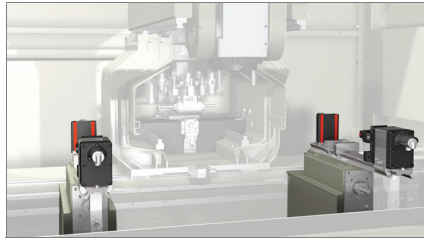




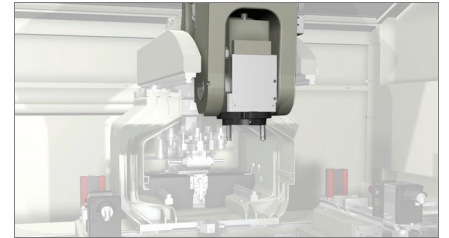
emmegi

Aluminium  
Steel  
PVC

dk #1



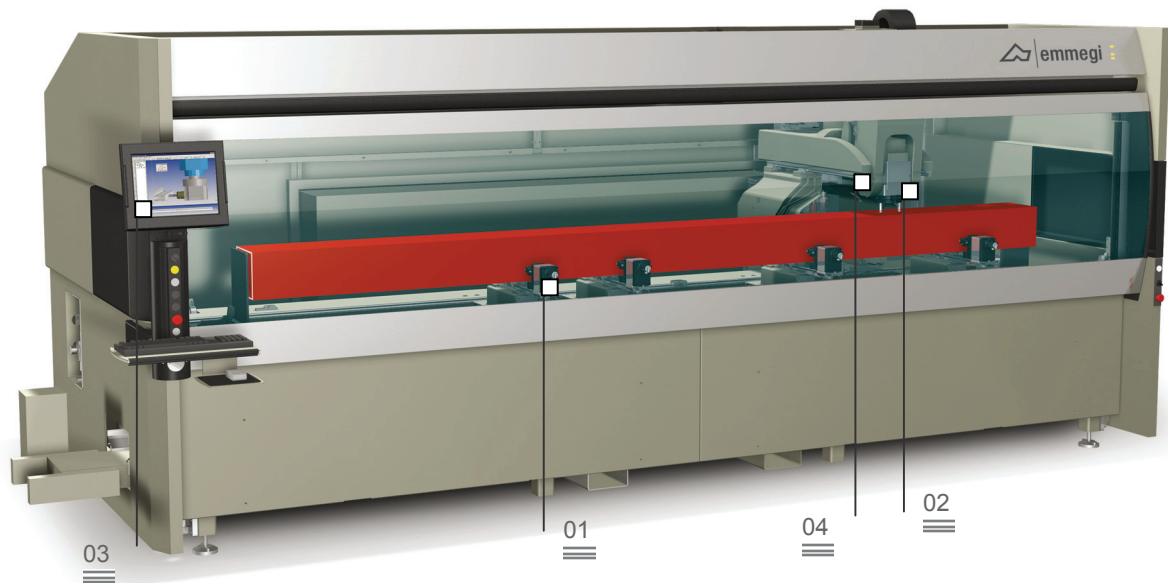
Motorstyrede klemmer 01



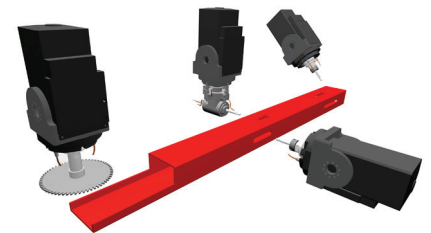
Elektrospindel 02

## Comet T4 I

Bearbejdelsescenter



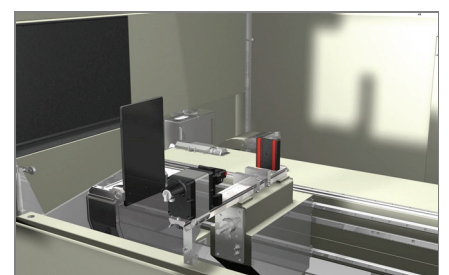
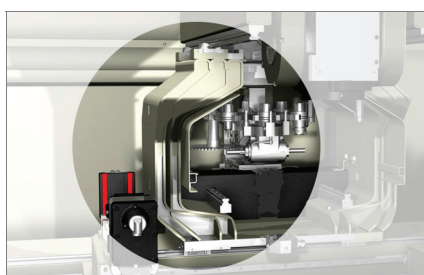
CNC bearbejdelsescenter med 4 kontrollerede akser, fremstillet til bearbejdelse af barrer eller stykker i aluminium, i PVC, i letmetallegeringer og i stål. Det bearbejder barrer op til 4 metres længde og blokeringen af emnet udføres med motorstyrede og selvstændige klemmeenheder, som foretager en hurtig positionering under bearbejdelsen. Den 4° akse gør det muligt at rotere kontinuerligt elektrospindlen på CN mellem 0° og 180°, for at udføre bearbejdelser på profilens omkreds. Det er udstyret med et værktøjsmagasin på 8 pladser, om bord vogn akse X, er i stand til at rumme 2 vinkelenheder og en skivefræser, for at foretage bearbejdelser på emnets 5 kanter. Den har også en flytbar arbejdsplan, der gør pålæsningen og udtømningen af emnet nemmere og forøger betydeligt den bearbejdelige sektion.



Operatørinterface 03

Værktøjsmagasin 04

Anslag 05



# Comet T4 I

## Bearbejdelsescenter

### 01

#### Motorstyrede klemmer

Det nye system motorstyrede klemmer, ved brug af en elektrisk motor for hver klemmeenhed, gør det muligt at udføre en selvstændig positionering i arbejdsområdet. Positionsbestemmelser styres fuldstændigt af CNC og uafhængigt af elektrospindelens vogn. Dette gør det muligt at nedsætte betydeligt positioneringstidene.



Arbejds måde Monoemne

### 02

#### Elektrospindel

Elektrospindel på 8 kW i S1 med høj drejningsmoment, gør det muligt at foretage svære bearbejdelser, der er typiske for industrielt miljøet. Elektrospindelens rotation, langs akse A gør det muligt at udføre rotationer mellem 0° og 180°, for at udføre bearbejdelser på 3 kanter af profilen, uden at det er nødvendigt at håndtere den. Den kan anvendes både på nogle typer ekstruderede stålerner, både på aluminiumprofiler, takket være dens smøresystem, indstillelig fra softwaren, der har en dobbelt tank og gør det muligt at bruge både minimale mængder smøreolie, både sprøjtetøv med olieemulsion.

### 03

#### Operatørinterface

Den nye kontrolversion, med hængende panel, gør det muligt for operatøren at se skærmen fra hvilken som helst position, takket være muligheden for at dreje skærmen på vertikalsaksen. Operatørinterface er udstyret med en 15" touchscreen display, med alle nødvendige USB forbindelser for at arbejde på afstand. Har trykknapper, mus og tastatur og er indrettet til at forbinde en strekkodelæser og et fjern tastatur. Er udstyret med en let tilgængelig front USB port, i stedet for floppydisk og Cd-rom drev.

### 04

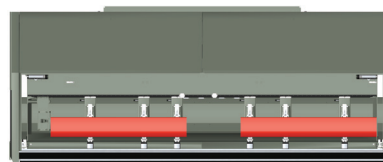
#### Værktøjsmagasin

Værktøjsmagasinet, integreret på X akse, findes under og bagved elektrospindlen, og gør det muligt at nedsætte betydeligt tidene til værktøjsudskiftningen. Denne funktion er meget nyttig, især under bearbejdelser af emnets ender, idet det undgår kørslen for at opnå magasinet, fordi selve magasinet bevæges samtidigt med elektrospindlen, i de forskellige positioner. Magasinet kan rumme op til 8 værktøjsholdere med tilsvarende værktøjer, og de kan indstilles af selve operatøren. Hver værktøjsholderposition er udstyret med en sensor, der angiver konussens rette position.

### 05

#### Anslag

På maskinen findes der robuste og stive anslag, der virker som barrerreference, en på højre og en på venstre side. Hvert anslag er styret af en pneumatisk cylinder, er af type indtrækkeligt og vælges automatisk fra maskinens software, i henhold til de bearbejdelser der skal udføres. Fordelene med det dobbelte anslag sammenfattes i muligheden for at pålæsse flere profiler til bearbejdelser i multiemne funktion, og muligheden for at udføre en ompositionering af barren eller af ræmnet, og at foretage bearbejdelser på særlig lange profiler.



Arbejds måde Multiemne

AKSEKØRSEL	
AKSE X (langsgående) (mm)	4.000
AKSE Y (tværgående) (mm)	470
AKSE Z (vertikal) (mm)	420
AKSE A (spindelrotation)	0° + 180°
ELEKTROSPINDEL	
Maksimum effekt på S1 (kW)	8
Maksimal hastighed (omdr./min.)	24.000
Konus værktøjskobling	HSK - 63F
Automatisk kobling værktøjsholder	•
Luftafkøling med elektroventil	•
AUTOMATISK VÆRKTØJSMAGASIN OM BORD VOGN	
Maksimum værktøjsantal magasin	8
Maksimum antal indstillelige vinkelhoveder i værktøjsmagasin	2
Maksimum indstillelig klingediameter i magasin (mm)	Ø = 180
FUNKTIONSMÅDE	
Funktionsmåde multiemne	•
BEARBEJDELIGE KANTER	
Med rettet værktøj (øverste kant, sidekanter)	3
Med vinkel enhed (sidekanter, ender)	2 + 2
Med klingeværktøj (øverste kanter, sidekanter og ender)	1 + 2 + 2
INDVENDIG GEVINDSKÆRING	
Med kompensator	M8
Stiv (tilvalgsmulighed)	M10
BLOKERING EMNE	
Standard antal klemmer	4
Maksimum antal klemmer	6
Selvstændige motorsyrede klemmer	•