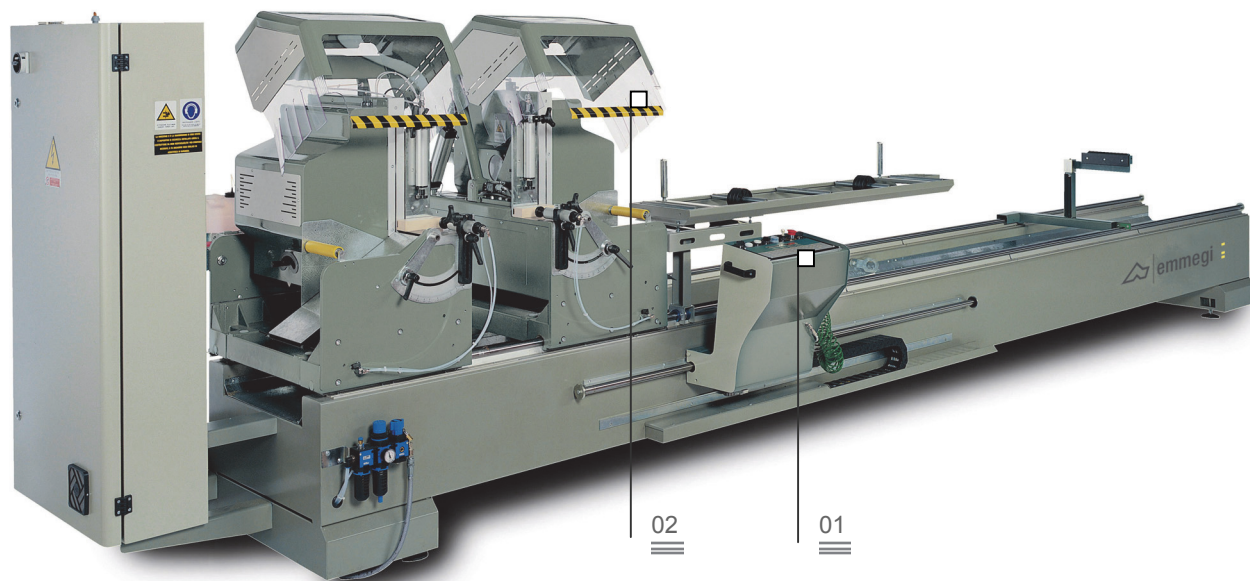


Doppia Magic

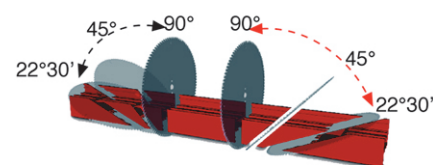
Двуглав циркуляр

Управление 01

Наклон на подвижните глави 02

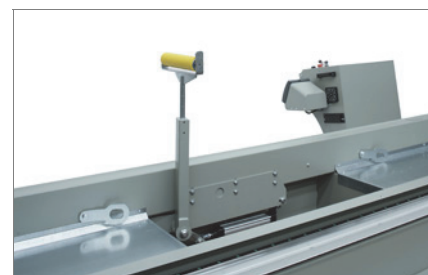
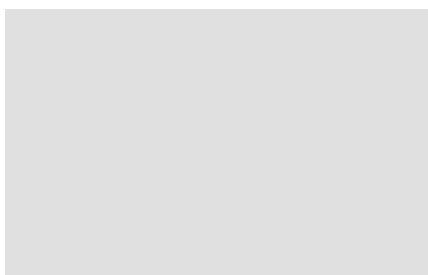


Двуглавите циркуляри Emmegi (Емеджи) се славят с единствени по рода си технически характеристики като здравина и надеждност. Те са идеален инструмент за рязане на алуминиеви и PVC профили с различни дебелини и под различен ъгъл. Машини последно поколение, които могат да имат значителен принос за вътрешния производствен цикъл благодарение на високото им ниво на точност, както и на сравнително лесната им употреба. Doppia Magic е двуглав циркуляр с автоматично задвижване на дясната режеща глава чрез постояннотоков двигател, управляван по цифров път. Машината може да бъде снабдена с индустриален принтер за етикети, което позволява идентифицирането ѝ и свързването ѝ със съответната поръчка.



Принтер за етикети (опция) 03

Междинна подпора (опция) 04



Doppia Magic

Двуглав циркуляр

01

Управление

Управлението, инсталирано при различните модели, предназначено за лесна употреба, плъзгащо се върху лагери, позволява правилно позициониране на подвижните глави въз основа на спецификата на желаното рязане. Чрез създаване на списъци на рязане се оптимизира работния цикъл като това позволява намаляването на шкартото и намаляване на времената на фазите за зареждане и сваляне на детайла.

02

Наклон на подвижните глави

Завъртането на главите около хоризонталната ос става чрез пневматични цилиндри. Външните ъгли, които могат да се получат за машини оборудвани с дискове с диаметър 450 мм са от 90° до 45°. С дискове с диаметър 500 мм е възможно да се достигнат външни ъгли от 90° до 22°30'. Междинните ъгли са получени чрез специален ръчно регулируем стопер. Подвижните части имат пълна защита с пневматично спускане на работната зона.

03

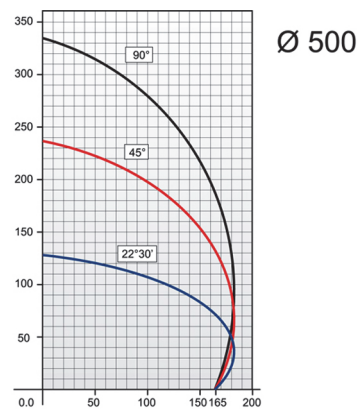
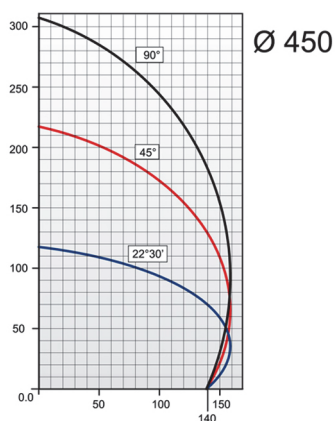
Принтер за етикети (опция)

Индустриалният принтер за етикети позволява да се идентифицира всеки срязан профил с идентификационни характеристики, които се получават от списъка на рязане. Освен разпечатването на бар кода позволява лесно идентифициране на същия профил, което е особено полезно за следващите фази на обработка при работните центрове или на линияите за помощно сглобяване.

04

Междинна подпора (опция)

Междинната пневматична подпора се оказва много полезна, когато се режат леки профили с по-голяма от нормалната дължина. В този случай пневматичната подпора гарантира автоматичното създаване на идеално условие за поддържане на профила.



Диаграма на рязане

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА УПРАВЛЕНИЕТО

LCD дисплей със задно осветление

Устройство за включване на индустриален принтер за етикети

USB порт

Извършване на единични срезове

Запаметяване на 99 корективни стойности на профила с автоматично изчисляване на размера за срезове под ъгъл

Запаметяване на 25 списъка за рязане (с по 100 реда всеки) по кабел от външен компютър със схема RS232

Създаване на 100 вида заключващи системи (1500 формули), които могат да се свалят на дискета

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МАШИНАТА

Отчитане на положението на подвижната глава посредством директна измервателна система с магнитна лента

2 твърдосплавни диска

Защитена зона за пълно рязане с пневматично управление

Двойка хоризонтални и вертикални пневматични стеги с механизъм "ниско налягане"

Конвейер с ролки за поддържане на профила

Система за смазване чрез пулверизация на водно-маслена емулсия

Устройство за автоматично стартиране на аспиратора MG

Двойка стандартни шаблони

Измервателна линия

Полезно рязане 5 м

Мощност на двигателя на диска (kW)

2,2