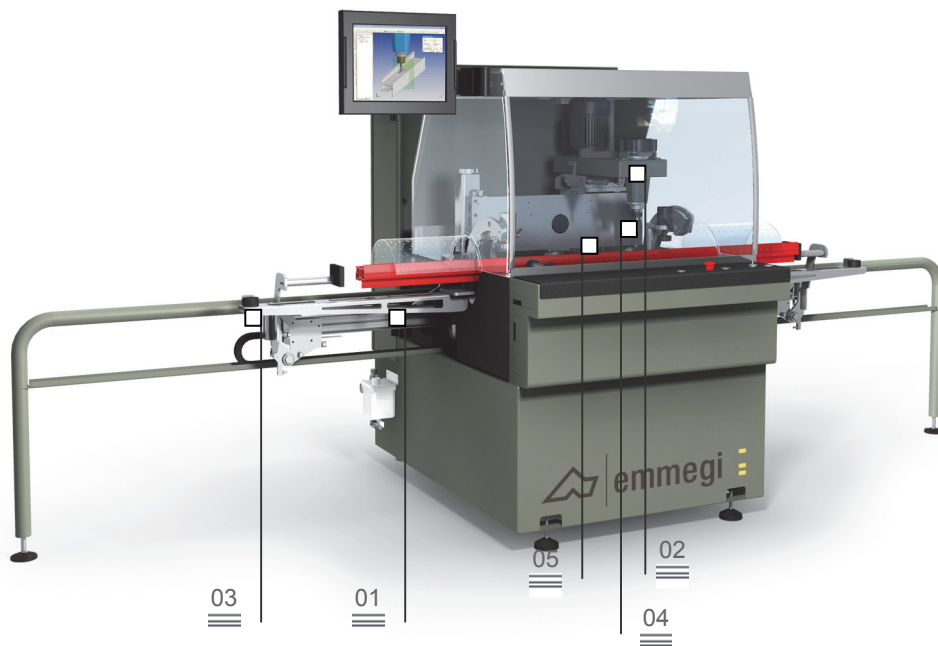


# Micromatic Star

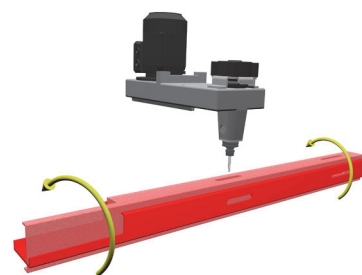
微型加工中心

电动的旋转夹具台面 01

5个电动轴 02



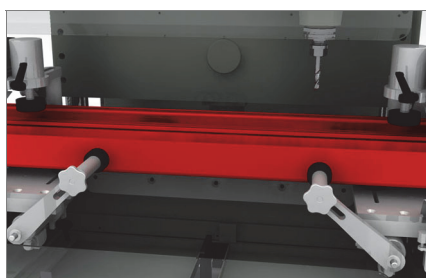
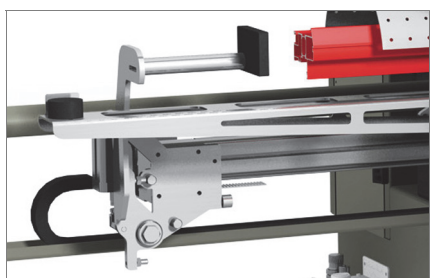
5轴数控的微型加工中心, 最后一个轴控制工件定位装置的右边和左边移动。夹具旋转台面(CN轴)允许加工工件的4面而不需要松开夹具。可变速的电动轴(最大转速为11.500转/分钟), 具有钳式的, Weldon或ISO30锥柄快捷更换刀具的装置。小规格的4副垂直夹具和2副水平夹具便于上下料而且可以灵活固定工件。



定位装置 03

夹具 04

刀具松开 05



# Micromatic Star

加工中心

## 01

### 电动的旋转 夹具台面

通过旋转台面，可以加工工件的 4 面而不需要松开夹具。

可旋转台面由电机驱动，而且可以由 CN 直接定位。根据加工的需要，工件放于水平或垂直的样板上。

## 02

### 5 个电动轴

结构紧凑的 Micromatic Star 属于数控加工中心之列。X, Y, Z, A 轴的移动通过导轨及齿轮实现。U 轴的电机和减速器呈一体，配有滑轨。

## 03

### 定位装置

平行驱动的定位装置，在较小的空间里，可以加工长度为 2800mm 的工件。

## 04

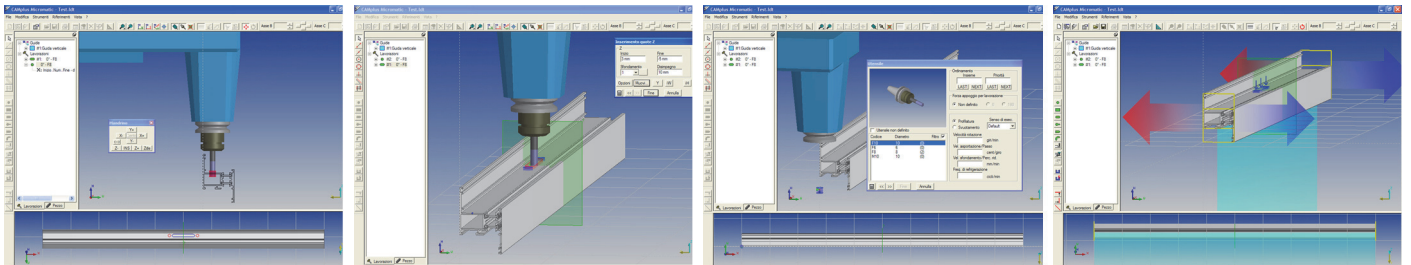
### 夹具

夹具组包括 4 个垂直的和 2 个水平夹具，通过可旋转的移动方式使工作台得以自由得上/下工件。

## 05

### 刀具松开

Micromatic Star 配有 ISO 30 刀柄，只需按按钮可以装卸刀具。



轴行程	
X 轴(纵向) (mm)	370
Y 轴(横向) (mm)	130
Z 轴(垂直) (mm)	140
A 轴(工件自动旋转)	- 180° + 90°
U 轴(型材定位) (mm)	1020
电动主轴	
S1 最大功率 (kW)	1,1
最大转速 (转/分钟)	11500
工具连接锥柄	ISO 30
钳式连接, Weldon 式的连接	R16
极小分散式的润滑系统	
设备上的刀具	
刀具最大数量	6
可装于刀具库的刀具, 最大尺寸(mm)	Ø 10 L=100
可加工的侧面	
用直接刀具(上面, 侧面, 下面)	4
加工范围(宽 x 高 x 长)	
4 面可加工的工件, 最大尺寸	120 x 100 x 2800
型材定位	
CN 固定的定位装置	3
夹具	
气动夹具标准数量(水平, 垂直)	4 + 2
可手动调整夹具位置	