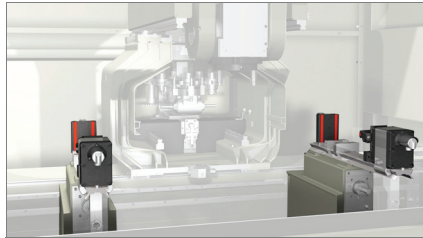




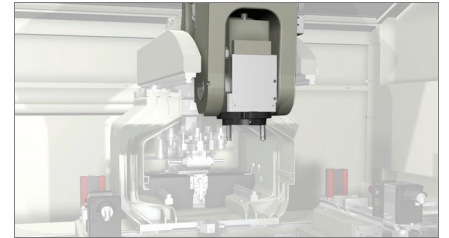
emmegi

Aluminium
Steel
PVC

dk #1



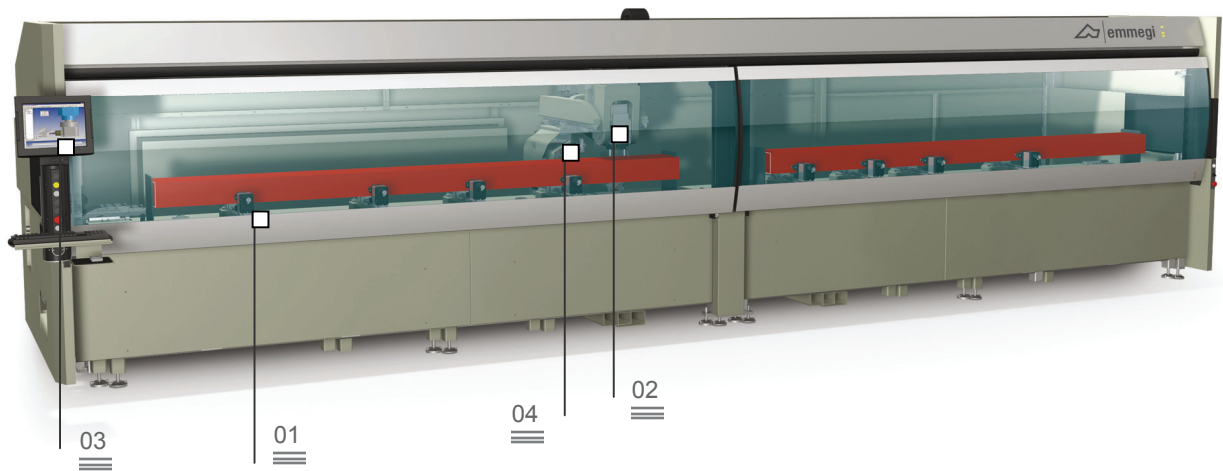
Motorstyrede klemmer 01



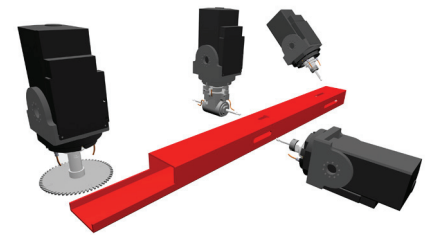
Elektrospindel 02

Comet T6 I

Bearbejdsescenter



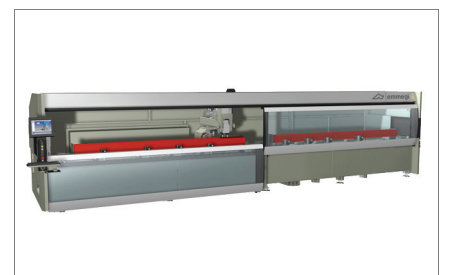
CNC bearbejdsescenter med 4 kontrollerede akser og selvstændige motorstyrede klemmer, fremstillet til bearbejdelse af barrer eller stykker i aluminium, i PVC, i letmetallegeringer og i stål. Det har to arbejdsråder: et eneste arbejdsområde til barrer op til 7,7 metres længde eller to selvstændige arbejdsområder. Blokeringen af emnet udføres med motorstyrede og selvstændige klemmeenheder, som foretager en hurtig positionering under bearbejdelsen. Den 4° akse gør det muligt at rotere kontinuerligt spindlen på CN mellem 0° og 180°, for at udføre bearbejdelser på profilens omkreds. Det er udstyret med et værktøjsmagasin på 8 pladser, om bord vogn akse X, er i stand til at rumme 2 vinkelenheder og en skivefræser, for at foretage bearbejdelser på emnets 5 kanter. Den har også en flytbar arbejdsplan, der gør pålæsningen og udtømningen af emnet nemmere og forøger betydeligt den bearbejdelige sektion.



Operatørinterface 03

Værktøjsmagasin 04

Pendulfunktion 05



Comet T6 I

Bearbejdelsescenter

01

Motorstyrede klemmer

Det nye system motorstyrede klemmer, ved brug af en elektrisk motor for hver klemmeenhed, gør det muligt at udføre en selvstændig positionering i arbejdsområdet. Positionsbestemmelsen styres fuldstændigt af CN og uafhængigt af elektrosvindlens vogn. Dette gør det muligt at nedsætte betydeligt positioneringstiderne.

02

Elektrospindel

Elektrospindel på 8 kW i S1 med høj drejningsmoment, gør det muligt at foretage svære bearbejdelser, der er typiske for industrielt miljøet. Elektrosvindlens rotation, langs akse A gør det muligt at udføre rotationer mellem 0° og 180°, for at udføre bearbejdelser på 3 kanter af profilen, uden at det er nødvendigt at håndtere den. Den kan anvendes både på nogle typer ekstruderede stålemner, både på aluminiumprofiler, takket være dens smøresystem, indstillelig fra softwaren, der har en dobbelt tank og gør det muligt at bruge både minimale mængder smørelolie, både sprøjtetøv med olieemulsion.

03

Operatørinterface

Den nye kontrolversion, med hængende panel, gør det muligt for operatøren at se skærmen fra hvilken som helst position, takket være muligheden for at dreje skærmen på vertikalsaksen. Operatørinterface er udstyret med en 15" touchscreen display, med alle nødvendige USB forbindelser for at arbejde på afstand. Har trykknapper, mus og tastatur og er indrettet til at forbinde en strekkodelæser og et fjern tastatur. Er udstyret med en let tilgængelig front USB port, i stedet for floppydisk og Cd-rom drev.

04

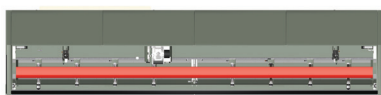
Værktøjsmagasin

Værktøjsmagasinet, integreret på X akse, findes under og bagved elektrosvindlen, og gør det muligt at nedsætte betydeligt tiderne til værktøjsudskiftningen. Denne funktion er meget nyttig, især under bearbejdelser af emnets ender, idet det undgår kørslen for at opnå magasinet, fordi selve magasinet bevæges samtidigt med elektrosvindlen, i de forskellige positioner. Magasinet kan rumme op til 8 værktøjsholdere med tilsvarende værktøjer, og de kan indstilles af selve operatøren. Hver værktøjsholderposition er udstyret med en sensor, der angiver konussens rette position.

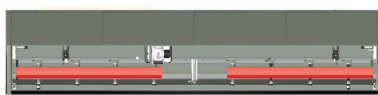
05

Pendulfunktion

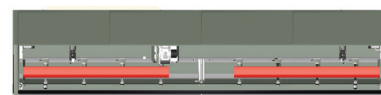
Nyt arbejdsystem der gør det muligt at nedsætte betydeligt maskinens hvilestillinger, under pålæsning og udtømning af emnerne, der skal bearbejdes. Dette system gør det muligt at pålæse og derefter at bearbejde emner med forskellige længder, koder og bearbejdelser, mellem de to arbejdsområder. Denne løsning udgør maskinens fordel til forarbejdning af lukketøj og til små produktioner, hvor der kræves bearbejdelser af små grupper emner, der er forskellige fra hinanden.



Arbejds måde **Monoemne**



Arbejds måde **Multiemne**



Arbejds måde **Pendulfunktion**

AKSEKØRSEL	
AKSE X (langsgående) (mm)	7.700
AKSE Y (tværgående) (mm)	470
AKSE Z (vertikal) (mm)	420
AKSE A (spindelrotation)	0° + 180°
ELEKTROSPINDEL	
Maksimum effekt på S1 (kW)	8
Maksimal hastighed (omdr./min.)	24.000
Konus værktøjskobling	HSK - 63F
Automatisk kobling værktøjsholder	•
Luftafkøling med elektroventil	•
AUTOMATISK VÆRKTØJSMAGASIN OM BORD VOGN	
Maksimum værktøjsantal magasin	8
Maksimum antal indstillelige vinkelhoveder i værktøjsmagasin	2
Maksimum indstillelig klingediameter i magasin (mm)	Ø = 180
FUNKTIONSMÅDE	
Funktionsmåde multiemne	•
Pendulfunktion	•
Dynamisk pendulfunktion	•
BEARBEJDELIGE KANTER	
Med rettet værktøj (øverste kant, sidekanter)	3
Med vinkelenhed (sidekanter, ender)	2 + 2
Med klinge værktøj (sidekanter og ender)	1 + 2 + 2
INDVENDIG GEVINDSKÆRING	
Med kompensator	M8
Stiv (tilvalgsmulighed)	M10
BLOKERING EMNE	
Standard antal klemmer	8
Maksimum antal klemmer	12
Selvstændige motorsyrede klemmer	•
Maksimum antal klemmer per zone	6