

## Norma Vis

Dobbelt geringssav



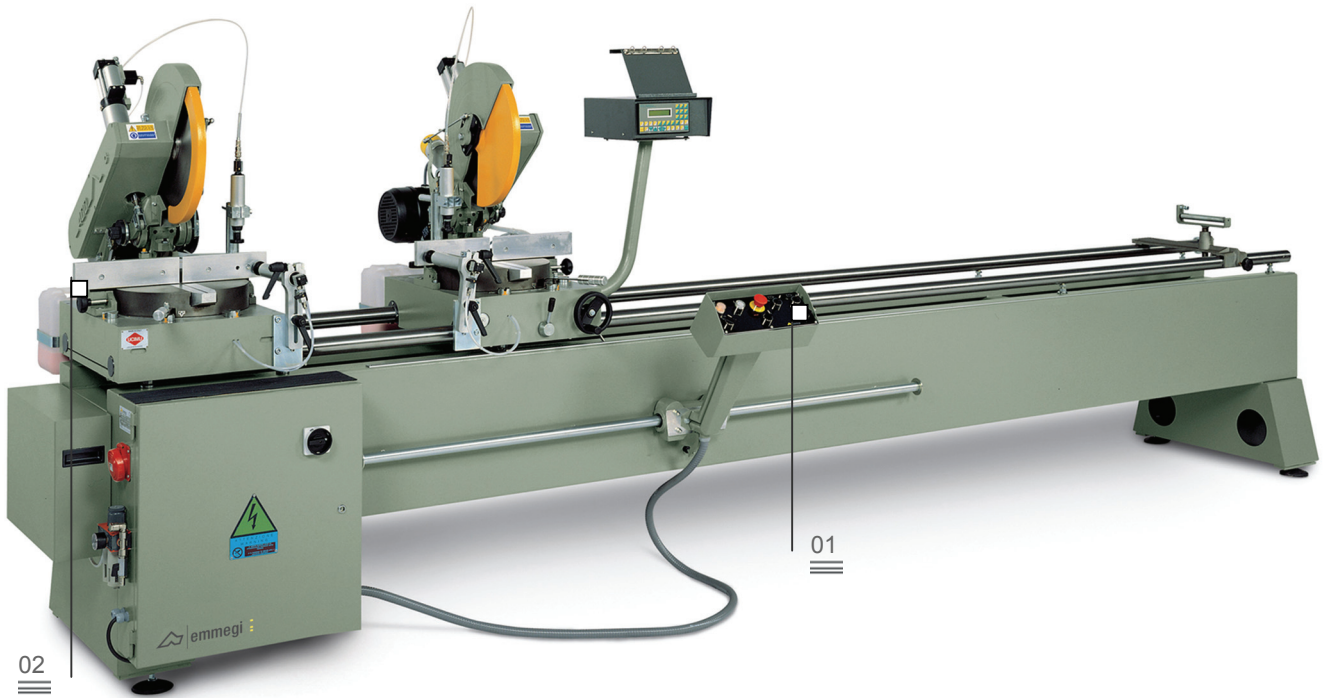
## Digitalt display X-akse

01

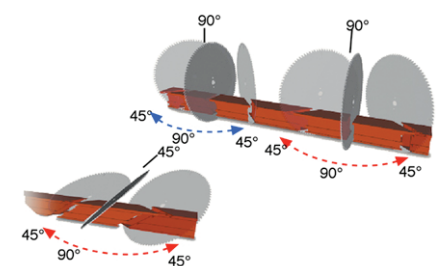


## Rotation af mobile hoveder

02

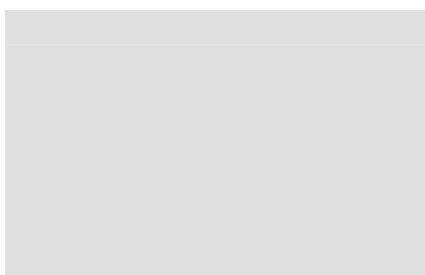


De dobbelte geringssave fra Emmegi har enestående egenskaber med hensyn til robusthed og driftssikkerhed. De udgør det ideelle instrument i forbindelse med savning af profiler af aluminium eller PVC med forskellige tykkelser og i forskellige vinkler. Topmoderne maskiner, som i kraft af det høje præcisionsniveau og brugervenligheden kan udgøre et betydeligt bidrag til bearbejdningen. Norma Vis er en dobbelt geringssav med manuel bevægelse af det højre aggregat. Rotation (45° mod venstre og højre) samt manuel hældning (45° i forhold til den horisontale akse) af savaggregaterne.



## Positionering af mobilt aggregat

03



## Trykknappanel

04



# Norma Vis

Dobbelt geringssav

## 01

### Digitalt display for X-akse

Positionsværdien for det mobile hoved langs med X-aksen vises elektronisk ved hjælp af det digitale display, som giver en øjeblikkelig aflæsning af den indstillede længde og sikrer præcision under savningen.

## 02

### Rotation af mobile hoveder

To savaggregater monteret på de respektive slæder består af en savklingeholder, som kan placeres på følgende måder i forhold til profilens støttevinkel: 45° mod venstre, 90°, 45° mod højre samt i trinløse vinkelindstillinger.

## 03

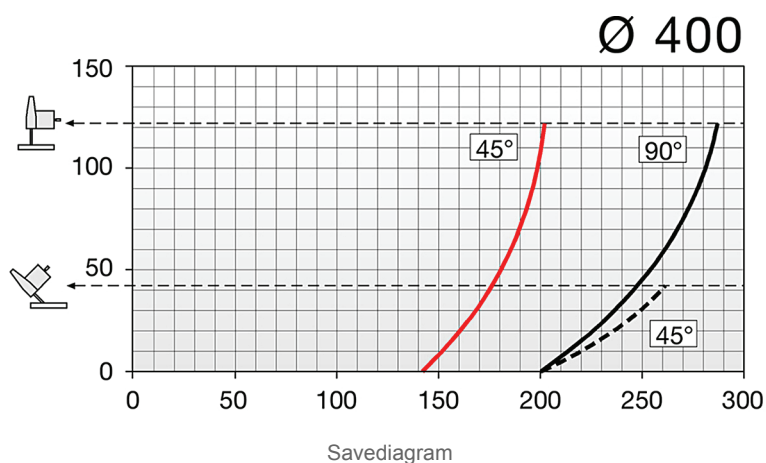
### Positionering af mobilt aggregat

Det mobile aggregat positioneres manuelt ved at dreje håndhjulet. Positionen registreres ved hjælp af det direkte målesystem med lineal.

## 04

### Trykknappanel

Trykknappanelet på de forskellige modeller glider på lejer og forenkler brugen af maskinen, idet det kan placeres i nærheden af savaggregatet.



#### KARAKTERISTIKA FOR STYRING

LCD display til visning af positionsværdi

Udførelse af enkelte savninger

Lagring af 99 korrigeringsværdier for profilen med automatisk udregning af målet til skrå savninger

Lagring af 10 skærelister (50 linjer i hver) fra tastatur

#### KARAKTERISTIKA FOR MASKINE

Registrering af position for mobilt hoved via direkte målesystem med lineal

2 savklinger af Widia

Selvbremsende motor (udløsningstid 10 sekunder)

Lokal afskærmning med mekanisk sænkning i saveområdet

2 horisontale og vertikale pneumatiske clamps med lavtryksaggregat

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

Manuel støtte til profil

Lineal

Effektiv savning på 4-5 m

Effekt i savklingsens motor (kW)

2,2