



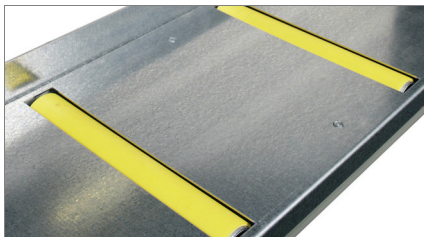
emmegi

A Aluminium
S Steel
P Pvc

bg #1

Lilliput 320 M

Ръчна челна фреза



Ролков конвейер за поддържане на профила 01

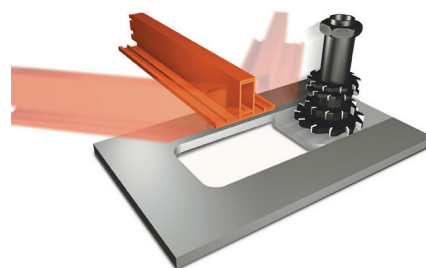


Контейнер за събиране на стружки 02



Допълнителните технологии играят важна роля в работата в цеха, доколкото продуктовата гама се състои от инструменти, разработени с цел да задоволят специални изисквания. За всички видове операции по фрезование, пробиване, шлифоване, изпилване, позициониране на профилите и сравняване на размера, гамата Emmegi /Emmegi/ предлага широк спектър машини, предназначени за тези цели.

Lilliput 320 M е хоризонтална челна фреза с ръчно подаване. Фрезование под остър или тъп ъгъл от $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Висока скорост на въртене на режещия инструмент, 6000 оборота/мин, за подобряване качеството на обработката върху лакирания профил и отрязан под остър или тъп ъгъл. Бърза смяна на обработващия инструмент с пневматично управление. Устойчива на надраскване работна плоскост. Работната зона е изцяло обтекаема с голяма вътрешна видимост.



Управление 03

Група стег и устройство за рязане под остър или тъп ъгъл 04

Бърза пневматична смяна 05



Lilliput 320 M

Ръчна челна фреза

01

Ролков конвейер за поддържане на профила

Позволява правилното позициониране в машината и стабилно поставяне на профила в работната зона. Плъзгащите ролки позволяват улесняването на операциите по движението на профила.

02

Контейнер за събиране на стружки

Кутия, поставена в долната част на машината позволява събирането на стружките, образувани по време на обработката като улеснява операциите по почистването.

03

Управление

Пултът с бутони на контролното табло на машината позволява да се управлява хидравличното подаване на обработващите инструменти, продухване с въздух за почистване на плоскостта със стегите, задействане със защитен прекъсвач, бърза смяна на режещия инструмент.

04

Група стегите и устройство за рязане под остър или тъп ъгъл

Стегите, хоризонтални или вертикални са с пневматично задвижване с устройство за ниско налягане. Устройството за рязане под остър или тъп ъгъл се управлява с възможност за смяна на ъгъла от -45° до $+45^\circ$ с ръчно задвижване. Отчитането на позицията се извършва чрез измервателна линия или градуирана скала.

05

Бърза пневматична смяна

Смяната на обработващия инструмент се извършва чрез командата на контролното табло. Това позволява да се сменя обработващия инструмент, разположен в машината и осигурява възможност за обработване на различни екструдирани изделия.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Спирален мотор: 1,5 kW

Скорост на режещия инструмент: 6000 оборота/мин.

Работен ход 300 мм

Капацитет на захващане на стегите: 200x120 Н мм

Хоризонтална и вертикална пневматична стяга с устройство за ниско налягане

Револверен фалц за дълбочина с 6 позиции

Държач за фрезер \varnothing 27/32x160 мм

Макс. диаметър на фрезата: 180 мм

Пулверизираща система за смазване с водно-маслена емулсия

Монтиране на съединение за всмукване на дима

Основа с магазин за обработващите инструменти и кутия за събиране на стружките

Ролков конвейер за поддържане на профила L=500 мм

Въздушно издухване за почистване на плоскостта със стегите

Пистолет за почистване със състен въздух

Размери (мм)

1270 x 720 x 1450

Тегло (кг)

180