



emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

bg #1

Lilliput 320 M Inso

Ръчна челна фреза



Звукоизолиран тунел

01



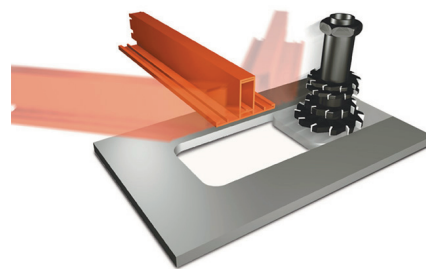
Контейнер за събиране на стружки

02



Допълнителните технологии играят важна роля в работата в цеха, доколкото продуктовата гама се състои от инструменти, разработени с цел да задоволят специални изисквания. За всички видове операции по фрезование, пробиване, шлифоване, изпилване, позициониране на профилите и сравняване на размера, гамата Emmegi /Емеджи/ предлага широк спектър машини, предназначени за тези цели.

Lilliput 320 M Inso е хоризонтална челна фреза с електропневматично подаване. Фрезование под остър или тъп ъгъл от $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Висока скорост на въртене на режещия инструмент, 6000 оборота/мин, за подобряване качеството на обработката върху лакирания и отрязан под остър или тъп ъгъл профил. Бърза смяна на обработващия инструмент с пневматично управление. Устойчива на надраскване работна плоскост. Работната зона звукоизолирана и изцяло обтекаема с голяма вътрешна видимост. Звукоизолиран тунел с дължина 1100 мм, с ръчно управление, намалява шума, издаван от машината при около 85 dB (само при фрезование под прав ъгъл от 90°).



Управление

03



Група стеги и устройство за рязане под остър или тъп ъгъл

04



Звездовиден фалц

05



Lilliput 320 M Inso

Ръчна челна фреза

01

Звукоизолиран тунел

Възможността за обработване и поддържането на екструдирани изделия дори със значителни дължини се осигурява от наличието на звукоизолирания тунел, поставен странично на машината, изпълнява двойната функция да поддържа профила и да изпълнява обработките като отделя специално внимание на звуковия комфорт като намалява отражението върху околната среда в цеха. Освен това е снабдена със задна отваряща се вратичка, която позволява обработването на особено дълги профили.

02

Контейнер за събиране на стружки

Кутия, поставена в долната част на машината позволява събирането на стружките, образувани по време на обработката като улеснява операциите по почистването.

03

Управление

Пултът с бутони на контролното табло на машината позволява да се управлява хидравличното подаване на обработващите инструменти, продухване с въздух за почистване на плоскостта със стегите, задействане със защитен прекъсвач, бърза смяна на режещия инструмент.

04

Група стеге и устройство за рязане под остър или тъп ъгъл

Стегите, хоризонтални или вертикални са с пневматично задвижване с устройство за ниско налягане. Устройството за рязане под остър или тъп ъгъл се управлява с възможност за смяна на ъгъла от -45° до $+45^\circ$ с ръчно задвижване. Отчитането на позицията се извършва чрез измервателна линия или градуирана скала.

05

Звездовиден фалц

Регулируем, с 6 различни позиции, звездовидния фалц е снабден с устройство, което позволява автоматичното отдалечаване от частта като гарантира механичната и естетична цялост на профила.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Спирачен мотор: 1,5 kW

Скорост на режещия инструмент: 6000 оборота/мин.

Работен ход 300 мм

Капацитет на захващане на стегите: 200x120 Н мм

Хоризонтална и вертикална пневматична стяга с устройство за ниско налягане

Револверен фалц за дълбочина с 6 позиции

Държач за фрезер \varnothing 27/32x160 мм

Макс. диаметър на фрезата: 180 мм

Пулверизираща система за смазване с водно-маслена емулсия

Монтиране на съединение за всмукване на дима

Основа с магазин за обработващите инструменти и кутия за събиране на стружките

Ролков конвейер за поддържане на профила L=500 мм

Звукоизолиран тунел със задна вратичка

Въздушно издухване за почистване на плоскостта със стегите

Пистолет за почистване със състен въздух

Размери (мм)

1270 x 1020 x 1450

Тегло (кг)

210