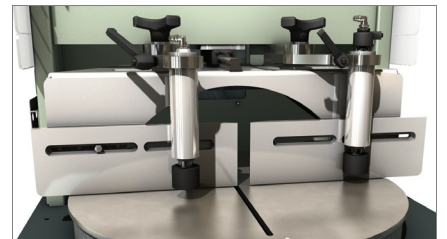


SCA Mini

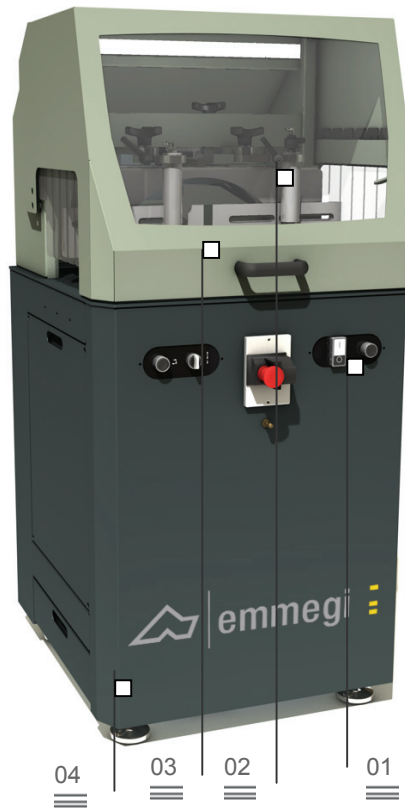
单头斜切锯



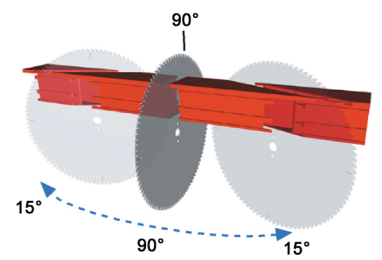
控制系统 01



夹具 02

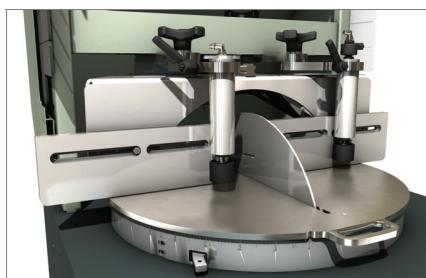
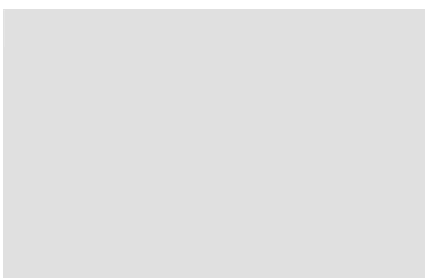


上行刀片单头斜切锯，左侧上料，切割角度介于左 15°至右 15°之间。
搭配气动刀片进给。



割切区域 03

碎屑回收盒 04



SCA Mini

单头斜切锯

01 控制系统

通过操控台可以简单直观的使用机器。带有分级量表的拉杆非常灵活，可以快速完成刀片的角度定位。此外还可通过另一套调整系统调节夹具压强和刀片退出速度。

02 夹具

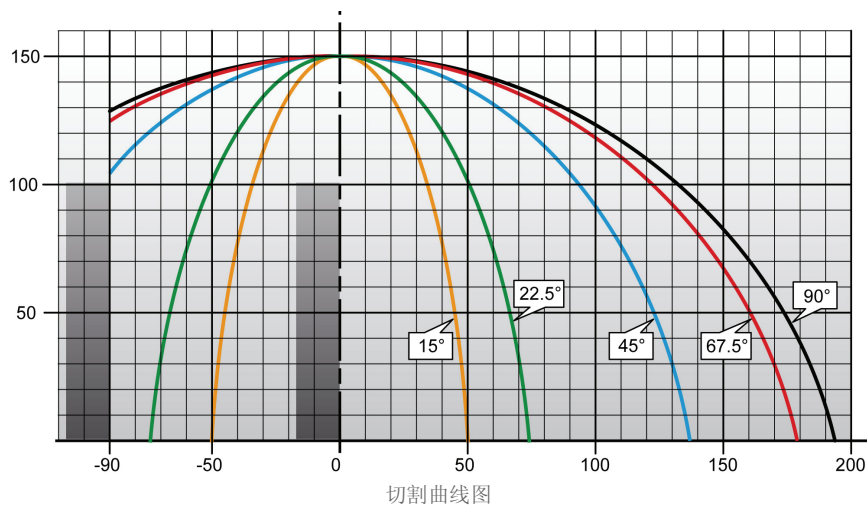
凭借本机所用的技术方案，横向和垂向夹具机组能够稳定固定工件，同时完成快速定位。这一特色使得本机特别适合生产门窗。

03 割切区域

结实的水平工作台与垂向挡条相结合，能够完美定位待切割工件，确保切割面精准度。

04 碎屑回收盒

实用的碎屑回收盒，能够有效收集加工碎屑，确保机器本身及加工区域的清洁。



刀片	
Widia 材质，直径（毫米）	400
刀片进给	
液压气动（SCA MINI P）	
手动（SCA MINI M）	
切割区域防护板	
与手动操控整合	
润滑系统	
雾化油喷雾润滑系统	
夹具	
垂向气动夹具	2
电机	
三相（2800 转/分）（无制动器）（kW）	1.5