

## Сориа 380 Т3

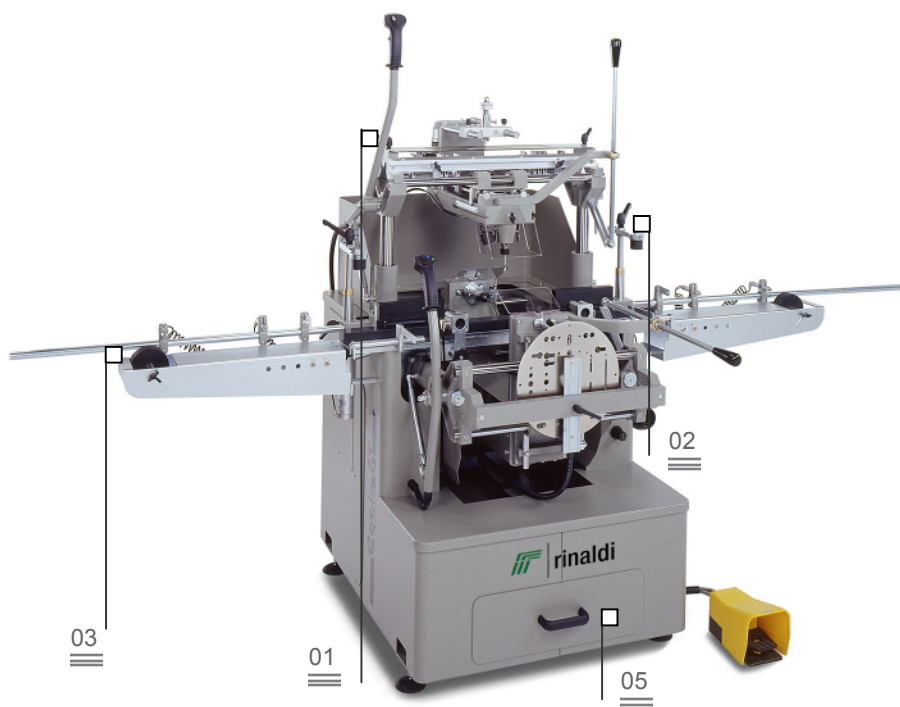
Ръчна копирна фреза

Команден лост

01

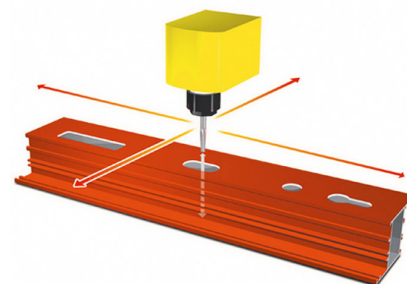
Стеги

02



Допълнителните технологии играят важна роля в сервизната действителност, доколкото продуктовата гама се състои от инструментите, разработени с цел да се задоволят специалните изисквания. За всички операции по фрезуване, пробиване, шлифоване, изпилване, позициониране на профилите и сравняване на размера, гамата Emmegi /Емеджи/ предлага широк спектър от машини, предназначени за тези цели.

Сориа 380 Т3 е триглава вертикална копирна фреза с ръчно управление, проектирана да улесни обработката на профилите за врати. Извършва обработка върху три лица, без да се мести профилът. Премахнати са междинните операции. Възможността да се блокира местенето на профилите в каквото и да е положение по време на обработката, обединено с преместването на главите посредством индиректни лостове, улеснява и ускорява всеки вид изпълнение. Хоризонталният модул, балансиран чрез пневматични цилиндри, предлага по-добра чувствителност при обработката.



Фалцови и ролкови конвейери

03

Хоризонтално звено за фрезуване

04

Съд за стружки

05



# Coria 380 T3

Ръчна копирна фреза

## 01 Команден лост

2 лоста, изключително ергономични и удобни, позволяват машината да се мести вътре в отделните шаблони. Освен това върху всеки лост са разположени пултовете, които позволяват, без да се отделят ръцете, да се изберат различните местения на машината.

## 02 Стеги

Машината разполага с хоризонтални и вертикални стеги, с пневматично управление с устройство на ниско налягане и ръчно регулируеми, които осигуряват правилното фиксиране на профила в машината.

## 03 Фалцове и ролкови конвейери

Ролковите конвейери, разположени вляво и дясно доставят supporto при обработката на профили със значителна дължина. Освен това система с фалцове с пневматично изтичане, те също отляво и дясно, с ръчно регулиране, позволява правилно да се позиционира профилът в машината като се вкара в зоната за обработка.

## 04 Хоризонтален фрезоващ модул

Машината разполага с хоризонтален фрезоващ модул, който позволява да се направят необходимите фрезувания, които могат да се извадят от стандартен шаблон.

## 05 Съд за стружки

Чекмедже, разположено в долната част на машината, позволява събирането на стружките, произведени при обработката като се улеснява почистването.

### ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3 мотора: 0,75 kW

Скорост на режещия инструмент: 10000 оборота/мин.

Ходове на вертикалния модул (X-Y-Z): 400, 120, 150 мм

Ходове на хоризонталния модул (X-Y-Z): 250, 120, 180 мм

Капацитет на стегите: 120x210 Н мм

Скачване на инструментите с цанга: макс. Ø10 мм

Хоризонтални и вертикални стеги с устройство на ниско налягане

Бутон за блокиране на оста за смяната на инструмента

Регулируеми челюсти на стягата, от PVC

3 фрезера с един ръб Ø 8 мм

3 цанги фрезер, снабдени със затягащ пръстен Ø 8 мм

Върх на измервателния накрайник на вертикалния модул с 3 диаметъра

Върх на измервателния накрайник на хоризонталния модул с 3 диаметъра

Пулверизираща система за смазване с водно-маслена емулсия

Шаблон за вертикалния модул със стандартни фигури

Дисков шаблон за хоризонталния модул със стандартни фигури

Десен и ляв лост с 4 изключваеми фалца

Десен и ляв ролков конвейер придържане на профила L800 мм

Пистолет за почистване със състен въздух