

## Norma 2

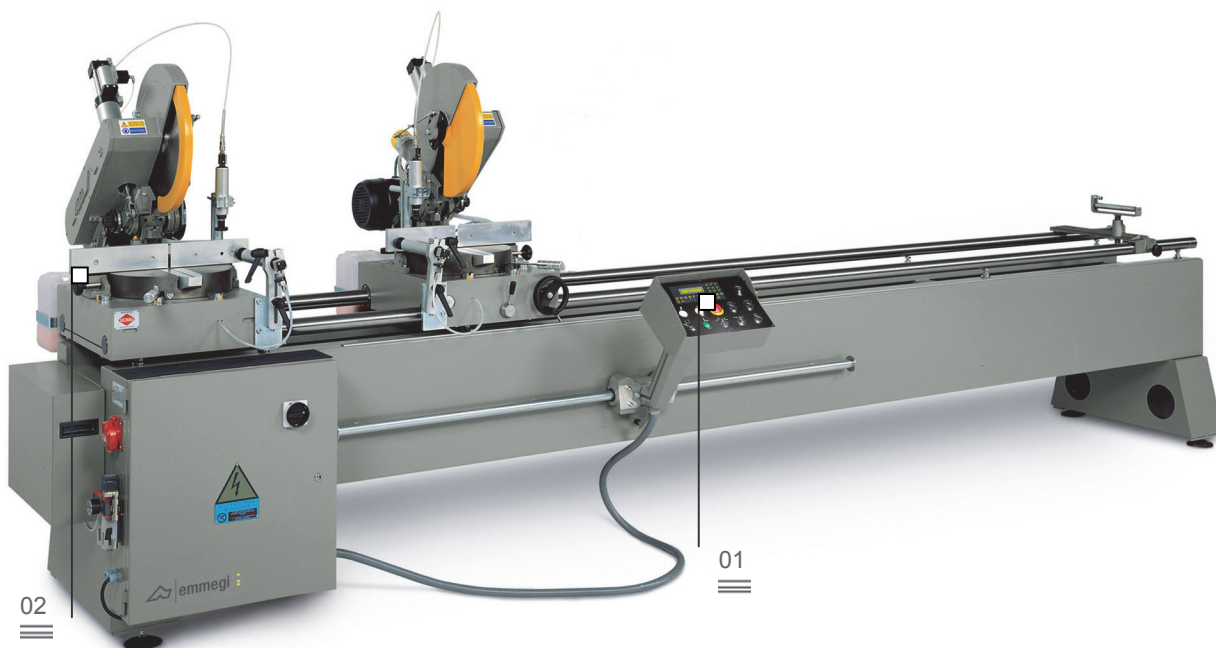
Двуглав циркуляр



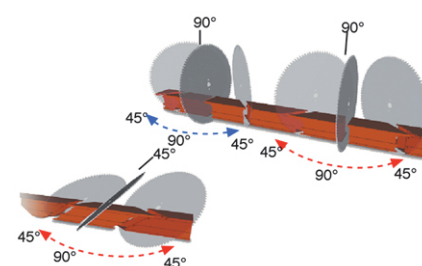
### Управление 01



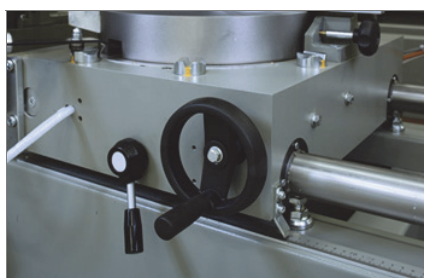
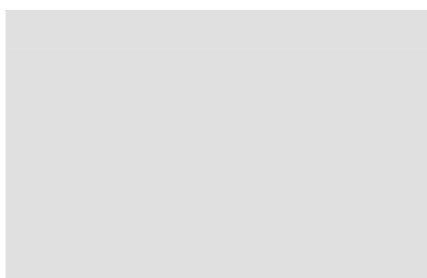
### Завъртане на подвижните глави 02



Двуглавите циркуляри Emmegi (Емеджи) се славят с единствени по рода си технически характеристики като здравина и надеждност. Те са идеален инструмент за рязане на алуминиеви и PVC профили с различни дебелини и под различен ъгъл. Машини последно поколение, които могат да имат значителен принос за вътрешния производствен цикъл благодарение на високото им ниво на точност, както и на сравнително лесната им употреба. Norma 2 е автоматичен двуглав циркуляр с автоматично задвижване на десния блок. Въртене (45° наляво и надясно) и ръчно обръщане (45° спрямо хоризонталната ос) на режещите части.



### Позициониране на подвижния блок 03



### Бутонен пулт 04



# Norma 2

## Troncatrice doppiatesta

### 01

#### Управление

Управлението, инсталирано при различните модели, предназначено за лесна употреба, плъзгащо се върху лагери, позволява правилно позициониране на подвижните глави въз основа на спецификата на желаното рязане.

Чрез създаване на списъци на срезове се оптимизира работния цикъл като това позволява намаляването на шкартото и намаляване на времената на фазите за зареждане и сваляне на детайла.

### 02

#### Завъртане на подвижните глави

Двата режещи блока, монтирани върху съответните колички, се състоят от блока на дисковия носач, който може да бъде позициониран според опорния квадрат на профила при 45° на ляво, 90°, 45° на дясно и при междинните ъгли.

### 03

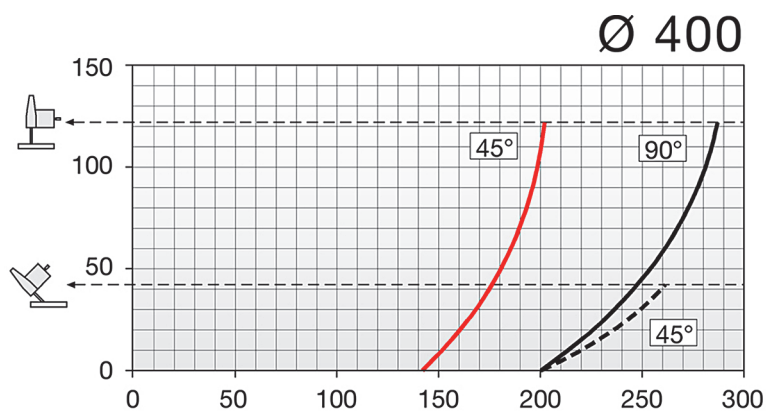
#### Позициониране на подвижния блок

Позиционирането на подвижния блок става автоматично и отчитането на положението става посредством директната измервателна система с оптична линия.

### 04

#### Бутонен пулт

Бутонният пулт, монтиран при различните модели, плъзгащ се върху лагери, улеснява употребата на машината като позволява да бъде позициониран в близост до режещия блок.



Диаграма на рязане

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ НА УПРАВЛЕНИЕТО

Дисплей LCD за показване на височината

Изпълнение на единични срезове

Запаметяване на 99 корективни стойности на профила с автоматично изчисляване на размера за рязане под ъгъл

Запаметяване на 10 списъка за рязане (с по 50 реда всеки) от клавиатурата

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МАШИНАТА

Отчитане на положението на подвижната глава посредством директна измервателна система с магнитна лента

2 твърдосплавни диска

Самоспиращ двигател (време за задействане 10 сек)

Защитена зона за местен разрез с механично управление

Двойка хоризонтални и вертикални пневматични стеги с механизъм "ниско налягане"

Пулверизираща система за смазване чрез водно-маслена емулсия

Ръчна подпора за профила

Устройство за автоматично стартиране на аспиратора MG

Измервателна линия

Полезно рязане 4/5 м

Мощност на двигателя на диска (kW)

2,2