

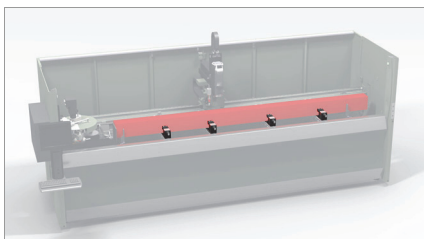


emmegi

Aluminium

Steel
Pvc

zh #1



夹具

01

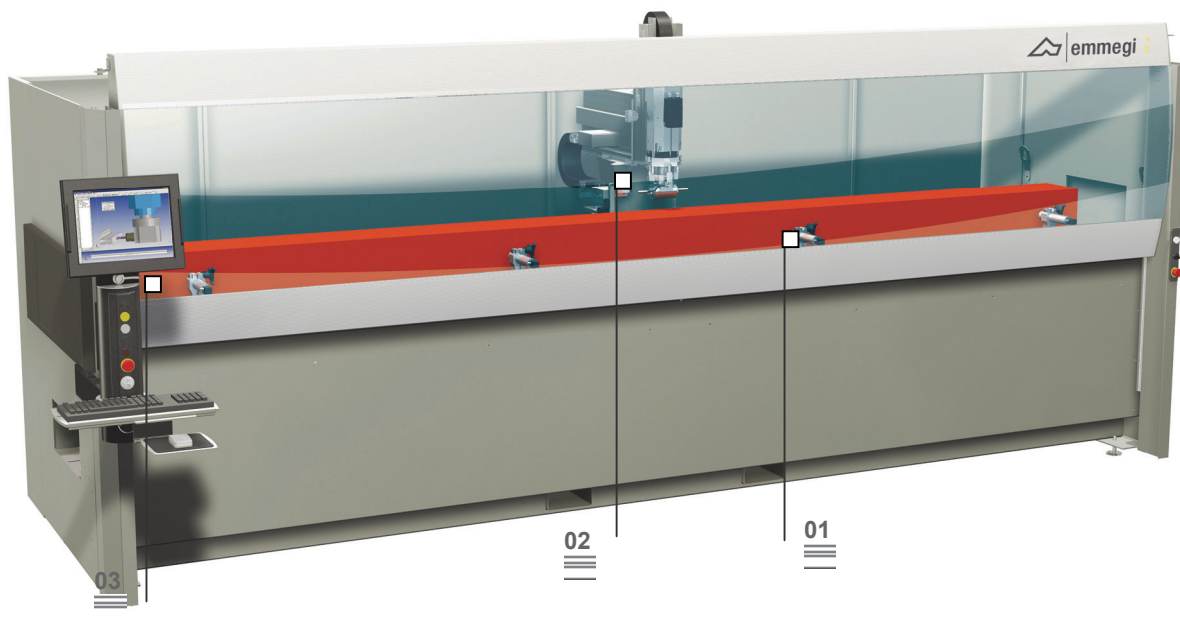


电动主轴

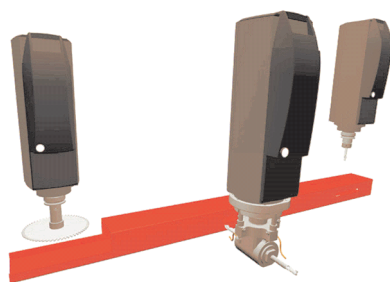
02

Phantomatic T3

铣床中心



3 轴数控的 CNC 铣床中心，专门使用于加工铝，PVC,普通轻合金和最大厚度为 3 mm 的钢材，可进行通孔加工。另外，还配有移动式的工作台，使上/下料操作方便以及可加工的范围扩大。

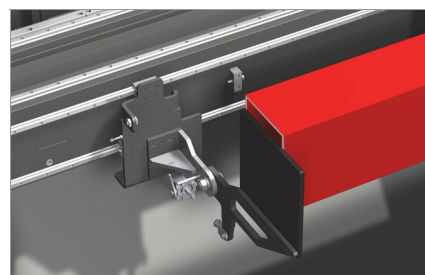
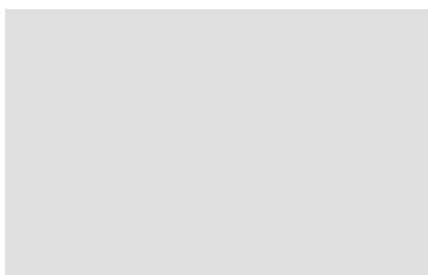


操作接口

03

气动定位装置

04



Phantomatic T3

铣床中心

01 夹具

夹具的移动靠手动，使用简单。每个夹具组可以固定于型材上。位置的指示和检测由 CN 完成, 手动测量方式使用公制尺子。

02 电动主轴

S1 为 5.5kW 功率、高力矩的电动主轴，能够进行工业特种重加工。其润滑系统由软件控制的，两个油箱使用可以雾状散发的润滑油或油乳液，分别适合于加工钢材的几个品种或铝型材。

03 操作接口

新设计的控制系统配有悬空的接口设备。显示器可以旋转在竖方向，因此操作人员从任何位置可以看得。15"触摸显示器带 USB 接口，可以遥控连接 PC 和 CN。该接口设备配有按键板，键盘，鼠标器，另外可以联结与遥控按键板或条形码阅读器。前面 USB 接口，使用方便而且代替软盘和 CD-Rom 阅读器。

04 气动定位装置

设备的右边和左边各有 1 个很结实的定位装置，用于确定型材的位置。每个定位装置是通过气缸儿驱动的，而可以收缩。根据所需要进行的不同加工，设备软件会自动选择使用哪个装置。两个定位装置的好处有以下特点：在多工件方式下，可以上多个型材；可以重新放型材或型材的一段；可以加工特长型材。



单工件模式



多工件模式 - 最多 2 工件

轴行程	
X 轴 (纵向) (mm)	4300
Y 轴 (横向) (mm)	270
Z 轴 (垂直) (mm)	300
电动主轴的技术参数	
S1 最大功率 (kW)	5,5
最大转速 (转/分钟)	18000
刀具连接锥柄	HSK 63F
刀具 (手动安装)	
刀具	
两道锥柄	
锯刀的最大尺寸 (mm)	Ø 180
可加工的侧面	
用工具 (上面)	1
用角形工具 (侧面, 端面)	2 + 2
用锯刀 (侧面, 端面)	2 + 2
攻丝性能 (用丝锥, 铝材质, 通孔)	
补偿器	M8
工件固定	
夹具标准数量	4
夹具最大数量	6
夹具手动定位	