

Twin Electra Sun

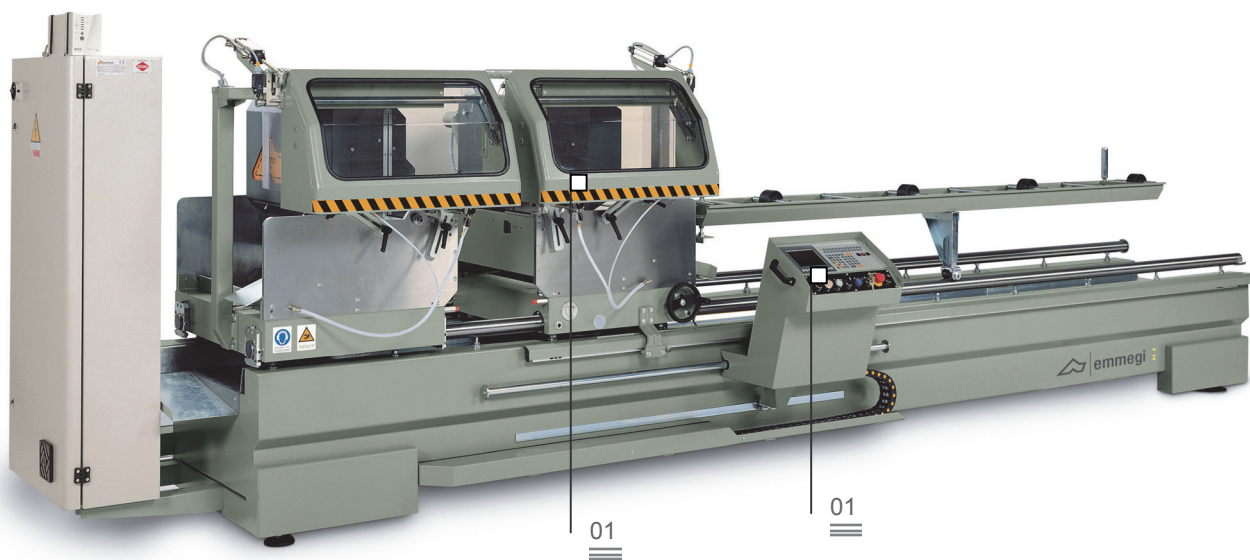
双头切割机

控制系统

01

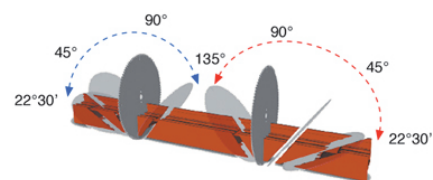
移动切割头的倾斜

02



Emmegi 双头切割机的稳定性和可靠性等功能特点，独一无二。该机器能够切割不同高度和角度的铝合金和 PVC 型材。在生产工艺中，该先进技术能够提供很大的技术支持。其精密度高而且操作简便。

Twin Electra Sun 是 3 轴双头切割机，带保护壳和隔音装置；移动切割头可自动地滑动而且可以电子控制所有的切割角度，从 45° (内侧) 到 22°30' (外侧)，每一角度的精密度可达到 240 个位置。根据要求，该机器可配工业用的打印机，可打印产品识别代号以及订单编号的标签。

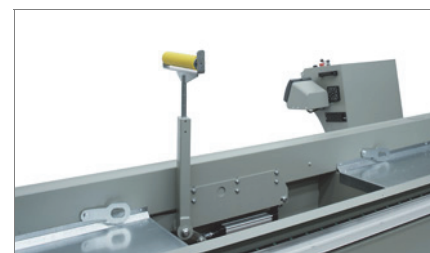
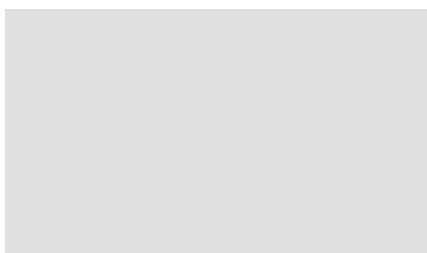


电子测量型材高度 (选配)

03

气动的中间支承座 (选配)

04



图片仅供参考

Twin Electra Sun

双头切割机

01 控制系统

不同型号所安装的控制板，使用便利，用轴承滑动；根据切割尺寸，能够确保移动头的正确定位。通过切割清单，可以优化加工工艺，减少废品率而缩小上/下工件的时间。

02 移动切割头的倾斜

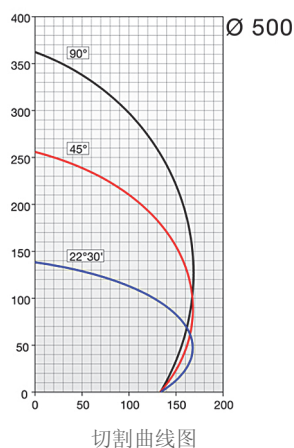
通过带编码器的伺服电动机可以倾斜移动切割头。切割头的定位是电子控制的，其参数由控制系统存储。操作员接口，使用方便而直观的。移动头配有气动安全防护罩来保护加工区。

03 电子测量型材高度（选配）

根据型材的实际尺寸，包括喷漆，阳极化等表面处理所引起的公差，这种特别先进的测量系统，可以自动地校正切割长度。根据以下触摸周期，操作人员可决定该装置的使用方式。切割清单，包括宏观结构的配方在内，可以校正。

04 气动的中间支撑座（选配）

气动的中间支撑座，特别适合于切割重量轻而长的型材。气动支撑座自动创建最合适的条件来制成型材。这种配件可用于所有的长度，但是特别适合于切割使用长度为 5 和 6 m 的机器上。



切割曲线图

控制系统

Windows XPE 系统工业计算机

TFT 彩色图形显示器 6,5"

1GB 内存

键盘内建鼠标

配有标签工业打印机的接口

配有联接 PC 的接口，通过 USB，网络或串行口(根据机器的型号)

执行周期切割，通过切割清单和宏指令

单一切割

存储 500 校正参数，以自动计算切割头位于 90° 以外的切割长度

通过键盘存储 500 切割清单 (各有 1000 项)

型材优化

机器技术参数

电子控制的中间角度

测量移动头的位置，以磁带直接测量系统

2 片碳化钨硬质合金制的锯刀

切割区的气动安全防护罩

一双带“低压”装置的气动水平夹具

用水平夹具的垂直固定系统

型材支撑辊道

极小分散式的润滑系统

手动支撑装置

MG 吸收器的自动启动接口

公制的标尺

使用切割长度为 4/5/6 m (根据机器不同型号)

锯刀电动机功率 (kW)

2,2