

# Classic Star

双头切割机



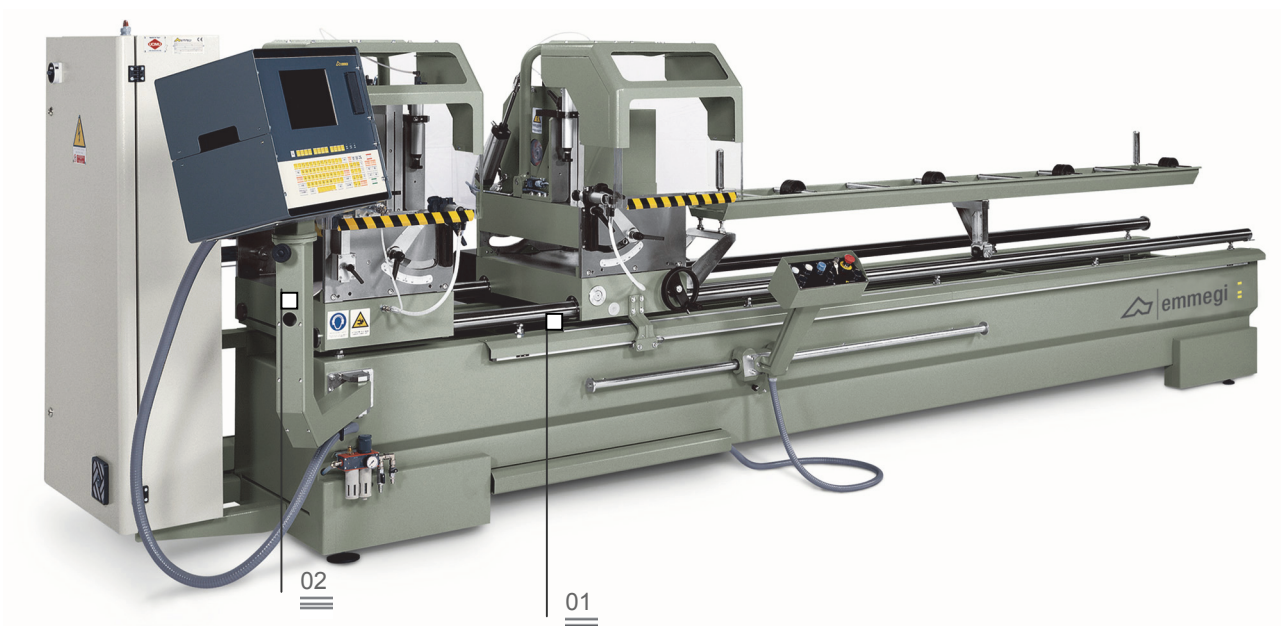
控制系统

01



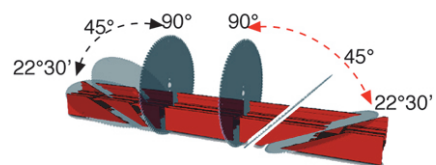
移动切割头的倾斜

02



Emmegi 双头切割机的稳定性和可靠性等功能特点，独一无二。该机器能够切割不同高度和角度的铝合金和 PVC 型材。在生产工艺中，该先进技术能够提供很大的技术支持。其精密度相当高而且操作简便。

Classic Star 是电子双头切割机，其切割头的移动是自动的。根据要求，该机器可配工业用的打印机，可打印产品识别代号以及订单编号的标签。



中间角度的数字显示器 (选配)

03

电子测量型材高度 (选配)

04

中间支承座 (选配)

05



# Classic Star

双头切割机

## 01 控制系统

不同型号所安装的控制板，使用便利，用轴承滑动；根据切割尺寸，能够确保移动头的正确定位。通过切割清单，可以优化加工工艺，减少废品率而缩小上/下工件的时间。

## 02 移动切割头的倾斜

通过气动缸，切割头可以旋转在水平轴。带 450 mm 直径锯刀的机器可以达到 90° 到 45°（外侧），带 500 mm 直径锯刀的机器可以达到 90° 到 22°30'（外侧）。通过专用手动可调的装置可以设定中间角度。移动头带有全面气动保护装置来保护加工区。

## 03 中间角度的数字显示器（选配）

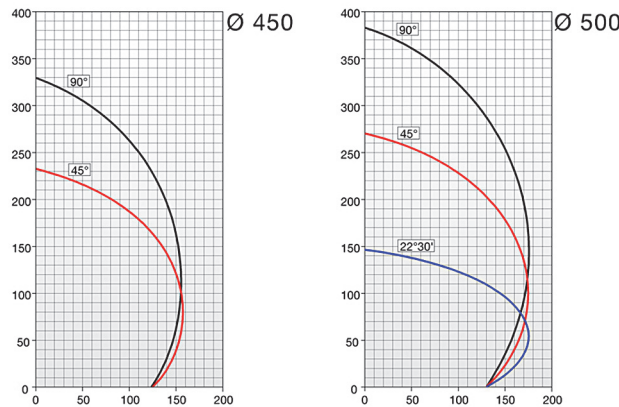
在移动头气动地倾斜时，用中间角度显示器可以确认切割头的正确倾斜度而确保切割精度。特别适合于非直角的切割，这样操作人员可以马上确认所需要的正确切割角度。

## 04 电子测量型材高度（选配）

根据型材的实际尺寸，包括喷漆，阳极化等表面处理所引起的公差，这种特别先进的测量系统，可以自动地校正切割长度。根据以下触摸周期，操作人员可决定该装置的使用方式。切割清单，包括宏观结构的配方在内，可以校正。

## 05 中间支撑座（选配）

气动的中间支撑座，特别适合于切割重量轻而超长的型材。气动支撑座自动创建最合适的条件来制成型材。这种配件可使用于所有的长度，但是特别适合于切割使用长度为 5 和 6 m 的机器上。



切割曲线图

### 控制系统

- Windows XPE 系统工业计算机
- TFT 彩色图形显示器 12"
- 1GB 内存，键盘内建鼠标
- 配有标签工业打印机的接口
- 配有联接 PC 的接口，通过 USB，网络或串行口(选配)
- 进行周期切割从切割清单和宏菜单
- 单一切割
- 存储 500 组 校正参数，用以自动计算切割头切割长度
- 从键盘存储 500 个切割清单 (各有 1000 项)
- FT-PRO 图形软件
- 型材优化

### 机器技术参数

- 测量移动头的位置，以磁带直接测量系统
- 2 片碳化钨硬质合金制的锯刀
- 切割区的气动安全防护罩
- 支撑辊道
- 水加乳化油喷雾式或极小分散油式的润滑系统 (根据机器不同型号)
- 手动支撑装置
- MG 吸收器的自动启动接口
- 一对标准样板
- 公制的标尺
- 使用切割长度为 4/5/6 m (根据机器不同型号)
- 锯刀电动机功率 (kW)

2,2