

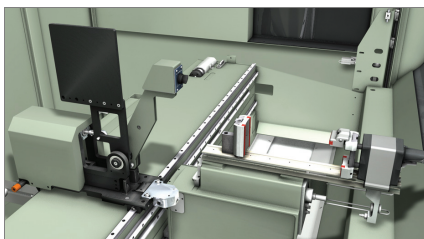


emmegi

Aluminium

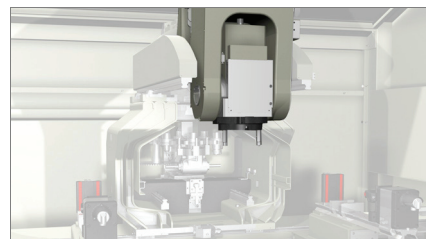
Steel
Pvc

dk #1



Indstillingssystem til klemmer

01

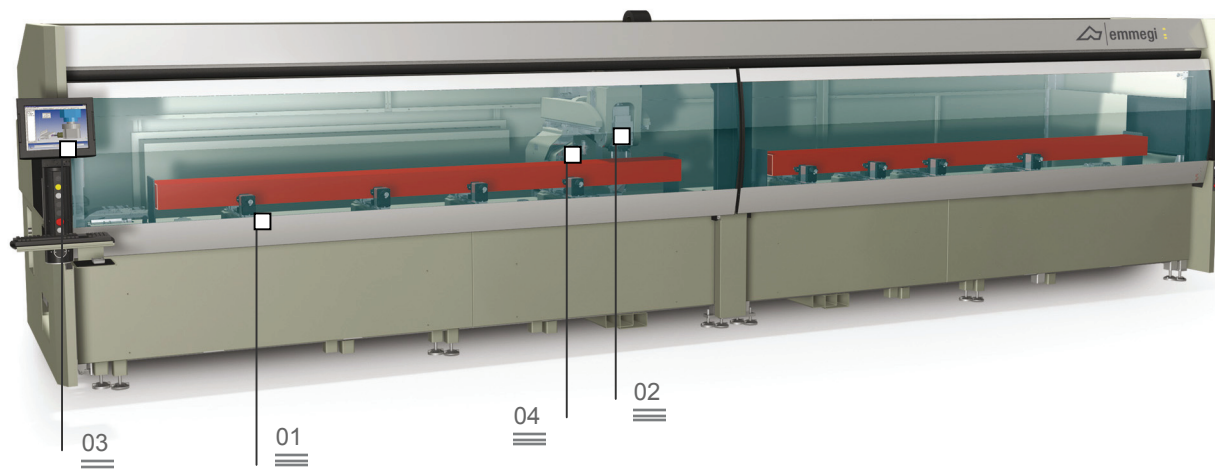


Elektrospindel

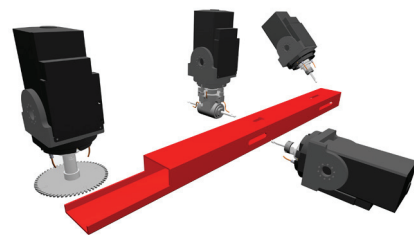
02

Comet T6 HP

Bearbejdelsescenter



CNC bearbejdelsescenter med 4 kontrollerede akser, fremstillet til bearbejdelse af bærer eller stykker i aluminium, i PVC, i letmetallegeringer og i stål. Det har to arbejdsråder: et eneste arbejdsområde til bærer op til 7,27 metres længde eller to selvstændige arbejdsområder. To ekstra akser med numerisk kontrol H og P gør det muligt at indstille klemmeenhederne til referenceanslagene på hele maskinens længde, og at arbejde i dynamisk pendulfunktion og i multiemne funktion. Den 4° akse gør det muligt at rotere kontinuerligt spindlen på CN mellem 0° og 180°, for at udføre bearbejdelser på profilens omkreds. Det er udstyret med et værktøjsmagasin på 8 pladser, om bord vogn akse X, er i stand til at rumme 2 vinkelenheder og en skivefræser, for at foretage bearbejdelser på emnets 5 kanter. Den har også en flytbar arbejdsplan, der gør pålæsningen og udtømningen af emnet nemmere og forøger betydeligt den bearbejdelige sektion.



Operatørinterface

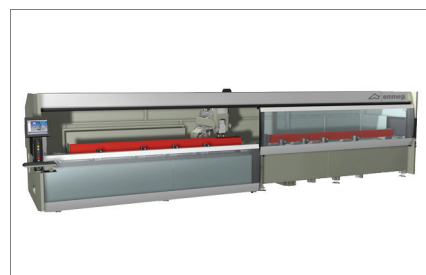
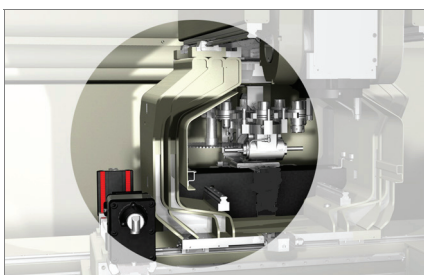
03

Værktøjsmagasin

04

Pendulfunktion

05



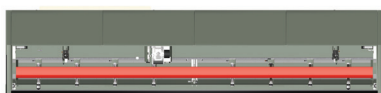
Comet T6 HP

Bearbejdscenter

01

Indstillingssystem til klemmer

Positioneringen af klemmeenheder styres af to akser med numerisk kontrol, parallelle til akse X, med referenceanslag om bord. Denne løsning gør det muligt at indstille anslagene på hele maskinens længde, for at udføre bearbejdelser i multiemne funktion, med et emne for hver set klemmer. Desuden udføres positioneringen af klemmerne, uafhængigt af X aksens arbejdsbetingelse, og det gør det muligt at udføre bearbejdelser i pendulfunktion med samtidig indstilling af klemmerne.



Arbejds måde **Monoemne**

02

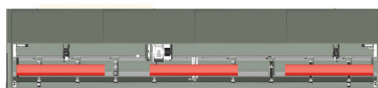
Elektrospindel

Elektrospindel på 8 kW i S1 med høj drejningsmoment, gør det muligt at foretage svære bearbejdelser, der er typiske for industrielt miljøet. Elektrospindlens rotation, langs akse A gør det muligt at udføre rotationer mellem 0° og 180°, for at udføre bearbejdelser på 3 kanter af profilen, uden at det er nødvendigt at håndtere den. Den kan anvendes både på nogle typer ekstruderede stålemner, takket være dens smøresystem, indstillelig fra softwaren, der har en dobbelt tank og gør det muligt at bruge både minimale mængder smørelolie, både sprøjtetøv med olieemulsion.

03

Operatørinterface

Den nye kontrolversion, med hængende panel, gør det muligt for operatøren at se skærmen fra hvilken som helst position, takket være muligheden for at dreje skærmen på vertikalsaksen. Operatørinterface er udstyret med en 15" touchscreen display, med alle nødvendige USB forbindelser for at arbejde på afstand. Har trykknapper, mus og tastatur og er indrettet til at forbinde en stregkodelæser og et fjernstastatur. Er udstyret med en let tilgængelig front USB port, i stedet for floppydisk og Cd-rom drev.



Arbejds måde **Multiemne**

04

Værktøjsmagasin

Værktøjsmagasinet, integreret på X akse, findes under og bagved elektrospindlen, og gør det muligt at nedsætte betydeligt tiderne til værktøjsudskiftningen. Denne funktion er meget nyttig, især under bearbejdelser af emnets ender, idet det undgår kørslen for at opnå magasinet, fordi selve magasinet bevæges samtidigt med elektrospindlen, i de forskellige positioner. Magasinet kan rumme op til 8 værktøjsholdere med tilsvarende værktøjer, og de kan indstilles af selve operatøren. Hver værktøjsholderposition er udstyret med en sensor, der angiver konussens rette position.



Arbejds måde **Pendulfunktion**

CORSE ASSI	
AKSEKØRSEL	7.700
AKSE X (langsgående) (mm)	470
AKSE Y (tværgående) (mm)	420
AKSE A (spindelrotation)	0° + 180°
AKSE H (indstillingssystem h område) (mm)	3.800
AKSE P (indstillingssystem v område) (mm)	3.800
ELEKTROSPINDEL	
Maksimum effekt på S1 (kW)	8
Maksimal hastighed (omdr./min.)	24.000
Konus værktøjskobling	HSK - 63F
Automatisk kobling værktøjsholder	•
Luftafkøling med elektroventil	•
AUTOMATISK VÆRKTØJSMAGASIN OM BORD VOGN	
Maksimum værktøjsantal magasin	8
Maksimum antal indstillelige vinkelhoveder i værktøjsmagasin	2
Maksimum indstillelig klingediameter i magasin (mm)	Ø = 180
FUNKTIONSMÅDE	
Funktionsmåde multiemne	•
Pendulfunktion	•
Dynamisk pendulfunktion	•
BEARBEJDELIGE KANTER	
Med rettet værktøj (øverste kant, sidekanter)	3
Med vinkelenhed (sidekanter, ender)	2 + 2
Med klingeværktøj (øverste kant, sidekanter og ender)	1 + 2 + 2
INDVENDIG GEVINDSKÆRING	
Med kompensator	M8
Stiv (tilvalgsmulighed)	M10
BLOKERING EMNE	
Standard antal klemmer	8
Maksimum antal klemmer	12
Automatisk positionering klemmer med akse H og P	•
Maksimum antal klemmer per zone	6