

Lilliput 320

Автоматична челна фреза

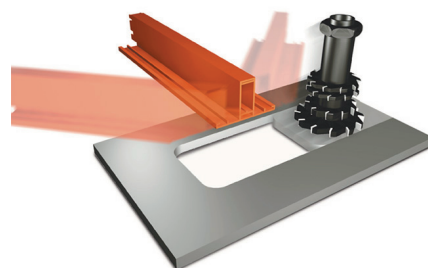
Ролков конвейер за поддържане на профила 01

Контейнер за събиране на стружки 02



Допълнителните технологии играят важна роля в работата в цеха, доколкото продуктова гама се състои от инструменти, разработени с цел да задоволят специални изисквания. За всички видове операции по фрезване, пробиване, шлифоване, изпилване, позициониране на профилите и сравняване на размера, гамата Emmegi /Емеджи/ предлага широк спектър машини, предназначени за тези цели.

Lilliput 320 е хоризонтална челна фреза с електропневматично подаване. Фрезване под остър или тъп ъгъл от $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Висока скорост на въртене на режещия инструмент, 6000 оборота/мин. за подобряване качеството на обработката върху лакирания профил и устройство за рязане под остър или тъп ъгъл. Устойчива на надраскване работна плоскост. Пълна безопасност на работната зона.



Управление 03

Група стега и устройство за рязане под остър или тъп ъгъл 04

Звездовиден фалц 05



Lilliput 320

Автоматична челна фреза

01

Ролков конвейер за поддържане на профила

Позволява правилното позициониране в машината и стабилно поставяне на профила в работната зона. Плъзгащите ролки позволяват улесняването на операциите по движението на профила.

02

Контейнер за събиране на стружки

Кутия, поставена в долната част на машината позволява събирането на стружките, образувани по време на обработката като улеснява операциите по почистването.

03

Управление

Пултът с бутони на контролното табло на машината позволява да се управлява хидравличното подаване на обработващите инструменти, продухване с въздух за почистване на плоскостта със стегите, задействане със защитен прекъсвач, бърза смяна на режещия инструмент.

04

Група стегите и устройство за рязане под остър или тъп ъгъл

Стегите, хоризонтални или вертикални са с пневматично задвижване с устройство за ниско налягане. Устройството за рязане под остър или тъп ъгъл се управлява с възможност за смяна на ъгъла от -45° до $+45^\circ$ с ръчно задвижване. Отчитането на позицията се извършва чрез измервателна линия или градуирана скала.

05

Звездовиден фалц

Регулираем 6 различни позиции звездовидния фалц е снабден с устройство, което позволява автоматичното отдалечаване от частта като гарантира механичната и естетична цялост на профила.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Спирален мотор: 1,5 kW

Скорост на режещия инструмент: 6000 оборота/мин.

Работен ход 300 мм

Капацитет на захващане на стегите: 200x120 Н мм

Хоризонтална и вертикална пневматична стяга с устройство за ниско налягане

Революрен фалц за дълбочина с 6 позиции

Държач за фрезер \varnothing 27/32x160 мм

Макс. диаметър на фрезата: 180 мм

Пулверизираща система за смазване с водно-маслена емулсия

Монтиране на съединение за всмукване на дима

Основа с магазин за обработващите инструменти и кутия за събиране на стружките

Ролков конвейер за поддържане на профила L=500 мм

Въздушно издухване за почистване на плоскостта на стегите

Пистолет за почистване със състен въздух

Размери (мм)

1270 x 720 x 1450

Тегло кг

190