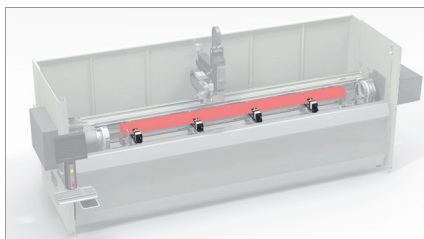




emmegi

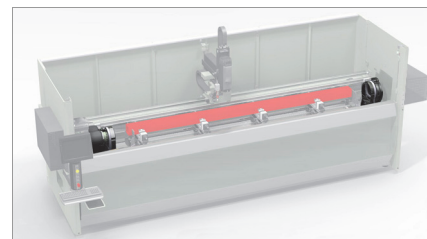
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

dk #2



Clamps

01

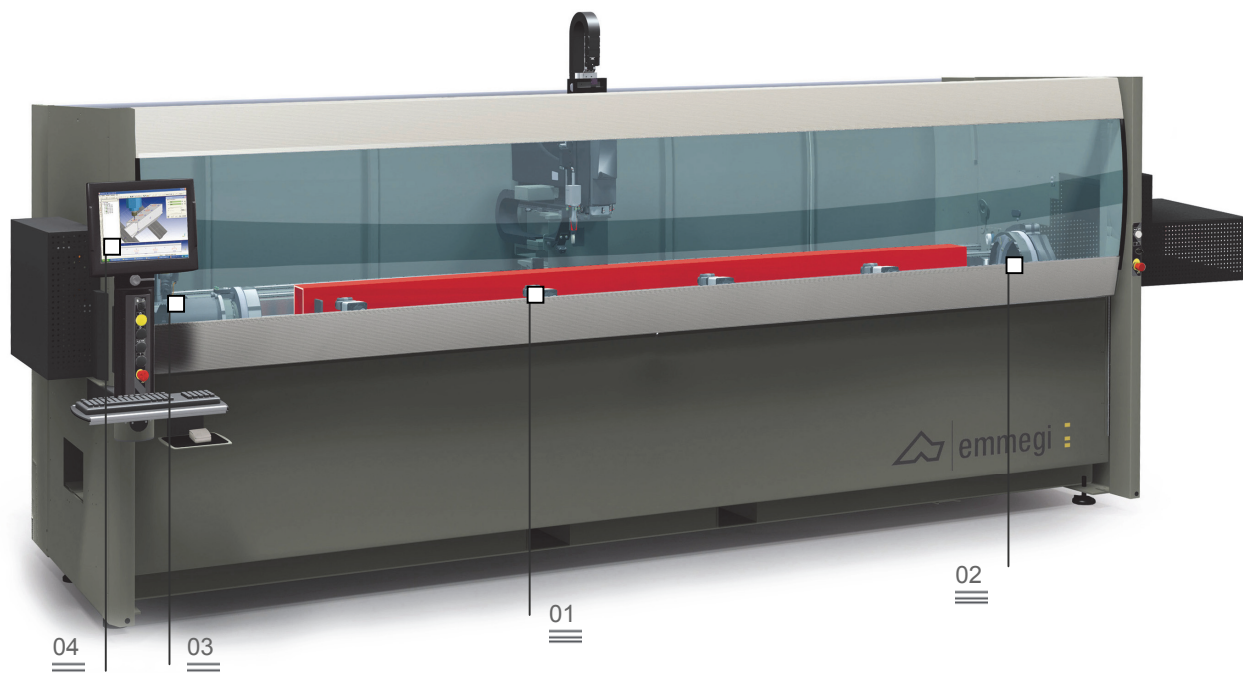


Kipningsbord

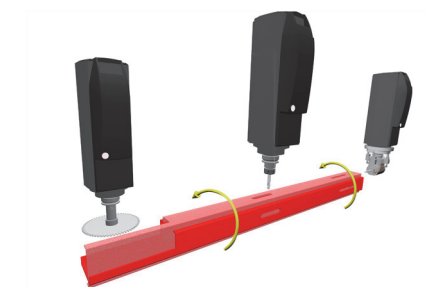
02

Phantomatic T3 Star

Bearbejdningscenter



4-akset CNC bearbejdningscenter til bearbejdning af profiler eller emner af aluminium, PVC, lette legeringer i almindelighed og stål i op til 3 mm tykkelse. Centeret er udstyret med et værktøjsmagasin med 4 pladser og med mulighed for at indeholde 2 vinkelaggregater og en skivefræser således, at der kan udføres bearbejdnings på op til 5 af emnets sider. Arbejdsbordet med trinløs rotation (CNC-styret akse) muliggør bearbejdning i en hvilken som helst vinkel fra -90° til +90° samt bearbejdning med de 2 vinkelaggregater med dobbelt udgang, når bordet er placeret ved 0°.



Værktøjsmagasin

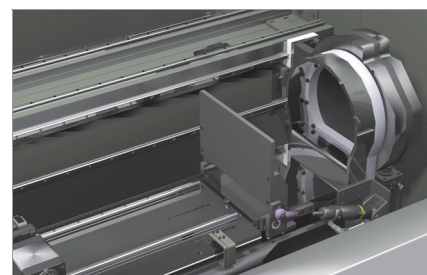
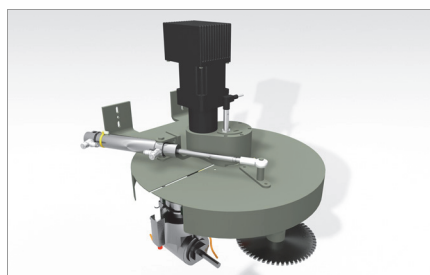
03

Operatørinterface

04

Pneumatiske stop

05



Afbildningerne er kun anvendt i illustrationsøjemed

Phantomatic T3 Star

Bearbejdningscenter

01 Clamps

Systemet med clamps styres automatisk ved hjælp af X-aksen. Herved er det nemt at placere hver clamp således, at den fastspændes på profilen. CNC'en angiver positionen og kontrollerer, at clampsene er placeret korrekt. Oplysningerne vises direkte på styringens display.

02 Kipningsbord

Det CNC-styrede kipningsbord er i stand til trinløs rotation fra -90° ÷ $+90^\circ$. Herved er det muligt at bearbejde profiler af stål, aluminium og PVC hurtigt og præcist uden behov for manuel rotation af emnet eller brug af vinkelaggregater. Herved udnyttes elektrospindelns effekt under alle betingelser for bearbejdning.

03 Værktøjsmagasin

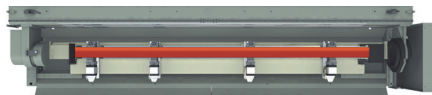
Det nye runde værktøjsmagasin gør det muligt at reducere de udvendige mål og sikre positioneringen af store ekstruderede profiler i maskinen. Endvidere muliggør værktøjsmagasinet en meget hurtig udskiftning af værktøjet. Afskærmningen af tyndplade sikrer maksimal beskyttelse af værktøjsoptagene mod både spåner og sammenstød. Værktøjsmagasinet kan rumme op til 4 (på forespørgsel 8) værktøjer, som kan konfigureres efter operatørens eget ønske.

04 Operatørinterface

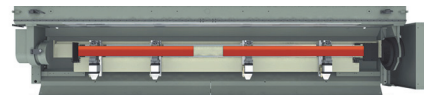
Den nye version af CNC'en med hængende interface gør det muligt for operatøren at se displayet fra en hvilken som helst position, idet displayet kan drejes omkring dets egen akse. Operatørinterfacet omfatter et 15" touchscreen display med alle de USB tilslutninger, som er nødvendige for fjerntilslutning med pc og CNC. Endvidere er interfacet udstyret med trykknappanel, mus og tastatur og klargjort til tilslutning af stregkodelæser og fjernstyret trykknappanel. Et lettilgængeligt USB stik forrest på interfacet erstatter diskettedrevet og cd-rom drevet.

05 Pneumatiske stop

Maskinen er udstyret med robuste referencestop for profilen. Det ene stop er placeret på højre side og det andet på venstre side. Stoppenes drives af en pneumatisk cylinder og er af typen med indtræksposition. Stoppen vælges automatisk af maskinens software på baggrund af den forestående bearbejdning. Fordelene ved det dobbelte stop består i muligheden for at ilægge flere profiler i forbindelse med bearbejdning af flere emner. Endvidere muliggør det dobbelte stop korrigerende af profilens eller råemnets position samt udførelse af bearbejdning på meget lange profiler.



Enkelt emne funktion



Multipiece funktion
maks. 2 emner

AKSEBEVÆGELSER

X-AKSE (langsgående) (mm)	4300
Y-AKSE (tværgående) (mm)	270
Z-AKSE (vertikal) (mm)	300
A-AKSE (automatisk rotation af emne)	-90° ÷ $+90^\circ$

ELEKTROSPINDEL

Maks. effekt i S1 (kW)	5,5
Maks. effekt i S1 (kW) (tilbehør) (kW)	7,5
Maks. hastighed (omdr./min.)	18000
Værktøjsoptag	HSK 63F

AUTOMATISK VÆRKTØJSMAGASIN

Maks. antal værktøjer i værktøjsmagasin	4 (standard) 8 (tilbehør)
Maks. antal vinkelaggregater, der kan placeres i værktøjsmagasinet	2
Maks. Ø for savklinge, der kan placeres i værktøjsmagasinet (mm)	Ø = 180

FUNKTION

Multipiece funktion	○
---------------------	---

SIDER, SOM KAN BEARBEJDES

Med direkte værktøj (top, sider)	3
Med vinkelenhed (sidekanter, ender)	2 + 2
Med savklinge (top, sider og ender)	1 + 2 + 2

GEVINDSKÆRINGSKAPACITET (med gevindtap på aluminium og gennemgående hul)

Med kompensator	M8
Stiv (tilbehør, kun med elektrospindel på 7,5 kW)	M10

FASTSPÆNDING AF EMNE

Antal clamps (standard)	4
Maks. antal clamps	4
Automatisk positionering af clamps ved hjælp af X-akse	●