

Rotation af emne

01



Joystick

02

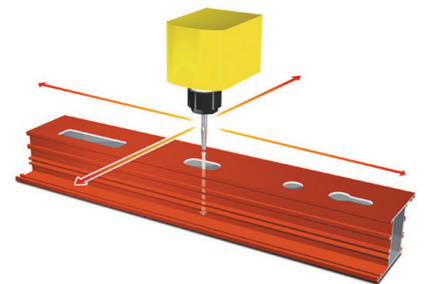
Copia 380 S

Manuel kopifræser



De kompletterende teknologier spiller en vigtig rolle i værkstedssammenhæng, idet produktudvalget består af værktøjer, der er udviklet til opfyldelse af særlige behov. Udvalget af maskiner fra Emmegi omfatter en lang række maskiner til alle former for fræse-, bore-, endefræsnings- og filingsopgaver samt positionering af profiler og stop.

Copia 380 S er en 1-spindlet manuel kopifræser med pneumatisk fastholdelse og bevægelse af spindlen ved hjælp af indirekte greb. Mulighed for bearbejdning af stål med en tykkelse på op til 3 mm og rustfrit stål med en tykkelse på op til 2 mm. Den pneumatisk kopistift med pneumatisk bevægelse og maks. 6 indstillelige hukommelser muliggør en hurtig og præcis positionering af maskinen. Maskinen er udstyret med et patenteret system til rotation af bordet med clamp, og den bearbejder 4 af profilens sider uden udløsning af clampsene og uden udførelse af gennemgående bearbejdnings. Dette sker ved udførelse af en 360° rotation (inddelt i faste positioner for hver 90°). 4 pneumatisk stop sikrer fastholdelsen. Rotationsbevægelsen fra 0° til 180° sker således, at arbejdsaksen ikke ændres. Formen, der er blevet bearbejdet ved 0° på den første side, placeres således i nøjagtig samme position på den modsatte side ved 180° - uanset profilens størrelse. Pneumatisk afskærmning i arbejdsområdet. Rotationsaggregatet gør det muligt at øge bearbejdningshastigheden og præcisionen, at reducere vibrationer og støj samt at benytte kortere værktøjer for herved at undgå gennemgående bearbejdnings.



Clamps

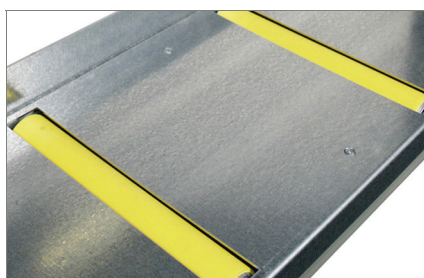
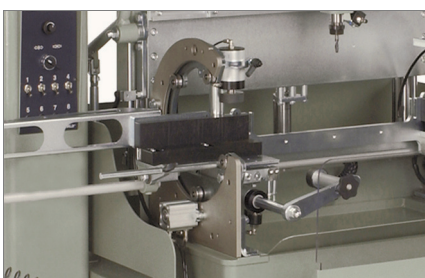
03

Stop og rulleconveyore

04

Styring med inverter

05



Copia 380 S

Manuel kopifræser

01 Rotation af emne

Udløsningspedalen gør det muligt at dreje drejekransen manuelt og fastholde den i fastsatte positioner på baggrund af pneumatiske stop i forbindelse med bearbejdningsområder på andre sider af profilen.

02 Joystick

Grebet gør det muligt at bevæge maskinen inden for de forskellige fræseskabeloner (interpolation). Endvidere er hvert joystick udstyret med knapper, som muliggør valg af forskellige maskinbevægelser uden at fjerne hånden fra joysticket.

03 Clamps

Maskinen er udstyret med horisontale og vertikale pneumatiske clamps med lavtryksaggregat og manuel indstilling, som sikrer korrekt fastspænding af profilen i maskinen.

04 Stop og rulleconveyore

Rulleconveyorne til højre og til venstre understøtter meget lange profiler under bearbejdningen. Endvidere gør et system bestående af stop (placeret til højre og til venstre) med manuel justering det muligt at positionere emnet korrekt i maskinen, når det anbringes i bearbejdningsområdet.

05 Styring med inverter

Knapperne på maskinens kontrolpanel muliggør igangsætning af maskinen, tænding af motoren samt åbning/lukning af clampsene og kontakterne for de pneumatiske stop. Inverteren gør det muligt at ændre motorens omdrejningshastighed, som vises på det digitale display.

TEKNISKE KRAVTEKNIKA

Motor: 0,37/1,1 kW

Værktøjets hastighed: 3.500-10.500 omdr./min.

Bevægelser (X-Y-Z): 2.300, 150, 140 mm

Clampenes kapacitet ved 90°: 150 x 100 H mm

Værktøjsoptag med griber maks.: Ø=12 mm

Horisontale og vertikale clamps med lavtryksaggregat

Knap til fastholdelse af spindel i forbindelse med udskiftning af værktøj

Indstillelige PVC spændebakker til clamp

Pneumatisk dybdestop

Fræser med 1 skær Ø=5 og 10 mm

Fræserpatron med låsering på Ø=6, 8, 10 mm

Spids til kopistift med 3 diametre: 5, 8, 10 mm

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

Fræseskabelon med standardformer

Trykløftspistol til rengøring

4