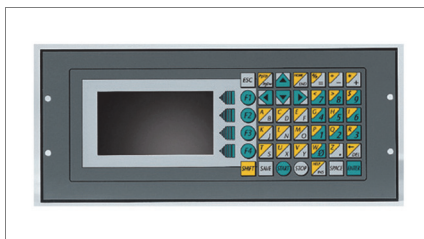


Radial Libra

Двуглав циркуляр



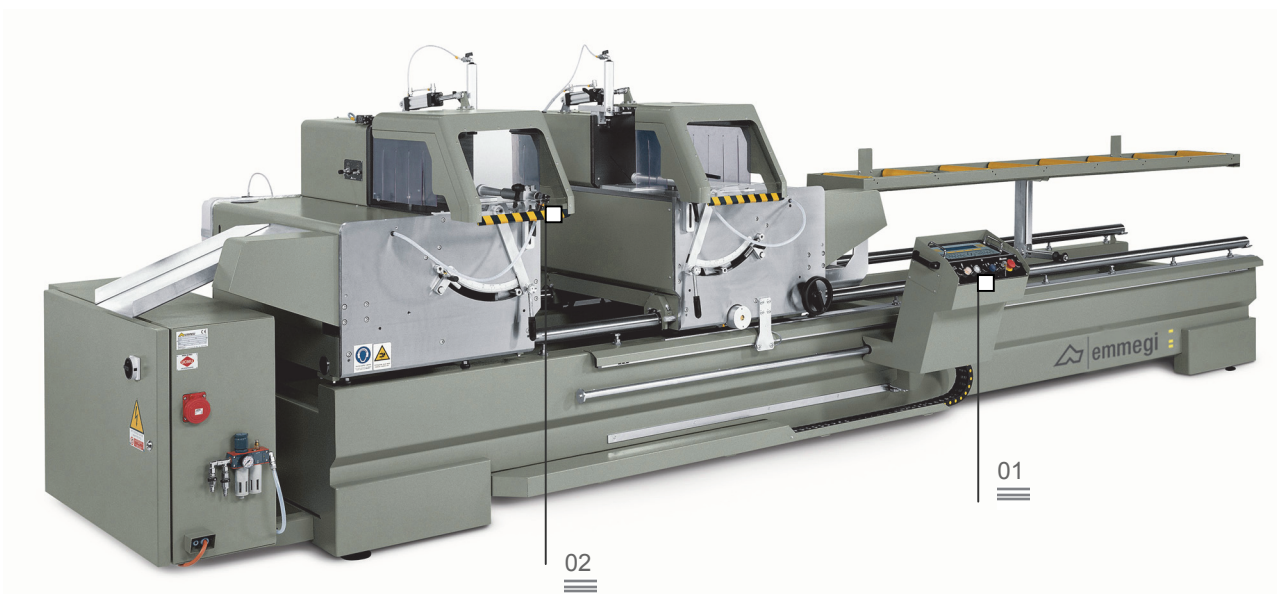
Управление

01

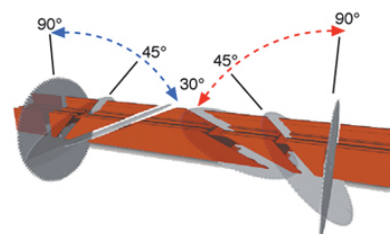


Наклон на подвижните глави

02



Двуглавите циркуляри Emmegi (Емеджи) се славят с единствени по рода си технически характеристики като здравина и надеждност. Те са идеален инструмент за рязане на алуминиеви и PVC профили с различни дебелини и под различен ъгъл. Машини последно поколение, които могат да имат значителен принос за вътрешния производствен цикъл благодарение на високото им ниво на точност, както и на сравнително лесната им употреба. Radial Libra е автоматичен двуглав циркуляр с радиално движение на дисковете, автоматично задвижване на подвижната режеща глава и вътрешно наклоняване до 30°, разработена за рязане на големи по размери профили. Машината може да бъде снабдена с индустриален принтер за етикети, което позволява идентифицирането ѝ и свързването ѝ със съответната поръчка.

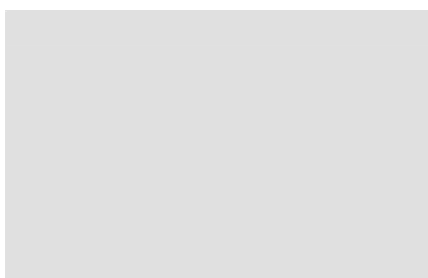


Цифрово устройство за разчитане на междинни ъгли (опция)

03

Междина пневматична подпора (опция)

04



Схемите са представени единствено с информационна цел

Radial Libra

Двуглав циркуляр

01

Управление

Управлението, инсталирано при различните модели, предназначено за лесна употреба, плъзгащо се върху лагери, позволява правилно позициониране на подвижните глави въз основа на спецификата на желаното рязане. Чрез създаване на списъци на срезове се оптимизира работния цикъл като това позволява намаляването на шаркотото и намаляване на времената на фазите за зареждане и сваляне на детайла.

02

Наклон на подвижните глави

Дисковият носач може да бъде позициониран върху всяка от подвижните глави чрез пневматични цилиндри при 90°, 45°, 30° и при междинните ъгли към вътрешността. Подвижните части имат пълна защита с пневматично спускане на работната зона.

03

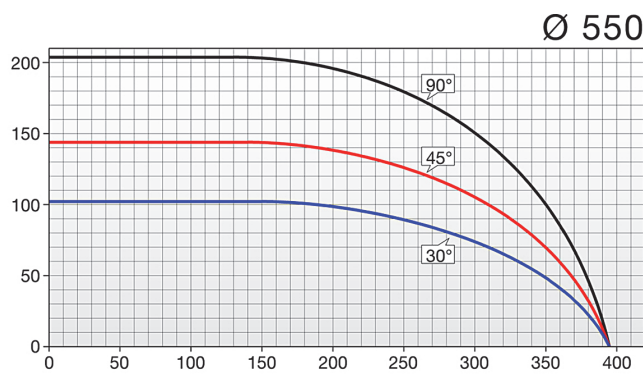
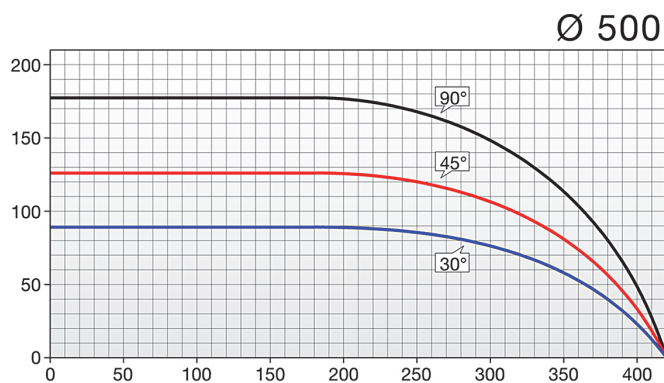
Цифрово устройство за разчитане на междинни ъгли (опция)

При наличието на пневматично обръщане на подвижните глави, устройството за разчитане на междинни ъгли позволява определянето на наклона на режешото устройство с абсолютна точност, като гарантира прецизността на отрязаните профили. Особено полезен е при извършване на срезове под ъгъл, различен от 90° като позволява на оператора да определи бързо и точно искания ъгъл.

04

Междинна пневматична подпора (опция)

Междинната пневматична подпора се оказва много полезна, когато се режат леки профили с по-голяма от нормалната дължина. В този случай пневматичната подпора гарантира автоматичното създаване на идеално условие за поддържане на профила. Това приспособление е налично за всички дължини, но се препоръчва изрично за машини с полезно рязане от 5 и 6 метра.



Диаграма на рязане

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА УПРАВЛЕНИЕТО

Графичен дисплей LCD от 6"

Устройство за включване на индустриален принтер за етикети

USB порт

Устройство за дистанционно свързване с PC посредством USB, мрежа или сериен порт (според версията)

Изпълнение на единични срезове

Запаметяване на 99 корективни стойности на профила с автоматично изчисляване на размера за рязане под ъгъл

Запаметяване на 20 списъка за рязане (с по 50 реда всеки) от клавиатурата

Запаметяване на 25 списъка за рязане (с по 100 реда всеки) по кабел от външен компютър със схема RS232

Създаване на 100 вида дограма (1500 формули), които могат да се свалят върху USB

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МАШИНАТА

Отчитане на положението на подвижната глава посредством директна измервателна система с магнитна лента

2 твърдосплавни диска

Защитена зона за пълно рязане с пневматично управление

Двойка хоризонтални и вертикални пневматични стеги с механизъм "ниско налягане"

Конвейер с ролки за поддържане на профила

Пулверизираща система за смазване чрез водно-маслена емулсия или със смазочно масло с минимална дифузия (според модификацията)

Ръчна подпора за профила

Устройство за автоматично стартиране на аспиратора MG

Измервателна линия

Полезно рязане 4/5/6 м

Мощност на двигателя на диска (kW)

2,2