

# Copia 360 S

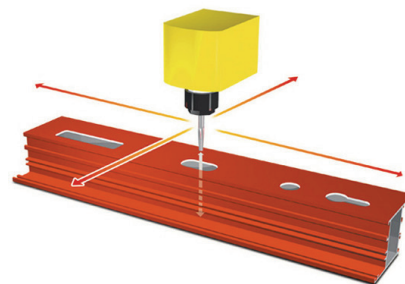
## Manuel kopifræser

Rotation af emne 01

Clamps 02



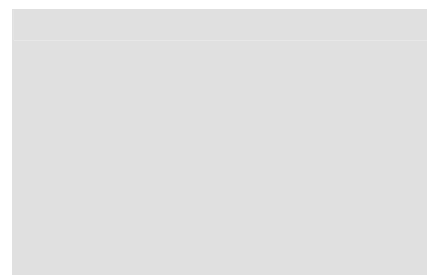
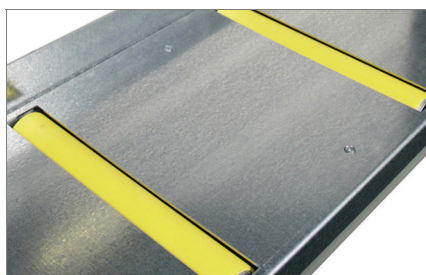
De kompletterende teknologier spiller en vigtig rolle i værkstedssammenhæng, idet produktudvalget består af værktøjer, der er udviklet til opfyldelse af særlige behov. Udvalget af maskiner fra Emmegi omfatter en lang række maskiner til alle former for fræse-, bore-, endefræsnings- og filingsopgaver samt positionering af profiler og stop. Copia 360 S er en 1-spindlet manuel kopifræser med vertikal bevægelse af spindlen ved hjælp af indirekte greb. Det patenterede system til rotation af bordet med clamp muliggør hurtig 90° rotation af emnet uden udløsning af clampsene. Fastspændingen sikres ved hjælp af 2 pneumatiske stop. Denne anordning gør bearbejdningerne, der skal udføres på 2 af emnets sider, hurtigere og mere præcise. Ved gennemgående bearbejdninger er det muligt at bearbejde op til 4 sider uden udløsning af emnet. Den pneumatiske kopistift og 6 lagrede pladser muliggør en hurtig og præcis positionering af maskinen.



Hurtig værktøjsudskiftning 03

Stop og rulleconveyore 04

Fastholdelse af spindel 05



# Copia 360 S

## Manuel kopifræser

### 01 Rotation af emne

Udløsningspedalen gør det muligt at dreje drejekransen manuelt og fastholde den i fastsatte positioner på baggrund af pneumatiske stop i forbindelse med bearbejdnings- og andre sider af profilen.

### 02 Clamps

Maskinen er udstyret med horisontale og vertikale pneumatiske clamps med lavtryksaggregat og manuel indstilling, som sikrer korrekt fastspænding af profilen i maskinen.

### 03 Hurtig værktøjs- udskiftning

Værktøjsudskiftningen med bajonetkobling sker meget hurtigt ved betjening af spindelens låseaggregat og ved at fjerne værktøjet manuelt.

### 04 Stop og rulleconveyore

Rulleconveyorne til højre og til venstre understøtter meget lange profiler under bearbejdningen. Endvidere gør et system bestående af stop (placeret til højre og til venstre) med manuel justering det muligt at positionere emnet korrekt i maskinen, når det anbringes i bearbejdningsområdet.

### 05 Fastholdelse af spindel

Den horisontale bevægelse sker pneumatisk i de indstillede hukommelser, hvilket muliggør fastholdelse af boreaggregatet i fastsatte positioner på profilen.

#### TEKNISKE KRAVTEKNIKA

Motor med 2 hastigheder: 0,35/0,45 kW

Værktøjets hastighed: 5.000-10.000 omdr./min.

Bevægelser (X-Y-Z): 360, 120, 175 mm

Clampsenes kapacitet ved 90°: 200 x 200 H mm

Værktøjsoptag med griber maks.: Ø=10 mm

Horisontale og vertikale clamps med lavtryksaggregat

Knap til fastholdelse af spindel i forbindelse med udskiftning af værktøj

Indstillelige PVC spændebakker til clamp

Ekstra spændebakke til bearbejdning af midterstolper

Fræser med 1 skær Ø=5 og 10 mm

Fræserpatron med låsering på Ø=10 mm

Spids til kopistift med 3 diameter

Smøresystem for tagesmøring med olieemulsion

Fræseskabelon med standardformer

Stænger (højre og venstre) med millimeterinddeling og 4 stop (kan frakobles)

Rulleconveyor (højre og venstre) til understøttelse af profil, L=500 mm

Trykluftspistol til rengøring

Aftagelig opsamlingsbeholder til spåner og kølevæske