

# Radial Star

Dobbelt geringssav

Styring

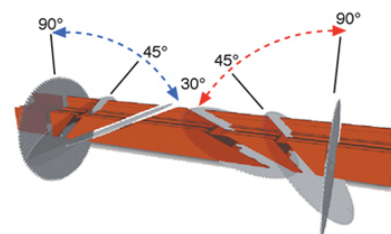
01

Hældning af mobile hoveder

02



De dobbelte geringssave fra Emmegi har enestående egenskaber med hensyn til robusthed og driftssikkerhed. De udgør det ideelle instrument i forbindelse med savning af profiler af aluminium eller PVC med forskellige tykkelser og i forskellige vinkler. Topmoderne maskiner, som i kraft af det høje præcisionsniveau og brugervenligheden kan udgøre et betydeligt bidrag til bearbejdningen. Radial Star er en elektronisk dobbelt geringssav med radial bevægelse af savklingerne, automatisk bevægelse af det mobile hoved og indadgående hældning på op til 30°. Radial Star er udviklet til savning af store profiler. Maskinen kan udstyres med industriel etiketprinter, som muliggør identifikation af emnerne og tilknytningen til den pågældende ordre.

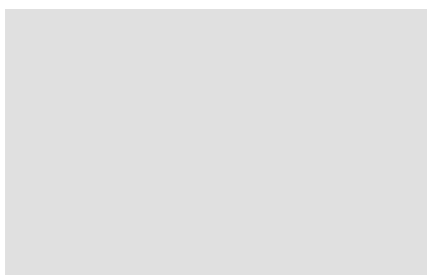


Digitalt display for trinløse vinkelindstillinger (ekstraudstyr)

03

Mellemliggende pneumatisk støtte (ekstraudstyr)

04



Afbildningerne er kun anvendt i illustrationsøjemed

# Radial Star

Dobbelt geringssav

## 01 Styring

Styringen på de forskellige modeller er klargjort til at forenkle brugen, og den glider på lejer. Den muliggør korrekt positionering af de mobile hoveder på baggrund af specifikationerne for den forestående savning. Bearbejdningen optimeres ved oprettelse af skærelister. Herved begrænses mængden af affaldsstykker og det tidsrum, som er nødvendigt i forbindelse med ilægning og nedstabling af emnet.

## 02 Hældning af mobile hoveder

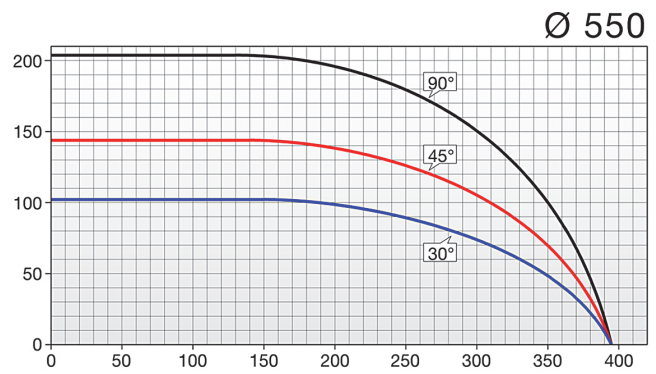
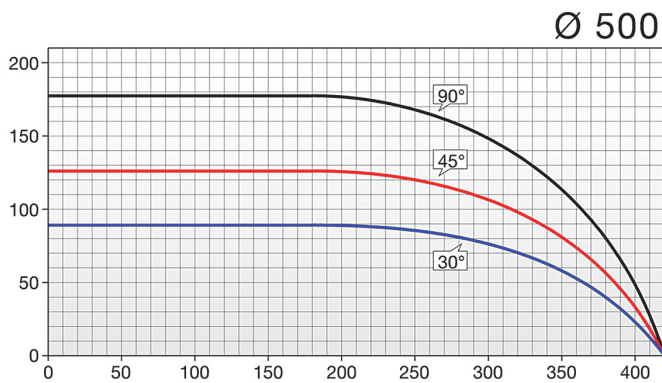
Klingeholderen på hvert af de mobile hoveder kan ved hjælp af pneumatiske cylindre positioneres i forhold til profilens støtteplade ved 90°, 45°, 30° samt i trinløse vinkelindstillinger (indad). De mobile hoveder er udstyret med komplette afskærmninger med pneumatisk sænkning i bearbejdningsområdet.

## 03 Digitalt display for trinløse vinkelindstillinger (ekstraudstyr)

Ved pneumatisk hældning af de mobile hoveder kan savaggregatet kippes ved hjælp af det digitale display for trinløse vinkelindstillinger. Herved sikres præcisionen for de savede profiler. Denne funktion er specielt nyttig i forbindelse med ikke-retvinklede savninger, idet operatøren hurtigt og præcist kan finde den ønskede vinkelindstilling.

## 04 Mellemliggende pneumatisk støtte (ekstraudstyr)

Den mellemliggende pneumatisk støtte er meget nyttig i forbindelse med savning af lette og meget lange profiler. I disse tilfælde sørger den pneumatisk støtte automatisk for at skabe den optimale betingelse for understøttelse af profilen. Dette tilbehør findes til alle længder men anbefales udtrykkeligt til maskiner med en effektiv savning på 5-6 m.



Savediagram

### KARAKTERISTIKA FOR STYRING

- Industri-pc, der er kompatibel med Windows XPE
- 12" farvedisplay TFT
- DOMM hukommelse på 1 Gb
- Scrollpad på tastatur
- Klargjort til tilslutning med industriel etiketprinter
- Klargjort til tilslutning med fjern-pc ved hjælp af USB-kabel, netværk eller serielt kabel (afhængigt af version)
- Udførelse af cykliske savninger på baggrund af skærelister og makroer
- Udførelse af enkelte savninger
- Lagring af 500 korrigeringsværdier for profilen med automatisk udregning af målet til skrå savninger
- Lagring af 500 skærelister (1.000 linjer i hver) fra tastatur
- Optimering af profiler

### KARAKTERISTIKA FOR MASKINE

- Registrering af position for mobilt hoved via direkte målesystem med magnetbånd
- 2 savklinger af Widia
- Komplet afskærmning med pneumatisk sænkning i saveområdet
- 2 horisontale og vertikale pneumatiske clamps med lavtryksaggregat
- Rulleconveyor til understøttelse af profil
- Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion eller minimalsmøring (afhængigt af version)
- Manuel støtte til profil
- Klargjort til automatisk start af spånsuger MG
- Lineal
- Effektiv savning på 4, 5 eller 6 m afhængigt af modellen
- Effekt i savklingens motor (kW)

2,2