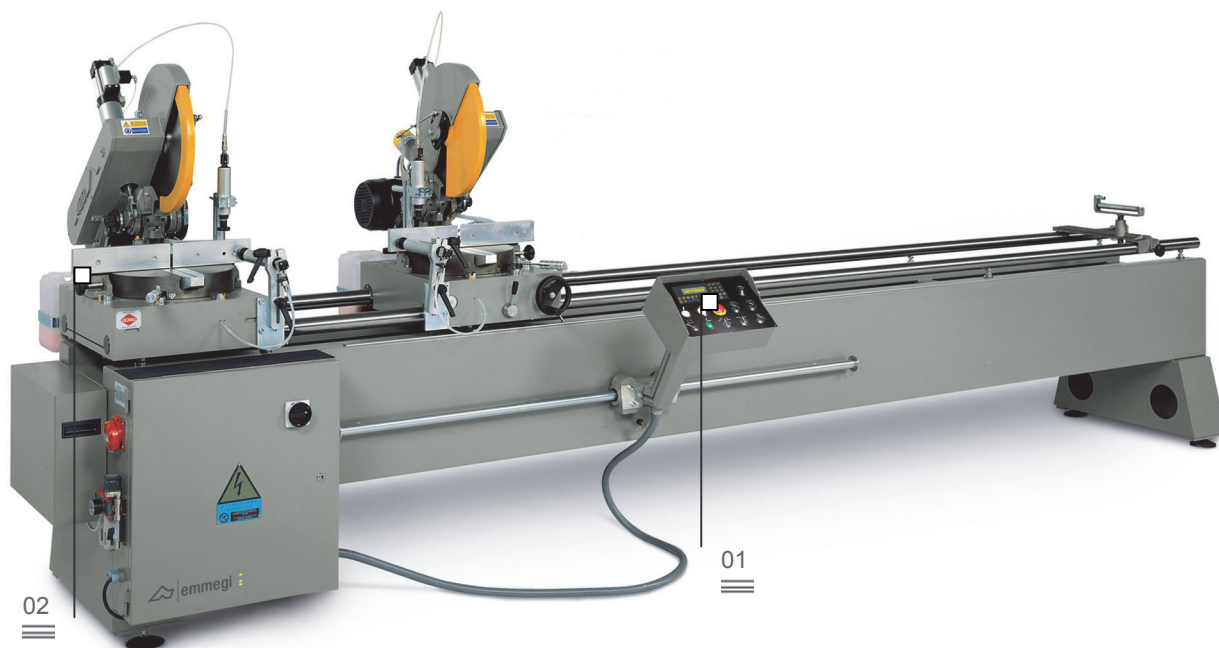


Norma 2

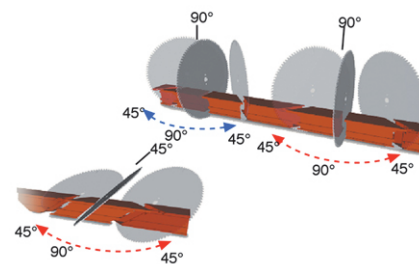
Dobbelt geringsssav

Styring 01

Rotation af mobile hoveder 02

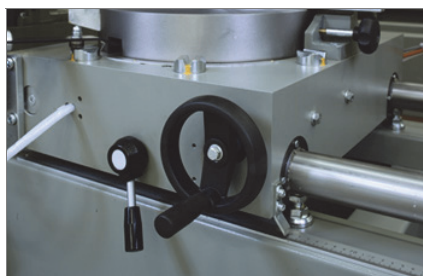
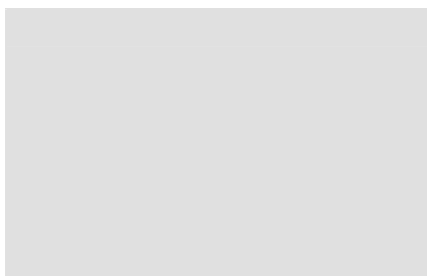


De dobbelte geringsssave fra Emmegi har enestående egenskaber med hensyn til robusthed og driftssikkerhed. De udgør det ideelle instrument i forbindelse med savning af profiler af aluminium eller PVC med forskellige tykkelser og i forskellige vinkler. Topmoderne maskiner, som i kraft af det høje præcisionsniveau og brugervenligheden kan udgøre et betydeligt bidrag til bearbejdningen. Norma 2 er en elektronisk dobbelt geringsssav med automatisk bevægelse af det højre aggregat. Rotation (45° mod venstre og højre) samt manuel hældning (45° i forhold til den horisontale akse) af savaggregaterne.



Positionering af mobilt aggregat 03

Trykknappanel 04



Norma 2

Dobbelt geringssav

01 Styring

Styringen på de forskellige modeller er klargjort til at forenkle brugen, og den glider på lejer. Den muliggør korrekt positionering af de mobile hoveder på baggrund af specifikationerne for den forestående savning. Bearbejdningen optimeres ved oprettelse af skærelister. Herved begrænses mængden af affaldsstykker og det tidsrum, som er nødvendigt i forbindelse med ilægning og nedstabling af emnet.

02 Rotation af mobile hoveder

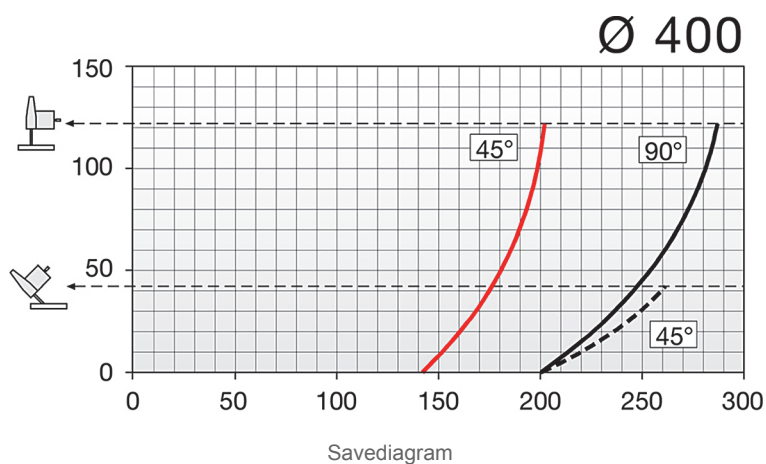
To savaggregater monteret på de respektive slæder består af en savklingeholder, som kan placeres på følgende måder i forhold til profilens støttevinkel: 45° mod venstre, 90°, 45° mod højre samt i trinløse vinkelindstillinger.

03 Positionering af mobilt aggregat

Det mobile aggregat positioneres automatisk, og positionen registreres ved hjælp af det direkte målesystem med lineal.

04 Trykknappanel

Trykknappanelet på de forskellige modeller glider på lejer og forenkler brugen af maskinen, idet det kan placeres i nærheden af savaggregatet.



KARAKTERISTIKA FOR STYRING

LCD positioneringsaggregat for positionsværdi

Udførelse af enkelte savninger

Lagring af 99 korrigeringsværdier for profilen med automatisk udregning af målet til skrå savninger

Lagring af 10 skærelister (50 linjer i hver) fra tastatur

KARAKTERISTIKA FOR MASKINE

Registrering af position for mobilt hoved via direkte målesystem med magnetbånd

2 savklinger af Widia

Selvbremsende motor (udløsningstid 10 sekunder)

Lokal afskærmning med mekanisk sænkning i saveområdet

2 horisontale og vertikale pneumatiske clamps med lavtryksaggregat

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

Manuel støtte til profil

Klargjort til automatisk start af spånsuger MG

Lineal

Effektiv savning på 4-5 m

Effekt i savklingsens motor (kW)

2,2