



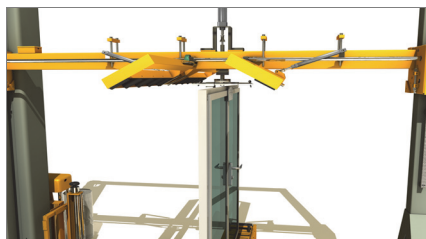
emmeggi

Aluminium

Steel

Pvc

bg #2



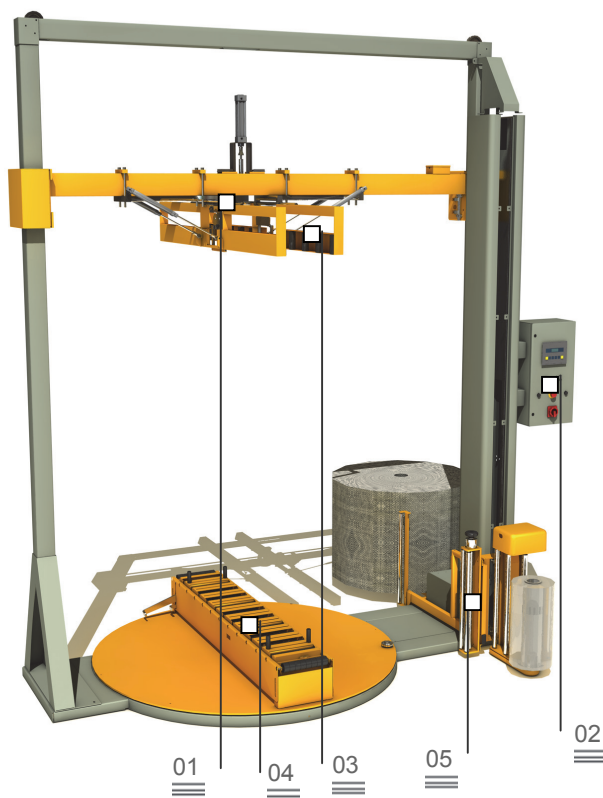
Блокиране на профилите 01



Контрол 02

Roto XL

Автоматична опаковача машина

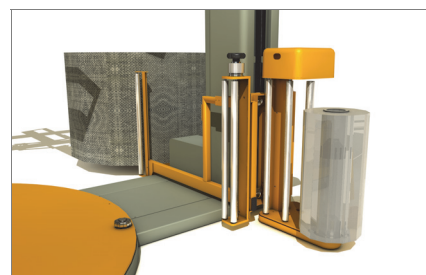
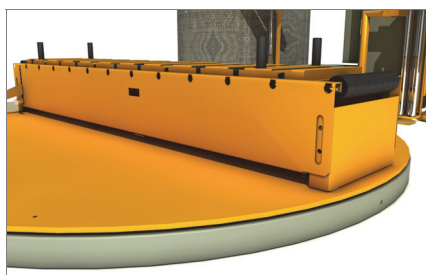
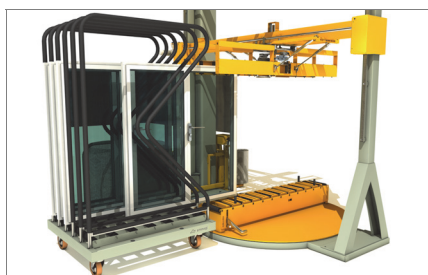


Опаковача машина за рамки. Долният опорен плот може да се върти и е снабден с ролкова система за товарене и разтоварване, който се изменя автоматично с PVC плот, който е мек и не се хлъзга за фазата на опаковането. Една горна напречна греда, която може да се позиционира от работника с функция на височина на профила, води двоен ролков водач с отворено/затворено движение за държача на профила. Благодарение на тази ролкова система, товаренето и разтоварването на профилите, дори когато са много тежки, е изключително практично и сигурно. Опаковането се извършва автоматично чрез вертикално движение на две опаковъчни ролки, съответно с полиестерно фолио и полиетилен с въздушни мехурчета, оборудвани с устройство за предварително натягане за по-добро качество на опаковането.

Опаковане на тежки профили 03

Ролкова система за придвижване на профила 04

Устройство за поставяне на две опаковъчни ролки 05



Схемите са представени единствено с информационна цел

Roto XL

Автоматична опаковъчна машина

01

Блокиране на профилите

Задействането на работния цикъл, една система за въртящо се захващане разположено на централна позиция, позволява да се хване профилът, докато горната ролкова система се отваря, като по този начин позволява на защитния филм да увие профила до края.

02

Контрол

Централната конзола, монтирана на стойката, позволява управление на функции като скорост на въртене на пластинката, избор на бързина на покачване на опаковъчните ролки и избор на начин на развиване. Освен това може да се стартира цикъла и да се регулира издигането и спускането на гредата.

03

Опаковане на тежки профили

ROTO XL разполага с двойна горна направляваща ролкова система, която позволява поставянето и премахването на профили, които са много тежки по практичен и сигурен начин. Горният водач е регулируем по височина чрез електроредуктор на зъбното съединение. Отварянето и затварянето на водача и на клещите за захващане се задействат пневматично.

04

Ролкова система за придвижване на профила

Фиксирана ролкова система позволява хоризонтално придвижване на рамката благодарение на монтирани върху стенда ролки, които осигуряват плавност и леснота на обработката. Преди фазата на завъртане и опаковане, едно пневматично движение, понижава автоматично ролковата система, като поставя профила на PVC плот, който не се хлъзга.

05

Устройство за поставяне на две опаковъчни ролки

Система с две позиции позволява поставянето отделно на опаковъчни ролки от микрофилм и плурибол за ускоряване на автоматичните опаковъчни операции. Опаковъчните ролки са натегнати ръчно с магнитен съединител, който се регулира ръчно.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Командно табло с дисплей за визуализиране и задаване на работни параметри

•

Полуавтоматична въртяща се маса

•

Диаметър на въртящия се плот (мм)

1.800

Практична вертикална височина (мм)

2.800

Устройство за поставяне на 2 опаковъчни ролки от полиетилен с въздушни мехурчета/полиестерно фолио

•

Максимален диаметър на опаковъчните ролки от полиетилен с въздушни мехурчета (мм)

1.000

Максимален диаметър на бобината от полиестерно фолио (мм)

300

Консумация на въздух (NI/ цикъл)

11

РАЗМЕРИ НА ПРОЗОРЕЦА

Височина (мм)

600 ÷ 2.800

Широчина (мм)

320 ÷ 1.800

Дебелина (мм)

40 ÷ 260

Максимално тегло на прозореца (кг)

120