

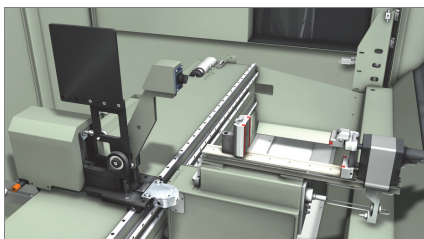


emmegi

Aluminium

Steel
Pvc

dk #2



Indstillingssystem til klemmer

01

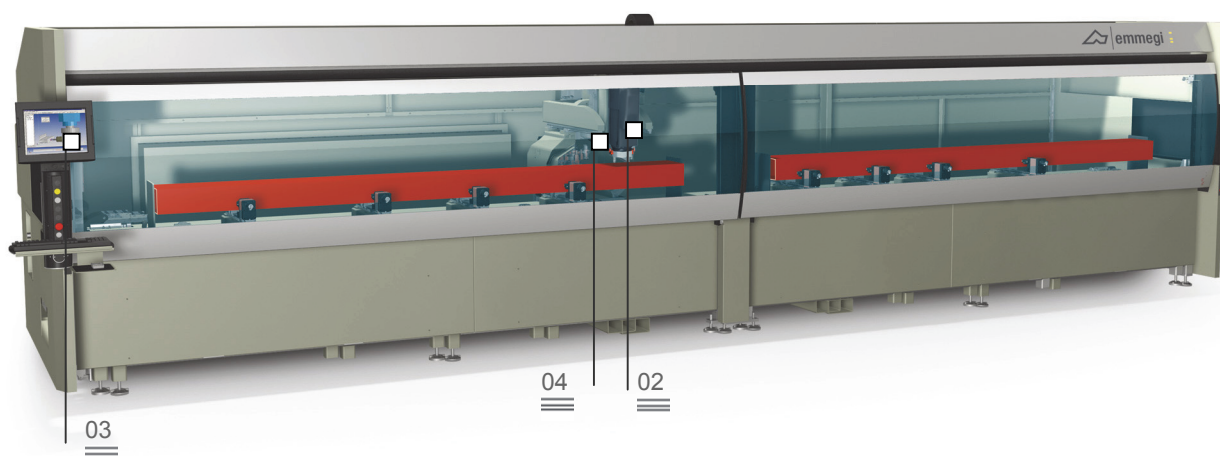


Elektrospindel

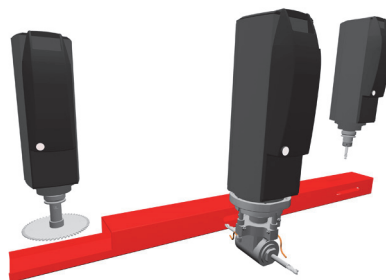
02

Comet T5 HP

Bearbejdelsescenter



CNC bearbejdelsescenter med 3 kontrollerede akser, fremstillet til bearbejdelse af barrer eller stykker i aluminium, i PVC, i letmetallegeringer og i stål. Det har to arbejdsmåder: et eneste arbejdsområde til barrer op til 7,27 metres længde eller to selvstændige arbejdsområder med pålæsning og udtømning af emnet under bearbejdelsen. To ekstra akser med numerisk kontrol H og P gør det muligt at indstille klemmeenhederne til referenceanslagene på hele maskinens længde, og at arbejde i dynamisk pendulfunktion og i multiemne funktion. Det er udstyret med et værktøjsmagasin på 8 pladser, om bord vogn akse X, er i stand til at rumme 2 vinkelenheder og en skivefræser, for at foretage bearbejdelser på emnets 5 kanter. Det har også en flytbar arbejdsplan, der gør pålæsningen og udtømningen af emnet nemmere og forøger betydeligt den bearbejdelige sektion.



Operatørinterface

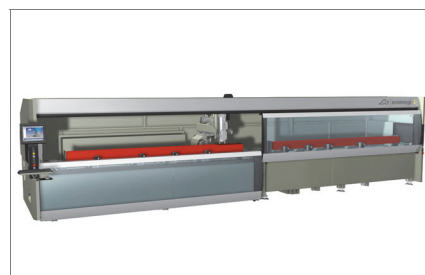
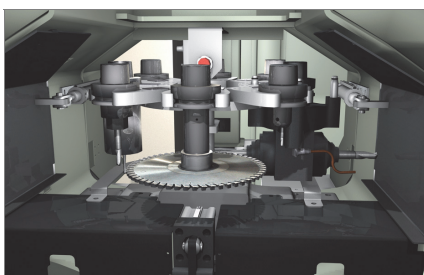
03

Værktøjsmagasin

04

Pendulfunktion

05



Comet T5 HP

Bearbejdsescenter

01

Indstillingssystem til klemmer

Positioneringen af klemmeenheder styres af to akser med numerisk kontrol, parallelle til akse X, med referenceanslag om bord. Denne løsning gør det muligt at indstille anslagene på hele maskinens længde, for at udføre bearbejdelser i multiemne funktion, med et emne for hver set klemmer. Desuden udføres positioneringen af klemmerne, uafhængigt af X akse arbejdsbetingelse, og det gør det muligt at udføre bearbejdelser i pendulfunktion med samtidig indstilling af klemmerne.

02

Elektrospindel

Elektrospindel på 7,5 kW i S1 med høj drejningsmoment, gør det muligt at foretage svære bearbejdelser, der er typiske for industrielt miljøet. Den kan anvendes både på nogle typer ekstruderede stålemner, både på aluminiumprofiler, takket være dens smøresystem, indstillelig fra softwaren, der har en dobbelt tank og gør det muligt at bruge både minimale mængder smøreolie, både sprøjtstøv med olieemulsion.

03

Operatørinterface

Den nye kontrolversion, med hængende panel, gør det muligt for operatøren at se skærmen fra hvilken som helst position, takket være muligheden for at dreje skærmen på vertikalsaksen. Operatørinterface er udstyret med en 15" touchscreen display, med alle nødvendige USB forbindelser for at arbejde på afstand. Har trykknapper, mus og tastatur og er indrettet til at forbinde en strekkodelæser og et fjern tastatur. Er udstyret med en let tilgængelig front USB port, i stedet for floppydisk og Cd-rom drev.

04

Værktøjsmagasin

Værktøjsmagasinet, integreret på X akse, findes under og bagved elektrospinden, og gør det muligt at nedsætte betydeligt tidene til værktøjsudskiftningen. Denne funktion er meget nyttig, især under bearbejdelser af emnets ender, idet det undgår kørslen for at opnå magasinet, fordi selve magasinet bevæges samtidigt med elektrospinden, i de forskellige positioner. Magasinet kan rumme op til 8 værktøjsholdere med tilsvarende værktøjer, og de kan indstilles af selve operatøren. Hver værktøjsholderposition er udstyret med en sensor, der angiver konussens rette position.

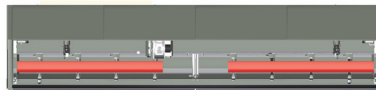
05

Pendulfunktion

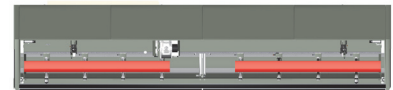
Nyt arbejdssystem der gør det muligt at nedsætte betydeligt maskinens hvilestillinger, under pålæsning og udtømning af emnerne, der skal bearbejdes. Dette system gør det muligt at pålæse og derefter at bearbejde emner med forskellige længder, koder og bearbejdelser, mellem de to arbejdsområder. Denne løsning udgør maskinens fordel til forarbejdning af lukketøj og til små produktioner, hvor der kræves bearbejdelser af små grupper emner, der er forskellige fra hinanden.



Arbejds måde **Monoemne**



Arbejds måde **Multiemne**



Arbejds måde **Pendulfunktion**

AKSEKØRSEL

AKSE X (langsgående) (mm)	7.700
AKSE Y (tværgående) (mm)	470
AKSE Z (vertikal) (mm)	270
AKSE H (indstillingssystem h område) (mm)	3.800
AKSE P (indstillingssystem v område) (mm)	3.800

ELEKTROSPINDEL

Maksimum effekt på S1 (kW)	7,5
Maksimal hastighed (omdr./min.)	20.000
Konus værktøjskobling	HSK - 63F

AUTOMATISK VÆRKTØJSMAGASIN OM BORD VOGN

Maksimum værktøjsantal magasin	8
Maksimum antal indstillelige vinkelhoveder i værktøjsmagasin	2
Maksimum indstillelig klingediameter i magasin (mm)	Ø = 180

FUNKTIONSMÅDE

Funktionsmåde multiemne	•
Dynamisk pendulfunktion	•

BEARBEJDELIGE KANTER

Med rettet værktøj (øverste kant, sidekanter)	1
Med vinkelenhed (sidekanter, ender)	2 + 2
Med klinge værktøj (sidekanter og ender)	2 + 2

INDVENDIG GEVINDSKÆRING

Med kompensator	M8
Stiv (tilvalgs mulighed)	M10

BLOKERING EMNE

Standard antal klemmer	8
Maksimum antal klemmer	12
Automatisk positionering klemmer med akse H og P	•
Maksimum antal klemmer per zone	6