



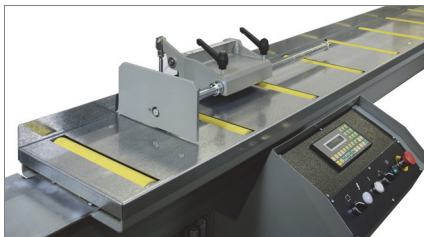
emmeggi

Aluminium
S
Steel
P
Pvc

zh #3

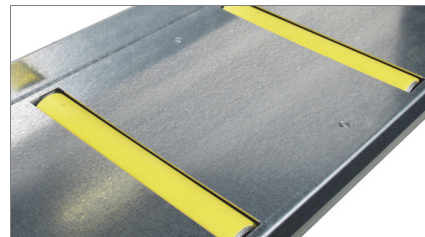
MICROBO

电子定尺台



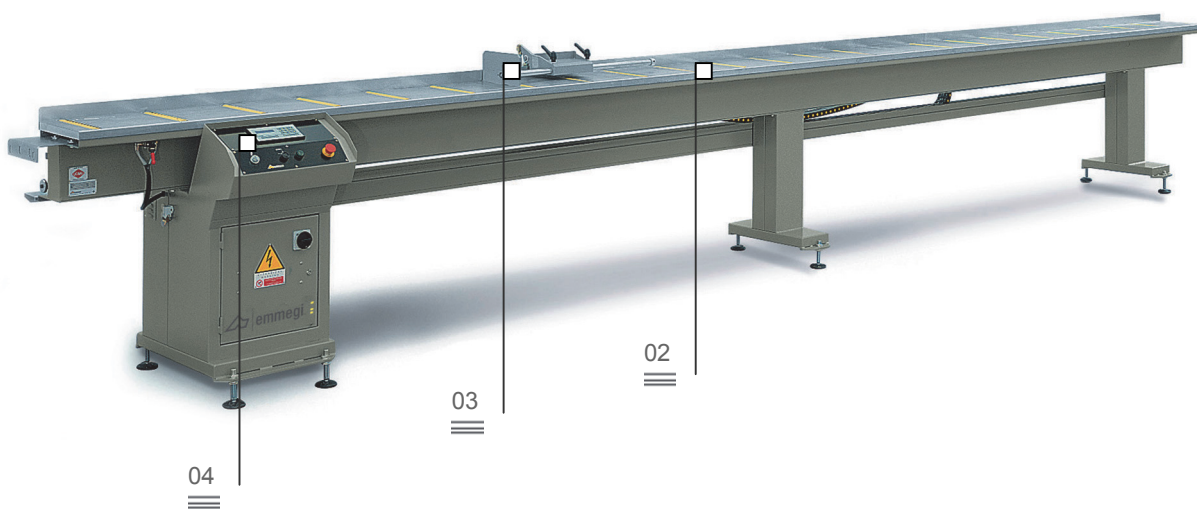
侧视图

01



辊子

02



03

02

04

定尺台，起型材支撑作用。固定销由直流电动机驱动的，通过编码器可以进行电子扫描。在可重复尺寸的情况下，公差为 $\pm 0,3$ mm。

定位槽

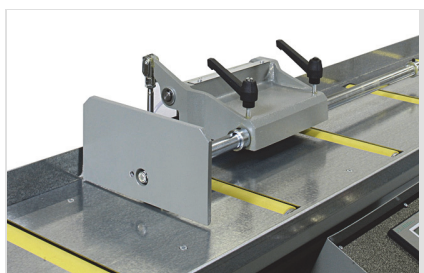
03

控制系统

04

条形码扫描仪（选配项）

05



MICROBO

电子定尺台

01 侧视图

通过专用钢棒，可以机械地连接于切割机。连接为精密而坚硬。

02 辊子

包 PVC 的钢制棍子，直径为 295 mm，能够确保型材的平稳滑动，以免表面损坏。

03 定位槽

滑动于球轴套的滑板，由机械运动机构驱动的。以锯刀中心为基准点，可以确定工件的切割长度。

04 控制系统

通过控制盘可以控制机器的操作功能。通过 PCL 可以准备切割清单而且可以连续而自动地重新定位。

05 条形码扫描仪 (选配项)

通过条形码，设备自动识别型材的信息，并自动设定定位板到相应位置，因此减少了循环次数。

控制系统

后光照明的显示器

单一定位

存储 99 校正参数，以自动计算有角的切割长度

通过键盘可以存储 30 切割清单 (各 50 个项目)

机器参数

包 PVC 的钢制棍子，(295) 带轴承

工件槽口的气动提升

工作行程

2700/4200/7200