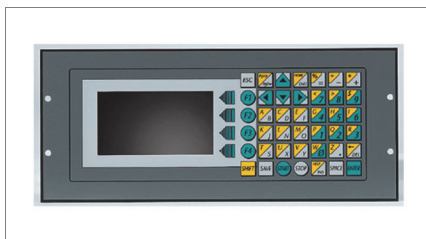


Radial Libra

双头切割机



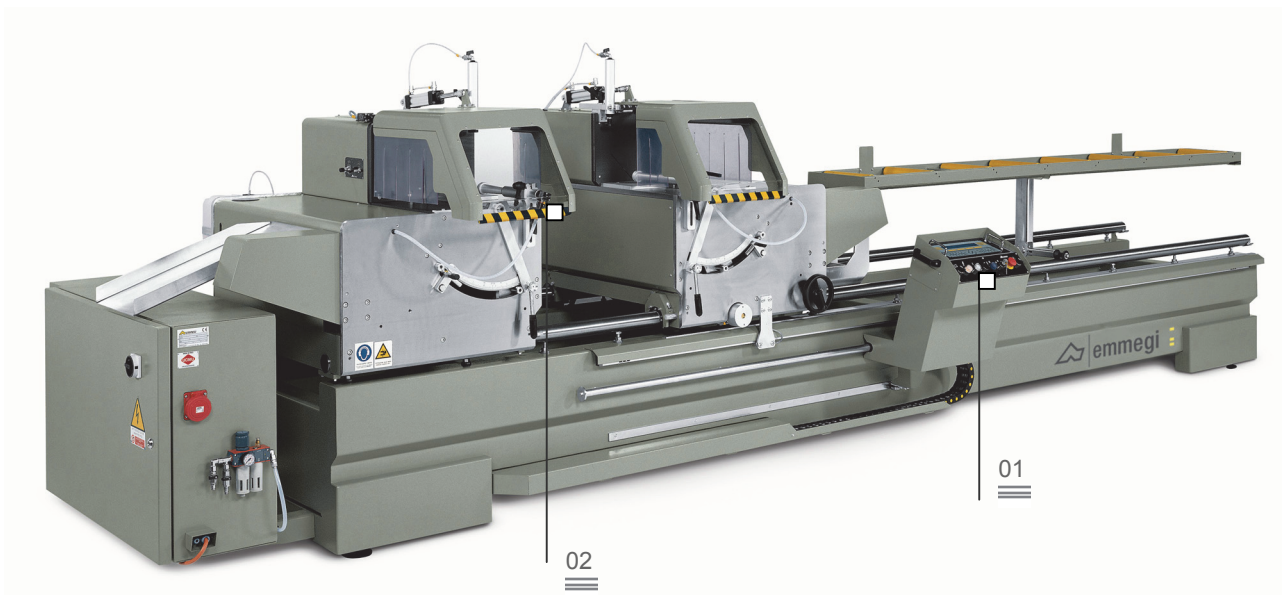
控制系统

01



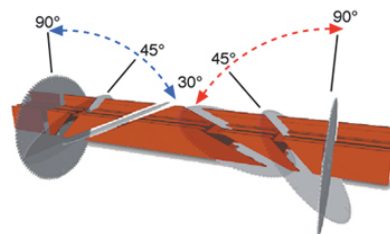
移动切割头的倾斜

02



Emmegi 双头切割机的稳定性和可靠性等功能特点，独一无二。该机器能够切割不同高度和角度的铝合金和 PVC 型材。在生产工艺中，该先进技术能够提供很大的技术支持。其精密度高而且操作简便。

Radial Libra 是电子双头切割机，锯刀有径向移动，切割头的移动是自动的，内侧翻转可以达到 30°。适合于大尺寸型材的切割。根据要求，该机器可配工业用的打印机，可打印产品识别代号以及订单编号的标签。

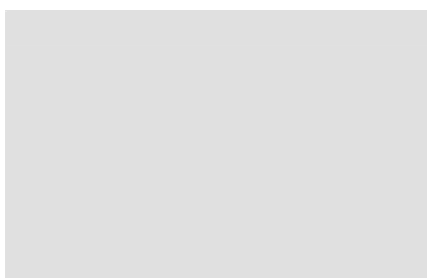


中间角度的数字显示器
(选配)

03

气动中间支承座 (选配)

04



图片仅供参考



Radial Libra

双头切割机

01 控制系统

不同型号所安装的控制板，使用便利，用轴承滑动：根据切割尺寸，能够确保移动头的正确定位。通过切割清单，可以优化加工工艺，减少废品率而缩小上/下工件的时间。

02 移动切割头的倾斜

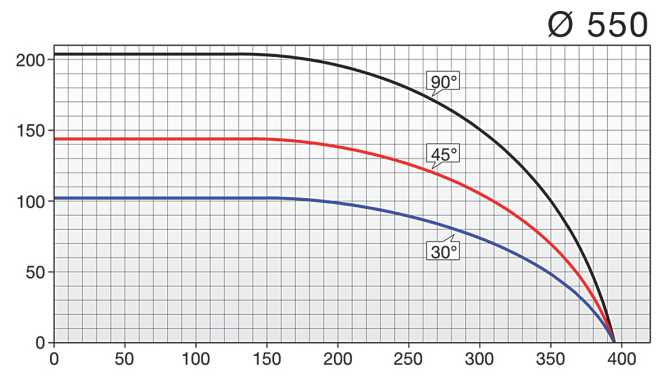
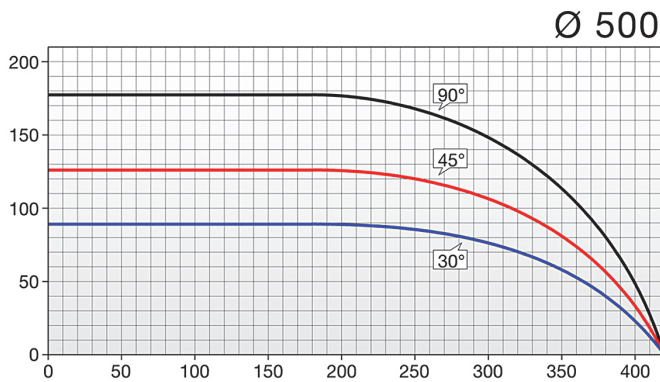
通过气动缸，每个移动头的夹具定位在型材定位尺的 90°，45°，30°和其他外侧中间角度。移动头带有全面气动保护装置来保护加工区。

03 中间角度的数字显示器 (选配)

在移动头气动地倾斜时，用中间角度显示器可以确认切割头的正确倾斜度而确保切割精密度。特别适合于非直角的切割，这样操作人员可以马上确认所需要的正确切割角度。

04 气动中间支承座 (选配)

气动中间支承座，特别适合于切割重量轻而超长的型材。气动支承座自动创建最合适的条件来制成型材。这种配件可用于所有的长度，但是特别适合于切割使用长度为 5 和 6 m 的机器上。



切割曲线图

控制系统

LCD 彩色图形显示器 6"

3,5" (1,44 Mb) 软盘驱动器

配有标签工业打印机的接口

配有联接 PC 的接口，通过 USB，网络或串行口(选配)

单一切割

存储 99 校正参数，以自动计算切割头位于 90° 以外的切割长度

从键盘存储 20 个切割清单 (各有 50 项)

通过 RS232 卡从个人 PC 电脑的电缆可存储 25 切割清单 (各有 100 项)

可创建 100 种门窗类型 (1500 种宏定义)，可下载到 USB 存储设备

机器技术参数

测量移动头的位置，以磁带直接测量系统

2 片碳化钨硬质合金制的锯刀

切割区的气动安全防护罩

一双带"低压"装置的气动水平和垂直夹具

支撑辊道

水加乳化油喷雾式或极小分散式的润滑系统 (根据机器不同型号)

手动支撑装置

MG 吸收器的自动启动接口

公制的标尺

使用切割长度为 4/5/6 m (根据机器不同型号)

锯刀电动机功率 (kW)

2,2