



SCA
单头切割机



夹具 01

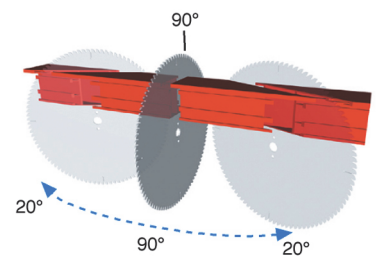


锯刀和辊道 02



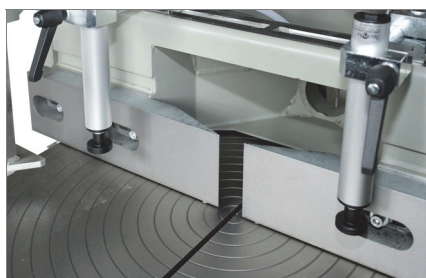
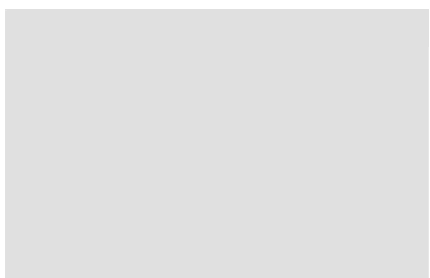
04

上行式的单头切割机，左侧上料，适合于从左 20° 到右 20° 的切割角度以及中间角度切割。



切割区 03

控制系统 04



图片仅供参考

SCA

单头切割机

01

夹具

通过水平以及垂直的夹具，可以固定工件，定位时间特别快。机械结构的强度，在工作台上能够确保工件固定的刚性。该机器特别适合于生产门窗以及切割工业型材。

02

锯刀和辊道

该机器配有直径 450, 500 或 550 mm 的碳化钨硬质合金的锯刀。进刀方式为液压的或气动的，适合于加工不同断面的型材。

03

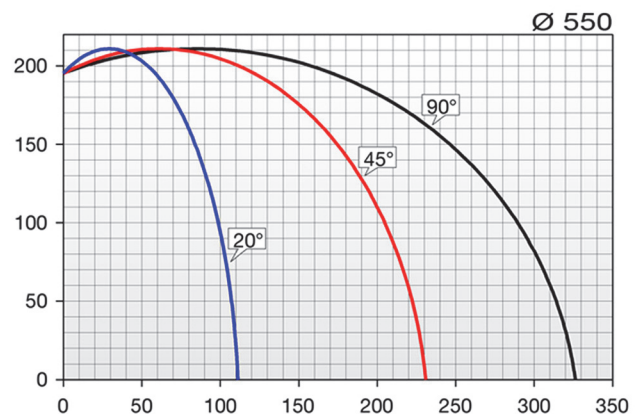
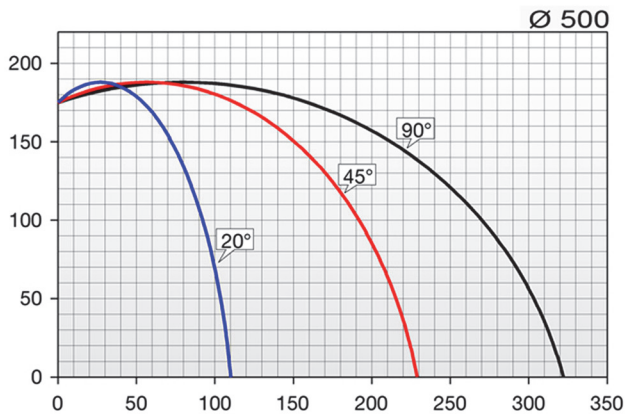
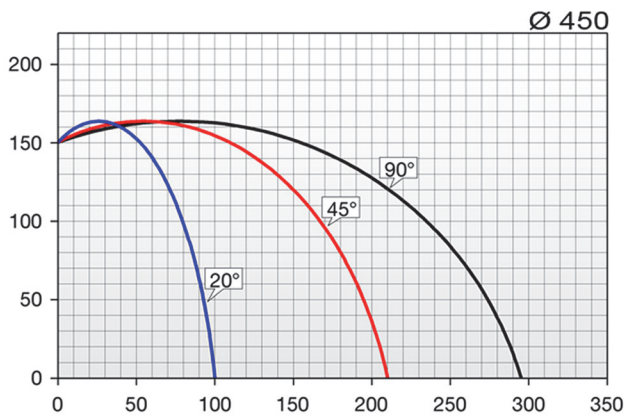
切割区

为了完全利用该机器的广泛切割范围而保证大尺寸型材的加工性，切割区的结构强度能够确保水平轴和垂直轴的刚性。

04

控制系统

通过控制盘，机器控制特别简单而直观的。机器管理控制包括夹钳压强调整系统（选配）和刀片退出速度调整。



切割曲线图

锯刀	
碳化钨硬质合金的锯刀	450 500 550
进刀方式	
油气系统	
切割区保护装置	
手动的全部保护装置	
润滑系统	
水加乳化油喷雾润滑系统或极小流量的油润滑系统(根据机器型号)	
夹具	
气动垂直和水平家具	2
电动机	
三相，自动制动，反应时间为 10 秒(kW)	4