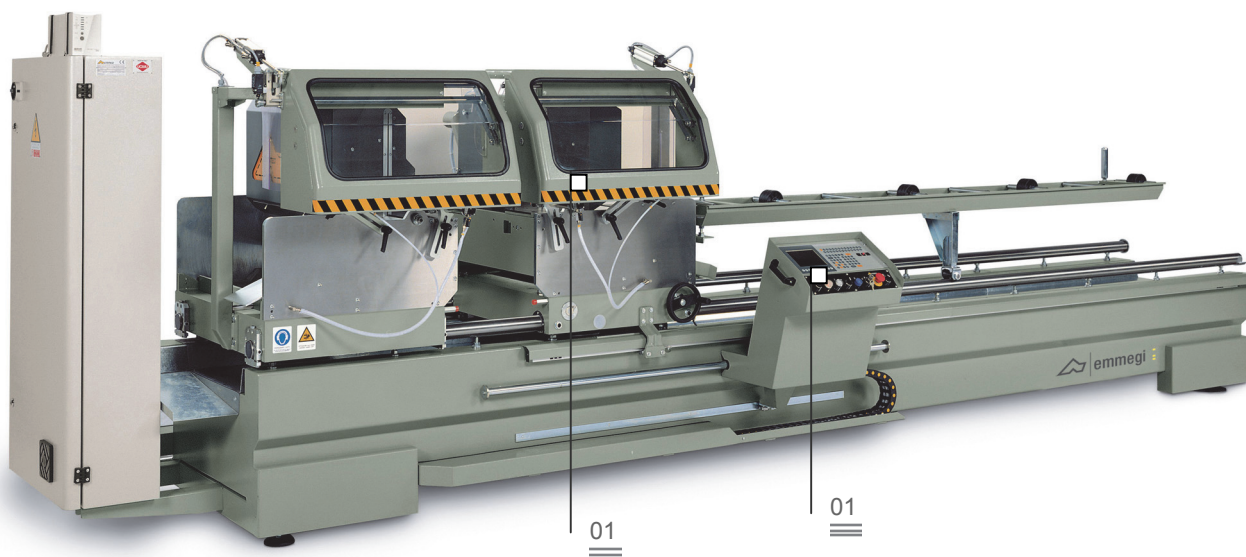


Twin Electra Sun

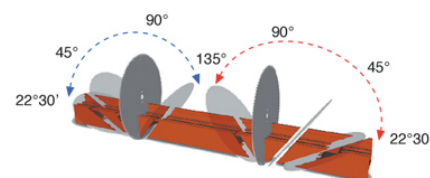
Двуглав циркуляр

Управление 01

Наклон на подвижната глава 02

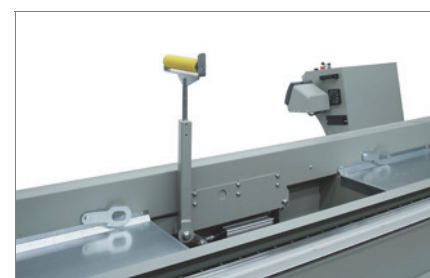
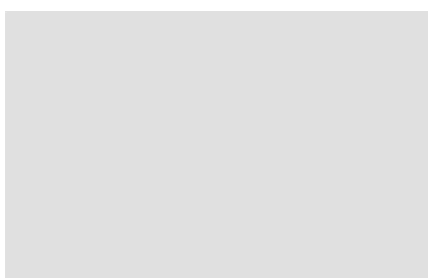


Двуглавите циркуляри Emmegi (Емеджи) се ползват с единствени по рода си технически характеристики като здравина и надеждност. Представяват идеалният инструмент за рязане на алуминиеви и PVC профили с различни височини и под различен ъгъл. Машини последно поколение, които могат да имат сериозен принос за вътрешния производствен цикъл благодарение на високото им ниво на точност, както и на значително лесната им употреба. Twin Electra Sun е циркуляр с 3 оси на контрол, с автоматично движение на подвижната глава и електронно управление на всички ъгли от 45° (вътрешни) до 22°30' (външни) с точност до 240 позиции за всеки градус. Машината може да бъде снабдена с промишлен принтер за етикети, което позволява идентифицирането ѝ и свързването ѝ със съответната поръчка.



Електронно измерващо устройство на височината на профила (опция) 03

Междинна подпора (опция) 04



Схемите са представени единствено с информационна цел

Twin Electra Sun

Двуглав циркуляр

01

Управление

Управлението, инсталирано при различните модели, предназначено за лесна употреба и плъзгащо се по лагери, позволява правилно разположение на подвижните глави според спецификата на рязането за изпълнение.

02

Наклон на подвижната глава

Серводвигатели с кодиращо устройство се грижат за обръщането на подвижните части, а съответното позициониране се управлява електронно като параметрите му се определят от управлението, което представлява прост и интуитивен работен интерфейс. Подвижните части имат пълна защита с пневматично спускане на района на обработка.

03

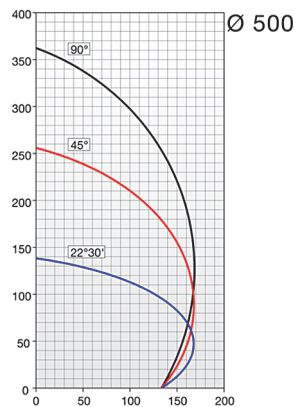
Електронно измерващо устройство на височината на профила (опция)

Тази прецизна система за контрол на височината на профила позволява да се извършва автоматично коригиране на височината на рязане, в зависимост от действителния размер на профила, със съответен допуск, който зависи от повърхностната обработка като лакиране, анодиране и др. Устройството може да се използва по усмотрение на оператора и по различни начини, въз основа на различните цикли на клавиатурата с последващо коригиране на целия списък за рязане, включително на формулата на макроструктурата.

04

Междинна подпора (опция)

Междинната пневматична подпора се оказва изключително полезна, когато се режат леки профили с голяма дължина. В този случай пневматичната подпора гарантира автоматичното създаване на идеални условия за придържане на профила. Това приспособление е налично за всички дължини, но се препоръчва изрично за машини с полезно рязане от 5 до 6 метра.



Диаграма на рязане

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА УПРАВЛЕНИЕТО

- Съвместим промишлен компютър "Windows XPE"
- Цветен графичен дисплей TFT с размер 6,5
- Памет DOMM от 1 Gb
- Вградена мишка в клавиатурата
- Устройство за включване на промишления принтер за етикети
- Устройство за дистанционно свързване с PC посредством USB, мрежа или сериен порт (според версията)
- Изпълнение на циклични срезове от списък за рязане и макрокоманди
- Изпълнение на единични срезове
- Запаметяване на 500 корективни стойности на профила с автоматично изчисляване на размера за ъглови срезове
- Запаметяване на 500 списъка за рязане (с по 1000 реда всеки) от клавиатурата
- Оптимизиране на профилите

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МАШИНАТА

- Електронно управление на междинните ъгли
- Отчитане на положението на подвижната глава посредством директна измервателна система с магнитна лента
- 2 диска с видия
- Защитена зона за пълен срез с пневматично управление
- Двойка хоризонтални пневматични стегачи с механизъм "ниско налягане"
- Вертикална заключваща система с хоризонтална стяга
- Ролков конвейер за подпора на профила
- Система за смазване със смазочно масло с минимална дифузия
- Ръчна подпора на профила
- Устройство за автоматично стартиране на аспиратора MG
- Измервателна линия
- Полезно рязане 4/5/6 м според модела
- Мощност на мотора на диска (kW)

2,2