



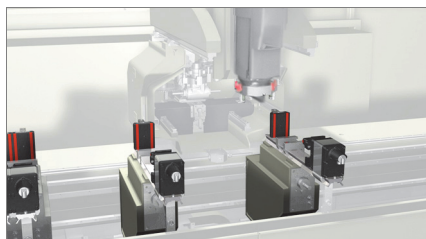
emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

dk #2



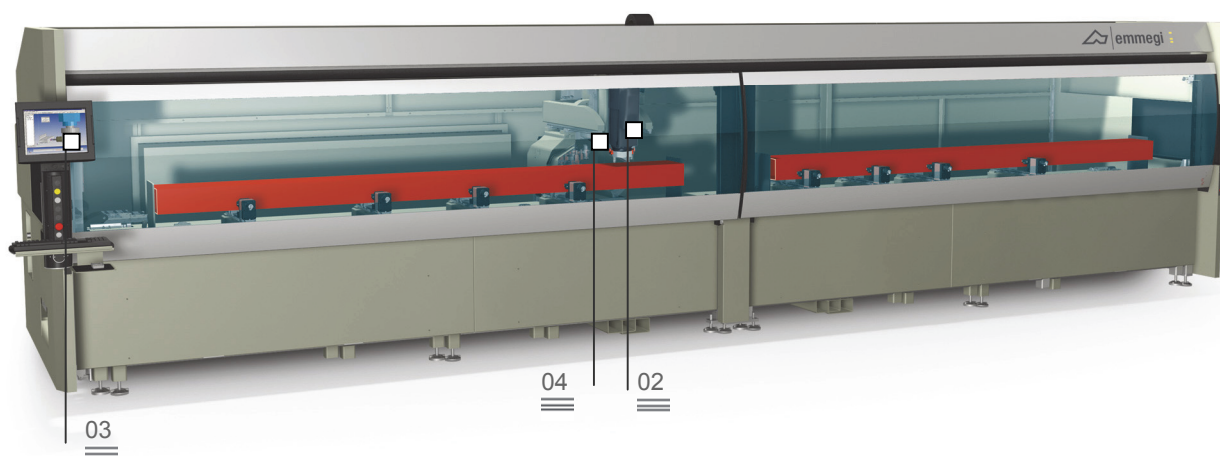
Motorstyrede klemmer 01



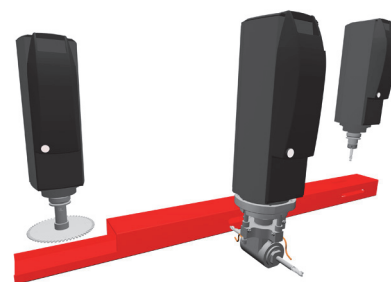
Elektrospindel 02

Comet T5 I

Bearbejdelsescenter



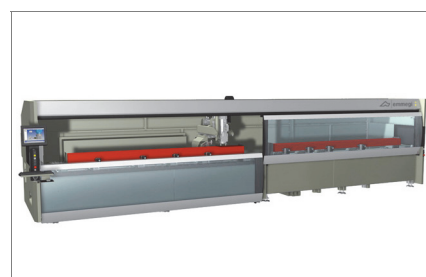
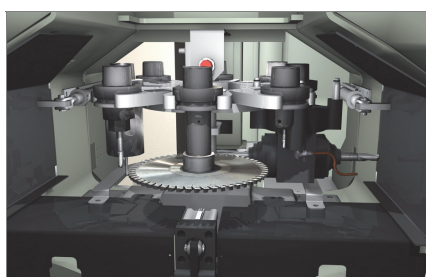
CNC bearbejdelsescenter med 3 kontrollerede akser, fremstillet til bearbejdelse af barrer eller stykker i aluminium, i PVC, i letmetallegeringer og i stål. Det har to arbejdsmåder: et eneste arbejdsområde til barrer op til 7,7 metres længde eller to selvstændige arbejdsområder med pålæsning og udtømning af emnet under bearbejdelsen. Det er udstyret med et værktøjsmagasin på 8 pladser, om bord vogn akse X, er i stand til at rumme 2 vinkelenheder og en skivefræser, for at foretage bearbejdelser på emnets 5 kanter. Det har også en flytbar arbejdsplan, der gør pålæsningen og udtømningen af emnet nemmere og forøger betydeligt den bearbejdelige sektion.



Operatørinterface 03

Værktøjsmagasin 04

Pendulfunktion 05



Comet T5 I

Bearbejdelsescenter

01

Motorstyrede klemmer

Det nye system motorstyrede klemmer, ved brug af en elektrisk motor for hver klemmeenhed, gør det muligt at udføre en selvstændig positionering i arbejdsområdet. Positionsbestemmelsen styres fuldstændigt af CN og uafhængigt af elektrosvindens vogn. Dette gør det muligt at nedsætte betydeligt positioneringstiderne.

02

Elektrospindel

Elektrospindel på 7,5 kW i S1 med høj drejningsmoment, gør det muligt at foretage svære bearbejdelser, der er typiske for industrielt miljøet. Den kan anvendes både på nogle typer ekstruderede stålemner, både på aluminiumprofiler, takket være dens smøresystem, indstillelig fra softwaren, der har en dobbelt tank og gør det muligt at bruge både minimale mængder smørelolie, både sprøjtetøv med olieemulsion.

03

Operatørinterface

Den nye kontrolversion, med hængende panel, gør det muligt for operatøren at se skærmen fra hvilken som helst position, takket være muligheden for at dreje skærmen på vertikalsaksen. Operatørinterface er udstyret med en 15" touchscreen display, med alle nødvendige USB forbindelser for at arbejde på afstand. Har trykknapper, mus og tastatur og er indrettet til at forbinde en strekkodelæser og et fjernastatur. Er udstyret med en let tilgængelig front USB port, i stedet for floppydisk og Cd-rom drev.

04

Værktøjsmagasin

Værktøjsmagasinet, integreret på X akse, findes under og bagved elektrosvindlen, og gør det muligt at nedsætte betydeligt tidene til værktøjsudskiftningen. Denne funktion er meget nyttig, især under bearbejdelser af emnets ender, idet det undgår kørslen for at opnå magasinet, fordi selve magasinet bevæges samtidigt med elektrosvindlen, i de forskellige positioner. Magasinet kan rumme op til 8 værktøjsholdere med tilsvarende værktøjer, og de kan indstilles af selve operatøren. Hver værktøjsholderposition er udstyret med en sensor, der angiver konussens rette position.

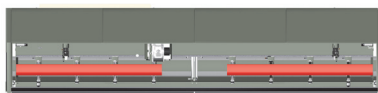
05

Pendulfunktion

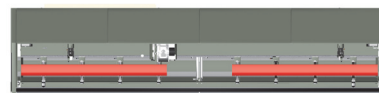
Nyt arbejdsystem der gør det muligt at nedsætte betydeligt maskinens hvilestillinger, under pålæsning og udtømning af emnerne, der skal bearbejdes. Dette system gør det muligt at pålæse og derefter at bearbejde emner med forskellige længder, koder og bearbejdelser, mellem de to arbejdsområder. Denne løsning udgør maskinens fordel til forarbejdning af lukketøj og til små produktioner, hvor der kræves bearbejdelser af små grupper emner, der er forskellige fra hinanden.



Arbejds måde **Monoemne**



Arbejds måde **Multiemne**



Arbejds måde **Pendulfunktion**

AKSEKØRSEL

AKSE X (langsgående) (mm)	7.700
AKSE Y (tværgående) (mm)	470
AKSE Z (vertikal) (mm)	270

ELEKTROSPINDEL

Maksimum effekt på S1 (kW)	7,5
Maksimal hastighed (omdr./min.)	20.000
Konus værktøjskobling	HSK - 63F

AUTOMATISK VÆRKTØJSMAGASIN OM BORD VOGN

Maksimum værktøjsantal magasin	8
Maksimum antal indstillelige vinkelhoveder i værktøjsmagasin	2
Maksimum indstillelig klingediameter i magasin (mm)	Ø = 180

FUNKTIONSMÅDE

Funktionsmåde multiemne	•
Dynamisk pendulfunktion	•

BEARBEJDELIGE KANTER

Med rettet værktøj (øverste kant, sidekanter)	1
Med vinkelenhed (sidekanter, ender)	2 + 2
Med klingeværktøj (sidekanter og ender)	2 + 2

INDVENDIG GEVINDSKÆRING

Med kompensator	M8
Stiv (tilvalgsmulighed)	M10

BLOKERING EMNE

Standard antal klemmer	8
Maksimum antal klemmer	12
Selvstændige motorsyrede klemmer	•
Maksimum antal klemmer per zone	6