

## Norma Vis

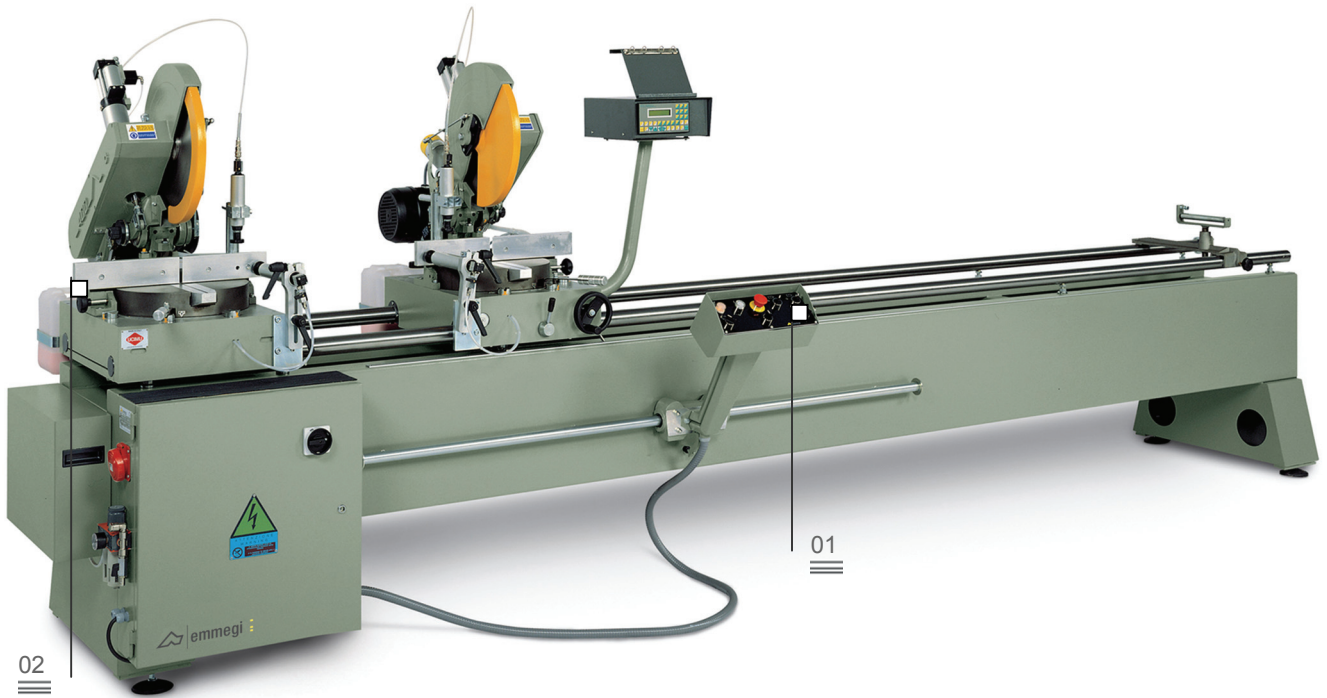
Двуглав циркуляр



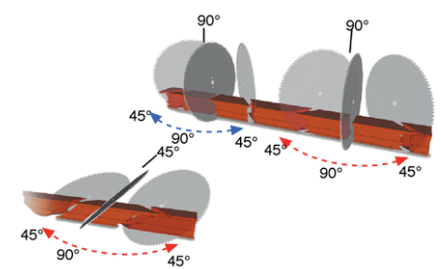
Цифров дисплей за ос x 01



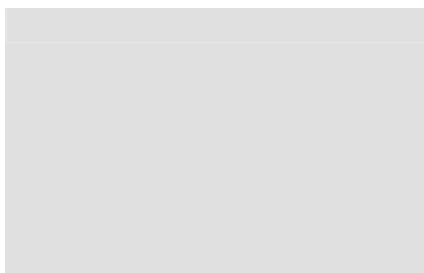
Завъртане на подвижните глави 02



Двуглавите циркуляри Emmegi (Емеджи) се славят с единствени по рода си технически характеристики като здравина и надеждност. Те са идеален инструмент за рязане на алуминиеви и PVC профили с различни дебелини и под различен ъгъл. Машини последно поколение, които могат да имат значителен принос за вътрешния производствен цикъл благодарение на високото им ниво на точност, както и на сравнително лесната им употреба. Norma Vis е двуглав циркуляр с ръчно задвижване на десния блок. Въртене (45° наляво и надясно) и ръчно обръщане (45° спрямо хоризонталната ос) на режещите части.



Ръчно позициониране на подвижния блок 03



Бутонен пулт 04



# Norma Vis

Двуглав циркуляр

## 01

### Цифров дисплей за ос x

Височината на позициониране на подвижната глава надлъжно на ос X се визуализира електронно на цифров дисплей, който осигурява незабавно отчитане на въведената дължина и гарантира точност във фазата на рязане.

## 02

### Завъртане на подвижните глави

Двата режещи блока, монтирани върху съответните колички, се състоят от блока на дисковия носач, който може да бъде позициониран според опорния квадрат на профила при 45° на ляво, 90°, 45° на дясно и при междинните ъгли.

## 03

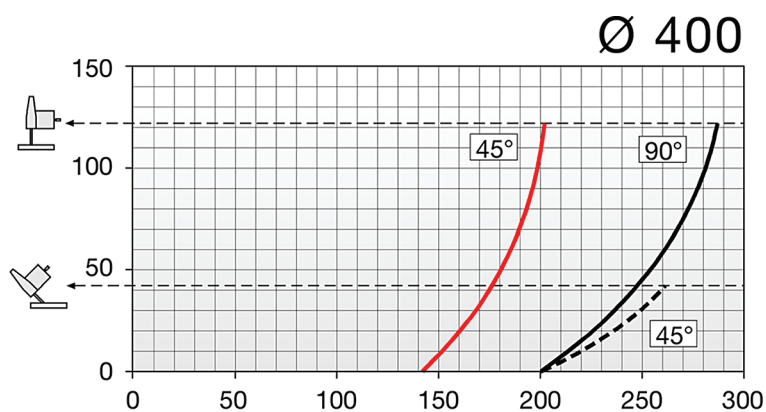
### Позициониране на подвижния блок

Позиционирането на подвижния блок става ръчно посредством завъртане на задвижващия маховик и отчитането на положението става посредством директната измервателна система с оптична линия

## 04

### Бутонен пулт

Бутонният пулт, монтиран при различните модели, плъзгащ се върху лагери, улеснява употребата на машината като позволява да бъде позициониран в близост до режещия блок.



Диаграма на рязане

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ НА УПРАВЛЕНИЕТО

Дисплей LCD за показване на височината

Изпълнение на единични срезове

Запаметяване на 99 корективни стойности на профила с автоматично изчисляване на размера за рязане под ъгъл

Запаметяване на 10 списъка за рязане (с по 50 реда всеки) от клавиатурата

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МАШИНАТА

Отчитане на положението на подвижната глава посредством директна измервателна система с оптична лента

2 твърдосплавни диска

Самоспиращ двигател (време за задействане 10 сек)

Защитена зона за местен разрез с механично управление

Двойка хоризонтални и вертикални пневматични стеги с механизъм "ниско налягане"

Пулверизираща система за смазване чрез водно-маслена емулсия

Ръчна подпора за профила

Измервателна линия

Полезно рязане 4/5 м

Мощност на двигателя на диска (kW)

2,2