

Classic Vis

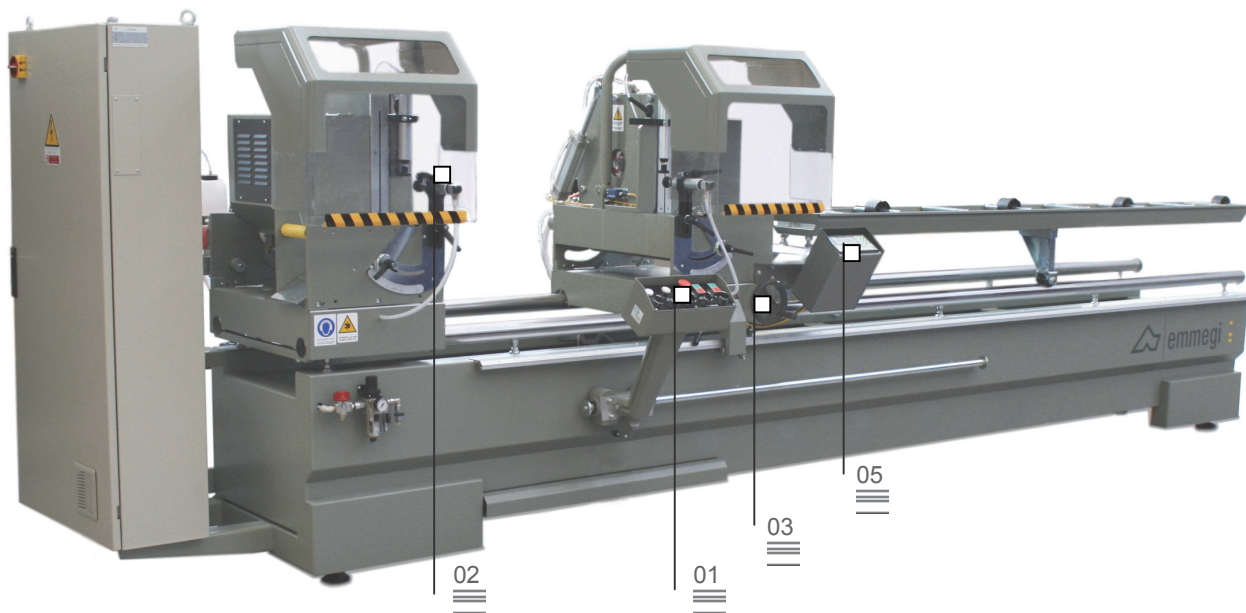
Dobbelt geringssav



Trykknappanel 01



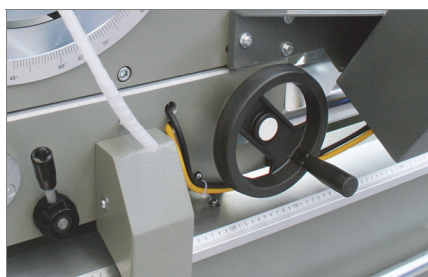
Hældning af mobile hoveder 02



De dobbelte geringssave fra Emmegi har enestående egenskaber med hensyn til robusthed og driftssikkerhed. De udgør det ideelle instrument i forbindelse med savning af profiler af aluminium med forskellige tykkelser og i forskellige vinkler. Topmoderne maskiner, som i kraft af det høje præcisionsniveau og brugervenligheden kan udgøre et betydeligt bidrag til bearbejdningen. Classic Vis er en dobbelt geringssav med manuel bevægelse af det mobile hoved og aflæsning af positionsværdien ved hjælp af digitalt display. Maskinen kan udstyres med en industriel etiketprinter, som muliggør identifikation af emnerne og tilknytningen til den pågældende ordre.



Positionering af mobilt aggregat 03



Digitalt display for trirløse vinkelindstillinger (ekstraudstyr) 04



Digitalt display X-akse 05



Classic Vis

Dobbelt geringssav

01 Trykknappanel

Trykknappanelet på de forskellige modeller glider på lejer og forenkler brugen af maskinen, idet det kan placeres i nærheden af savaggregatet.

02 Hældning af mobile hoveder

Hovedernes rotation omkring den horisontale akse sker ved hjælp af pneumatiske cylindre. De mulige vinkelindstillinger er fra 90° til 45° (udad) på maskiner med savklinger på Ø=450 mm. Savklinger på Ø=500 mm gør det muligt at opnå vinkler fra 90° til 22,5° (udad). De trinløse vinkelindstillinger sker ved hjælp af det særskilte stop, som kan justeres *manuelt*. De mobile hoveder er udstyret med komplette afskærmninger med pneumatisk sænkning i bearbejdningsområdet.

03 Positionering af mobilt aggregat

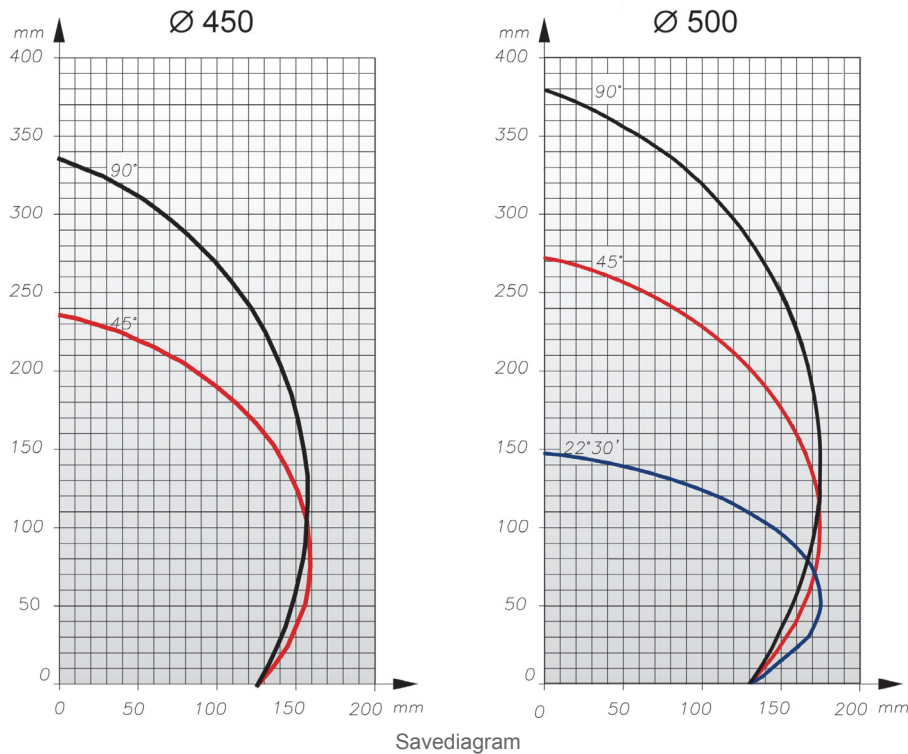
Det mobile aggregat positioneres manuelt ved at dreje håndhjulet. Positionen registreres ved hjælp af et magnetbånd, og positionsværdien for det mobile hoved vises på LCD displayet (type PLC).

04 Digitalt display for trinløse vinkelindstillinger (ekstraudstyr)

Ved pneumatisk hældning af de mobile hoveder kan savaggregatet kippe ved hjælp af det digitale display for trinløse vinkelindstillinger. Herved sikres præcisionen for de savede profiler. Denne funktion er specielt nyttig i forbindelse med ikke-retvinklede savninger, idet operatøren hurtigt og præcist kan finde den ønskede vinkelindstilling.

05 Digitalt display X-akse

Positions-værdien for det mobile hoved langs med X-aksen vises elektronisk ved hjælp af det digitale display, som giver en øjeblikkelig aflæsning af den indstillede længde og sikrer præcision under savningen.



KARAKTERISTIKA FOR STYRING

LCD display til visning af positionsværdi	•
Udførelse af enkelte savninger	•
Lagring af 99 korrigeringsværdier for profilen med automatisk udregning af målet til skrå savninger	•
Lagring af 10 skærelister (50 linjer i hver) fra tastatur	•

KARAKTERISTIKA FOR MASKINE

Registrering af position for mobilt hoved via direkte målesystem med magnetbånd	•
Savklinger af Widia	2
Komplet afskærmning med pneumatisk sænkning i saveområdet	•
2 horisontale og vertikale pneumatiske clamps med lavtryksaggregat	•
Rulleconveyor til understøttelse af profil	•
Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion eller minimalsmøring (afhængigt af version)	•
Manuel støtte til profil	•
Klargjort til automatisk start af spånsuger MG	•
2 profilholdere (standard)	•
Lineal	•
Effektiv savning afhængigt af modellen (m)	4 / 5 / 6
Effekt i savklingsmotor (kW)	2,2