

Combi Electra Star

Dobbelt geringssav



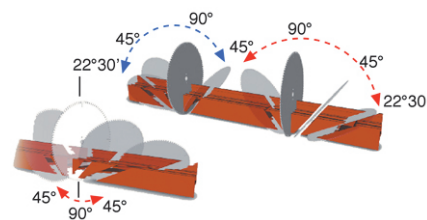
Styring 01



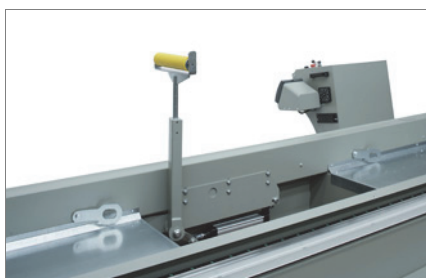
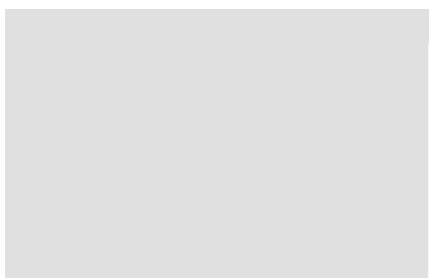
Hældning af mobile hoveder 02



De dobbelte geringssave fra Emmegi har enestående egenskaber med hensyn til robusthed og driftssikkerhed. De udgør det ideelle instrument i forbindelse med savning af profiler af aluminium eller PVC med forskellige tykkelser og i forskellige vinkler. Topmoderne maskiner, som i kraft af det høje præcisionsniveau og brugervenligheden kan udgøre et betydeligt bidrag til bearbejdningen. Combi Electra Star er en elektronisk dobbelt geringssav til komplekse savninger. Motordrevet rotation og elektronisk kontrol af horisontal akse (22,5° udad og 45° indad) og pneumatisk rotation af vertikal akse (45° indad). Hældningen af de mobile hoveder styres ved hjælp af trykluft. Maskinen kan udstyres med industriel etiketprinter, som muliggør identifikation af emnerne og tilknytningen til den pågældende ordre.



Mellemliggende støtte (ekstraudstyr) 03



Vertikale clamps (ekstraudstyr) 04



Combi Electra Star

Dobbelt geringssav

01 Styring

Styringen på de forskellige modeller er klargjort til at forenkle brugen, og den glider på lejer. Den muliggør korrekt positionering af de mobile hoveder på baggrund af specifikationerne for den forestående savning. Bearbejdningen optimeres ved oprettelse af skærelister. Herved begrænses mængden af affaldsstykker og det tidsrum, som er nødvendigt i forbindelse med ilægning og nedstabling af emnet.

02 Hældning af mobile hoveder

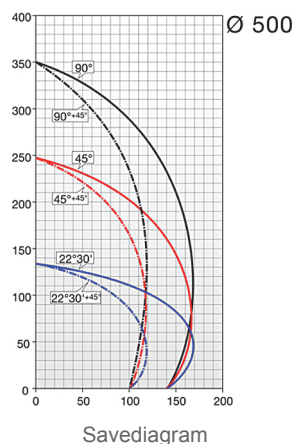
Servomotorer med encoder sørger for rotation af hovederne omkring den horisontale akse, og den respektive positionering af hovederne styres elektronisk på baggrund af parametre i styringen. Rotationen omkring den vertikale akse sker ved hjælp af pneumatisk cylindre. De mobile hoveder er udstyret med komplette afskærmninger med pneumatisk sænkning i bearbejdningsområdet.

03 Mellemliggende støtte (ekstraudstyr)

Den mellemliggende pneumatisk støtte er meget nyttig i forbindelse med savning af lette og meget lange profiler. I disse tilfælde sørger den pneumatisk støtte automatisk for at skabe den optimale betingelse for understøttelse af profilen. Dette tilbehør findes til alle længder men anbefales udtrykkeligt til maskiner med en effektiv savning på 5-6 m.

04 Vertikale clamps (ekstraudstyr)

Sikker og præcis fastspænding af profilen forenkles ved brug af pneumatisk clamps med lavtryksaggregat for at hindre sammenstød. For at forenkle justeringen af bredden og højden for de enkelte cylindre er hver clamp udstyret med praktiske og betjeningsvenlige håndtag med greb.



KARAKTERISTIKA FOR STYRING

- Industri-pc, der er kompatibel med Windows XPE
- 12" farvedisplay TFT
- DOMM hukommelse på 1 Gb
- Scrollpad på tastatur
- Klargjort til tilslutning med industriel etiketprinter
- Klargjort til tilslutning med fjern-pc ved hjælp af USB-kabel, netværk eller serielt kabel (afhængigt af version)
- Udførelse af cykliske savninger på baggrund af skærelister og makroer
- Udførelse af enkelte savninger
- Lagring af 500 korrigeringsværdier for profilen med automatisk udregning af målet til skrå savninger
- Lagring af 500 skærelister (1.000 linjer i hver) fra tastatur
- Optimering af profiler

KARAKTERISTIKA FOR MASKINE

- Elektronisk styring for trinløse vinkelindstillinger
- Registrering af position for mobil hoved via direkte målesystem med magnetbånd
- 2 savklinger af Widia (Ø=500 mm)
- Komplet afskærmning med pneumatisk sænkning i saveområdet
- 2 horisontale pneumatisk clamps med lavtryksaggregat
- Vertikalt fastspændingssystem med horisontal clamp
- Rulleconveyor til understøttelse af profil
- System for minimalsmøring med olie
- Manuel støtte til profil
- Klargjort til automatisk start af spånsuger MG
- Lineal
- Effektiv savning på 4, 5 eller 6 m afhængigt af modellen
- Effekt i savklingsens motor (kW)

2,2