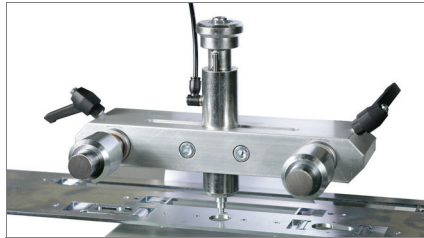


## Copia 380

Manuel kopifræser



Pneumatisk kopistift 01

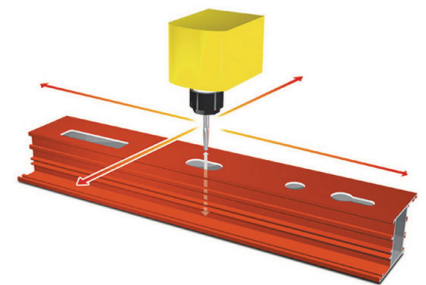


Joystick 02



De kompletterende teknologier spiller en vigtig rolle i værkstedssammenhæng, idet produktudvalget består af værktøjer, der er udviklet til opfyldelse af særlige behov. Udvalget af maskiner fra Emmegi omfatter en lang række maskiner til alle former for fræse-, bore-, endefræsnings- og filingsopgaver samt positionering af profiler og stop.

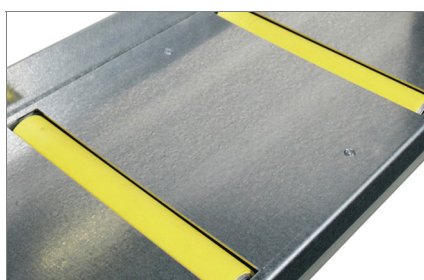
Copia 380 er en 1-spindlet kopifræser med elektro-pneumatisk sænkning med aggregat for hurtig ilgang og overspringelse af arbejdsvanne. Mulighed for udførelse af gennemgående bearbejdnings på aluminium uden at dreje emnet samt bearbejdning af stål med en tykkelse på op til 3 mm. Ridsefast arbejdsbord. Pneumatisk kopistift med styring på håndtaget.



Clamps 03

Stop og rulleconveyore 04

Motor med 2 hastigheder 05



# Copia 380

## Manuel kopifræser

### 01

#### Pneumatisk kopistift

Kopistiften er pneumatisk, hvilket gør positioneringen ved den valgte fræseskabelon hurtig og præcis.

### 02

#### Joystick

2 ergonomiske og behagelige joystick gør det muligt at bevæge maskinen inden for de forskellige fræseskabeloner. Endvidere er hvert joystick udstyret med knapper, som muliggør valg af forskellige maskinbevægelser uden at fjerne hånden fra joysticket.

### 03

#### Clamps

Maskinen er udstyret med horisontale og vertikale pneumatiske clamps med lavtryksaggregat og manuel indstilling, som sikrer korrekt fastspænding af profilen i maskinen.

### 04

#### Stop og rulleconveyore

Rulleconveyorne til højre og til venstre understøtter meget lange profiler under bearbejdningen. Endvidere gør et system bestående af stop (placeret til højre og til venstre) med manuel justering det muligt at positionere emnet korrekt i maskinen, når det anbringes i bearbejdningsområdet.

### 05

#### Motor med 2 hastigheder

Motoren er udstyret med en omskifter, som muliggør valg af 2 forskellige rotationshastigheder.

#### TEKNISKE KRAKTERISTIKA

Motor med 2 hastigheder: 0,45/1,1 kW

Værktøjets hastighed: 3.500-10.500 omdr./min.

Bevægelser (X-Y-Z): 380, 150, 200 mm

Clampsenes kapacitet: 190 x 255 H mm

Værktøjsoptag med griber maks.: Ø=12 mm

Horisontale og vertikale clamps med lavtryksaggregat

Knop til fastholdelse af spindel i forbindelse med udskiftning af værktøj

Indstillelig spændebakke til clamp

Fræser med 1 skær Ø=5 og 10 mm

Fræserpatron med låsering på Ø=6, 8, 10 mm

Spids til kopistift med 3 diameter

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

Fræseskabelon med standardformer

Stænger (højre og venstre) med 4 stop (kan frakobles)

Rulleconveyor (højre og venstre) til understøttelse af profil, L=800 mm

Trykluftpistol til rengøring

Arbejdsbord med aggregat med hul til opsamling af kølevæske