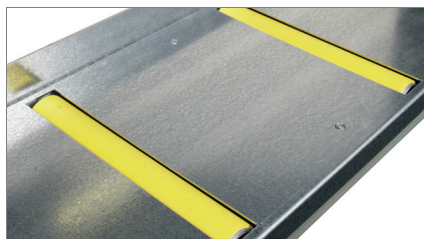


Lilliput 300 M

Ръчна челна фреза



Ролков конвейер за поддържане на профила 01

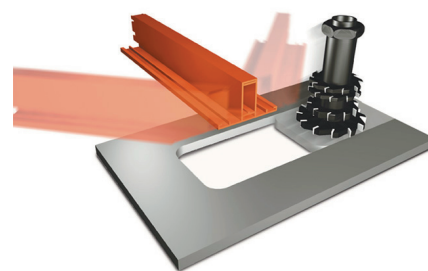


Група стеги и устройство за рязане под остър или тъп ъгъл 02



Допълнителните технологии играят важна роля в работата в цеха, доколкото продуктовата гама се състои от инструменти, разработени с цел да задоволят специални изисквания. За всички видове операции по фрезование, пробиване, шлифование, изпилване, позициониране на профилите и сравняване на размера, гамата Emmegi /Емеджи/ предлага широк спектър машини, предназначени за тези цели.

Lilliput 300 M е хоризонтална челна фреза с ръчно подаване. Фрезование под остър или тъп ъгъл от $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Бърза смяна на обработващия инструмент с пневматично управление. Устойчива на надраскване работна плоскост. Пълна безопасност на работната зона.



Звездовиден фалц 03

Бърза пневматична смяна 04

Магазин за режещи инструменти 05



Lilliput 300 M

Ръчна челна фреза

01

Ролков конвейер за поддържане на профила

Снабден с ролков конвейер за поддържане на профила, позволява правилното позициониране в машината и стабилно поставяне на профила в работната зона. Плъзгащите ролки позволяват улесняването на операциите по движението на профила.

02

Група стегци и устройство за рязане под остър или тъп ъгъл

Стегите, хоризонтални или вертикални са с пневматично задвижване с устройство за ниско налягане. Устройството за рязане под остър или тъп ъгъл се управлява с възможност за смяна на ъгъла от -45° до $+45^\circ$ с ръчно задвижване. Отчитането на позицията се извършва чрез измервателна линия или градуирана скала.

03

Звездовиден фалц

Регулируем 6 различни позиции звездовидния фалц е снабден с устройство, което позволява автоматичното отдалечаване от частта като гарантира механичната и естетична цялост на профила.

04

Бърза пневматична смяна

Смяната на обработващия инструмент се извършва пневматично чрез команда, поставена на командния панел. Това позволява да се сменя обработващия инструмент, разположен в машината и осигурява възможност за обработване на различни екструдирани изделия.

05

Магазин за режещи инструменти

В основата на машината е разположен магазина за фрези, които са лесно достъпни при ръчните операции по изваждането като позволява обработващите инструменти да се подредят като се запазва целостта им.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Спирачен мотор: 1,1 kW

Скорост на режещия инструмент: 2800 обороти/мин.

Работен ход 300 мм

Капацитет на захващане на стегите: 200x120 Н мм

Хоризонтална и вертикална пневматична стяга с устройство за ниско налягане

Револверен фалц за дълбочина с 6 позиции

Държач за фрезер \varnothing 27/32x135 мм

Макс. диаметър на фрезата: 160 mm

Пулверизираща система за смазване с водно-маслена емулсия

Основа с магазин за обработващите инструменти и транспортирано извездане на стружките

Пистолет за почистване със сгъстен въздух