

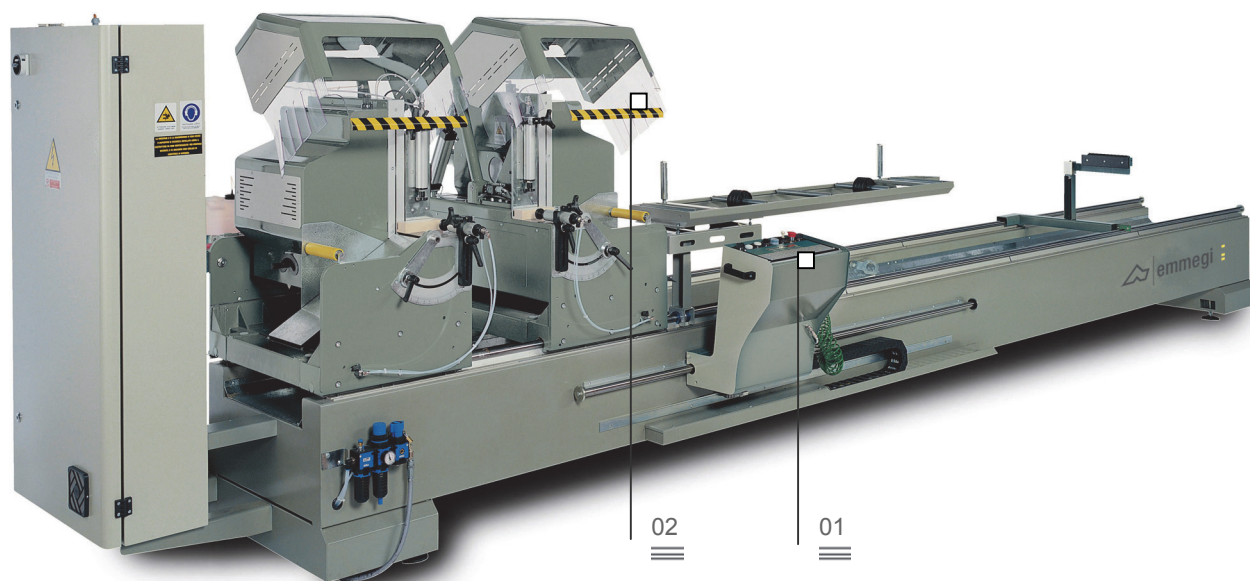


## Doppia Magic

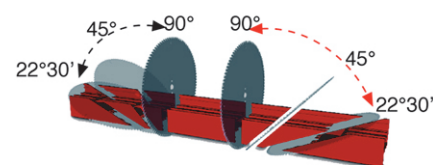
Dobbelt geringsssav

Styring 01

Hældning af mobile hoveder 02

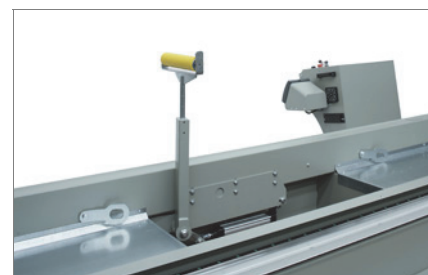
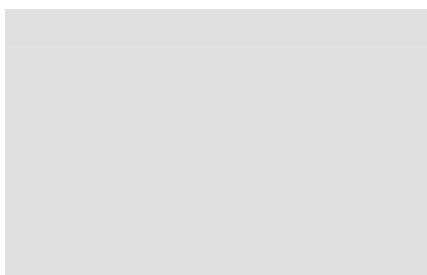


De dobbelte geringsssave fra Emmegi har enestående egenskaber med hensyn til robusthed og driftssikkerhed. De udgør det ideelle instrument i forbindelse med savning af profiler af aluminium eller PVC med forskellige tykkelser og i forskellige vinkler. Topmoderne maskiner, som i kraft af det høje præcisionsniveau og brugervenligheden kan udgøre et betydeligt bidrag til bearbejdningen. Doppia Magic er en dobbelt geringsssav med automatisk bevægelse af det højre hoved ved hjælp af CNC-styret jævnstrømsmotor. Maskinen kan udstyres med industriel etiketprinter, som muliggør identifikation af emnerne og tilknytningen til den pågældende ordre.



Etiketprinter (ekstraudstyr) 03

Mellemliggende støtte (ekstraudstyr) 04



Afbildningerne er kun anvendt i illustrationsøjemed

# Doppia Magic

Dobbelt geringssav

## 01 Styring

Styringen på de forskellige modeller er klargjort til at forenkle brugen, og den glider på lejer. Den muliggør korrekt positionering af de mobile hoveder på baggrund af specifikationerne for den forestående savning. Bearbejdningen optimeres ved oprettelse af skærelister. Herved begrænses mængden af affaldsstykker og det tidsrum, som er nødvendigt i forbindelse med ilægning og nedstabling af emnet.

## 02 Hældning af mobile hoveder

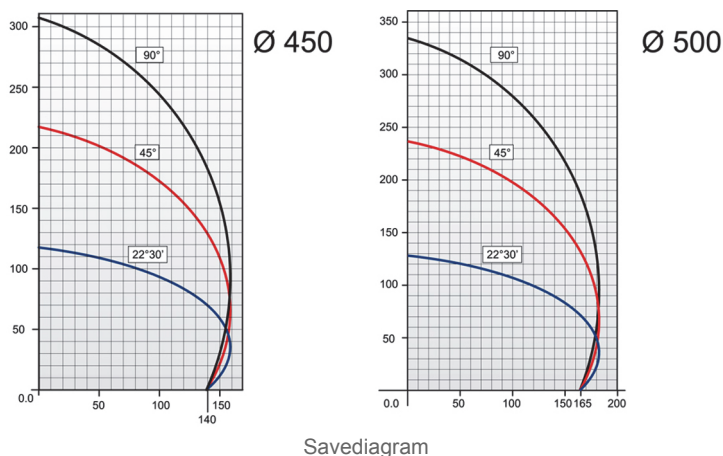
Hovedernes rotation omkring den horisontale akse sker ved hjælp af pneumatisk cylindre. De mulige vinkelindstillinger er fra 90° til 45° (udad) på maskiner med savklinger på Ø=450 mm. Savklinger på Ø=500 mm gør det muligt at opnå vinkler fra 90° til 22,5° (udad). De trinløse vinkelindstillinger sker ved hjælp af det særskilte stop, som kan justeres manuelt. De mobile hoveder er udstyret med komplette afskærmninger med pneumatisk sænkning i bearbejdningsområdet.

## 03 Etiketprinter (ekstraudstyr)

Den industrielle etiketprinter muliggør identifikation af alle de savede profiler på baggrund af ID-oplysninger fra skærelisten. Endvidere sikrer udskrivningen af stregkoden en nem identifikation af profilen. Dette er særligt nyttigt med henblik på den efterfølgende bearbejdning i bearbejdningscentre eller på pc-assisterede monteringslinjer.

## 04 Mellemliggende støtte (ekstraudstyr)

Den mellemliggende pneumatisk støtte er meget nyttig i forbindelse med savning af lette og meget lange profiler. I disse tilfælde sørger den pneumatisk støtte automatisk for at skabe den optimale betingelse for understøttelse af profilen.



Savediagram

### KARAKTERISTIKA FOR STYRING

LCD display med baggrundsbelysning

Klargjort til tilslutning med industriel etiketprinter

USB-port

Udførelse af enkelte savninger

Lagring af 99 korrigeringsværdier for profilen med automatisk udregning af målet til skrå savninger

Lagring af 25 skærelister (100 linjer i hver) via kabel fra ekstern pc ved hjælp af RS232 kort

Oprettelse af 100 forskellige former for dør- og vindueskarmer (1.500 formler), som kan downloades på USB

### KARAKTERISTIKA FOR MASKINE

Registrering af position for mobilt hoved via direkte målesystem med magnetbånd

2 savklinger af Widia

Komplet afskærmning med pneumatisk sænkning i saveområdet

2 horisontale og vertikale pneumatisk clamps med lavtryksaggregat

Rulleconveyor til understøttelse af profil

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

Klargjort til automatisk start af spånsuger MG

2 profilholdere (standard)

Lineal

Effektiv savning på 5 m

Effekt i savklingsmotor (kW)

2,2