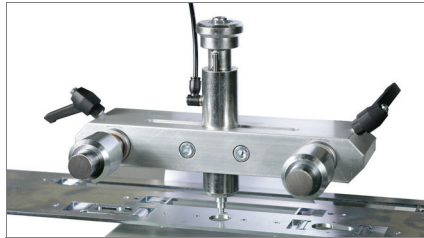


Сориа 380

Ръчна копирна фреза



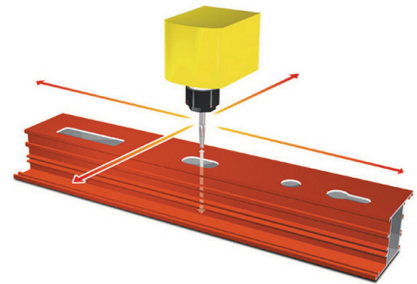
Пневматичен измервателен накрайник 01



Команден лост 02



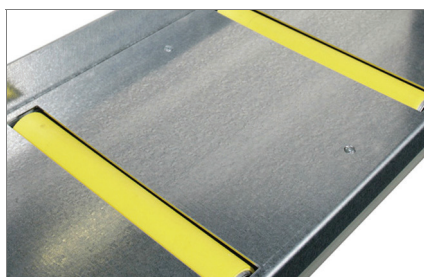
Допълнителните технологии играят важна роля в работата в цеха, доколкото продуктовата гама се състои от инструменти, разработени с цел да задоволят специални изисквания. За всички видове операции по фрезование, пробиване, шлифване, изпилване, позициониране на профилите и сравняване на размера, гамата Emmegi /Емеджи/ предлага широк спектър машини, предназначени за тези цели. Сориа 380 е едноглава копирна фреза с електропневматично смъкване на обработвания инструмент, с устройство за бързо приближаване и с преход на камерата. Възможност за извършване на проходни видове обработки на алуминий без въртене на детайла и обработване на стомана до 3 мм. Измервателен накрайник с управление чрез ръчка.



Стеги 03



Фалцови и ролкови конвейери 04



Мотор с 2 скорости 05



Coria 380

Ръчна копирна фреза

01

Пневматичен измервателен крайник

Пневматичното задвижване позволява на измервателния крайник да се позиционира сигурно и точно спрямо предварително избрания шаблон.

02

Команден лост

2 специално ергономични и удобни лоста позволяват машината да се движи вътре в отделните шаблони. Освен това върху всеки лост са разположени пултовете с бутони, които позволяват без да се отделят ръцете да се избират различните движения на машината.

03

Стеги

Машината разполага с ръчно регулируеми хоризонтални и вертикални стеги с пневматично управление с устройство за ниско налягане, които гарантират правилното фиксиране на профила в машината

04

Фалцови и ролкови конвейери

Ролковите конвейери, позиционирани вдясно и вляво, осигуряват подпора при обработването на профили със значителна дължина. Освен това, системата от ръчно регулируеми фалцови, също позиционирани вдясно и вляво, позволява правилното позициониране на детайла в машината като го придвижва до работната зона.

05

Мотор с 2 скорости

Моторът разполага с превключвател, който позволява да се избират 2 различни режима на въртене.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мотор с 2 скорости: 0,45 / 1,1 kW

Скорост на режещия инструмент: 3500 ± 10500 оборота/мин.

Работни ходове (X-Y-Z): 380, 150, 200 мм

Капацитет на захващане на стегите: 190x255 Н мм

Захващане на режещия инструмент с цанга макс: Ø12 мм

Хоризонтални и вертикални стеги с устройство за ниско налягане

Бутон за фиксиране на оста при смяна на инструмента

Регулируема челюст на стискача

Фрезер с един ръб от Ø 5 и 10 мм

Цанга фрезер в комплект със затягащ пръстен Ø 6-8-10 мм

Връх на измервателния крайник с 3 диаметъра

Пулверизираща система за смазване с водно-маслена емулсия

Шаблон със стандартни фигури

Десен и ляв милиметров лост с 4 изключваеми фалца

Десен и ляв ролков конвейер за поддържане на профила L=800 мм

Пистолет за почистване със състен въздух

Маса с отвор за възстановяване и повторно използване на охлаждащата течност