

FERMO MV / VIS

定尺台



VIS 数字扫描器

01



MV 数字扫描器

02



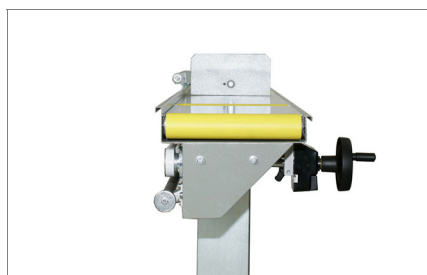
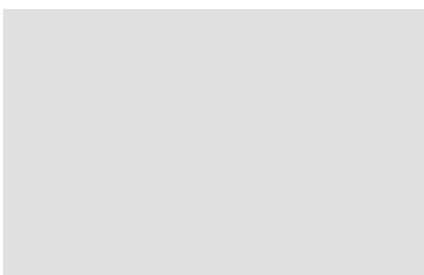
尺寸确定系统以及型材支撑装置，通过手柄可以定定位槽的位置而显示其尺寸于数字显示器。定位公差为 $\pm 0,5 \text{ mm}$

手柄

03

定位槽

04



Fermo MV / VIS

定尺台

01

VIS 数字扫描器

通过该数字显示器，可重新复位。另外可以显示定位槽位置的尺寸，等于是工件的切割长度。

02

MV 数字扫描器

通过该数字显示器，可以显示定位槽位置的尺寸，等于是工件的切割长度。

03

手柄

通过手柄可以定定位槽的位置。

04

定位槽

滑动于球轴套的滑板，由机械运动机构驱动的。以锯刀中心为基准点，可以确定工件的切割长度。